

MP/MS系列

小型运动控制PLC

- MP系列
- MS系列





雷赛智能深圳总部
南山智谷



上海雷赛智能产业园



深圳电子软件生产基地

公司简介

雷赛智能(SZ.002979)是世界运动控制行业的领先企业和知名品牌

深圳市雷赛智能控制股份有限公司是智能装备运动控制领域的全球知名品牌和行业领军企业。自1997年成立以来，雷赛智能一直以“聚焦客户关注的挑战和压力、提供有竞争力的运动控制产品与服务、持续为客户创造最大价值”为企业使命、以“成就客户、共创共赢”为企业经营理念、聚焦于伺服电机驱动系统、步进电机驱动系统、运动控制卡、运动控制PLC等系列精品的研发、生产、销售和服务，并通过锲而不舍、点点滴滴的持续努力来成就客户梦想和实现共同成长。

经过二十多年如一日的产品创新、市场开拓和应用服务，雷赛已成为全球产销规模领先的运动控制产品和解决方案提供商。由于雷赛产品兼具稳定可靠和性能优越的双重优势，在电子、半导体、物流、新能源、机器人、机床、医疗等行业获得上万家优秀设备厂家的长期使用，且远销美国、德国、印度等60多个国家。

1 中国首批专业运动控制企业

20+ 年专注运动控制行业

200+ 全球经销伙伴

20000+ 家优秀设备客户

2000万+ 轴各行各业的成熟应用

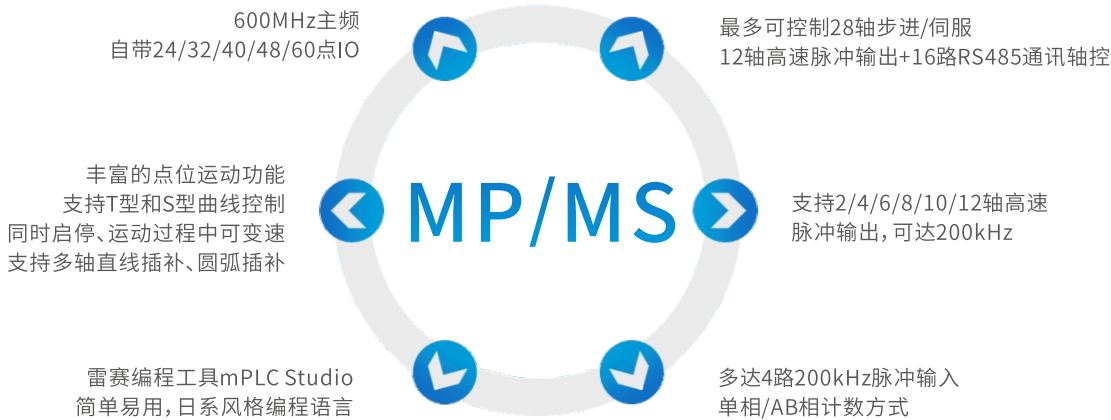
实现「稳定可靠」的品牌承诺

20000+
优秀设备厂家

2000万+
轴伺服与步进系统

MP/MS系列小型运动控制PLC概述

MP/MS是雷赛智能基于20年运动控制器成功经验而推出的“小型”运动控制PLC产品，主要针对各种多轴点位型运动控制设备。



典型应用: 电子类生产设备、锂电设备、光伏生产设备、包装机、贴标机、纺织机械、服装缝纫设备、自动售卖机等自动化设备。

产品目录

MP/MS系列命名规则	05
MP/MS系列产品阵容	07
MP系列	
 MP2系列主机和扩展模块介绍	09
MS系列	
 MS2系列主机和扩展模块介绍	15
MS1系列主机和扩展模块介绍	19
mPLC Studio 编程软件介绍	23
MP/MS系列安装尺寸介绍	26
LT2000系列HMI介绍	30

雷赛智能运动控制系统架构图



雷赛智能运动控制产品全场景覆盖通用自动化应用场合，能提供整套基于信息层、控制层、执行层和传感层的综合解决方案，并取得广泛应用，为众多 OEM 厂商、锂电、光伏、电子、半导体、包装、物流等行业，持续不断地提供稳定可靠且高附加值的运动控制产品及解决方案。

化系统

大型自动化系统



■ 命名规则

■ MP系列主机命名规则

MP 2 X - 60 A 8 XX - XXX

①

②

③

④

⑤

⑥

⑦

⑧

① 面包型运动控制PLC

② 1:经济型
2:基本型

③ 缺省:标准型扩展
E:网口型扩展

④ 24:14DI/10DO
32:18DI/14DO
40:24DI/16DO
48:28DI/20DO
60:36DI/24DO

⑤ A:脉冲型
D:差分型
MR:继电器型

⑥ 缺省:0轴
2:2轴
4:4轴
6:6轴
8:8轴
10:10轴
12:12轴

⑦ 缺省:交流
D:直流

⑧ 行业定制型号

■ MP系列右扩展模块命名规则

MP - E 16X16Y T - E - XXX

①

②

③

④

⑤

⑥

① 运动控制PLC

② 右扩展模块

③ 8X8Y:8DI/8DO
16X:16DI
16Y:16DO
16X16Y:16DI/16DO

④ T:晶体管输出
R:继电器输出

⑤ 缺省:无源型
E:网口型
C:有源型
(24V单独供电)

⑥ 特殊用途定制型号

■ MP系列BD扩展板命名规则

MP - 2AD1DA - BD - XX

①

②

③

④

① 运动控制PLC

② 2AD1DA:模拟量扩展,2通道输入,1通道输出
2AD2DA:模拟量扩展,2通道输入,2通道输出
2X4Y:数字量扩展,2点输入,4点输出
RS232:通讯扩展,RS232
RS485:通讯扩展,RS485

③ BD:扩展BD板

④ 缺省:非隔离
H:隔离

■ MS系列主机命名规则

MS 2 - 32 A 4 - XXX

① ② ③ ④ ⑤ ⑥

① 薄片型运动控制PLC

② 1:经济型
2:基本型

③ 16:8DI/8DO
32:16DI/16DO

④ A:单端脉冲输出

⑤ 2:2轴
4:4轴

⑥ 特殊用途定制型号

■ MS系列右扩展模块命名规则

MS - X 16 16 - X - XXX

① ② ③ ④ ⑤ ⑥

① 薄片型运动控制PLC

② 缺省:数字量
A:模拟量(Analog)
T:温度(Temperature)

③ 输入点数为00、02、04、08、16、32等
00:表示没有输入

④ 输出点数为00、02、04、08、16、32等
00:表示没有输出

⑤ N:NPN型
P:PNP型
I:电流型
V:电压型
VI:电流/电压型
TC:热电偶型
PT:热电阻型

⑥ 定制型号/特殊用途

小型运动控制PLC

MP2系列主机和扩展模块介绍	09
MS2系列主机和扩展模块介绍	15
MS1系列主机和扩展模块介绍	19



“面包型”



“薄片型”

MP/MS系列小型PLC是雷赛智能运用二十多年运动控制行业经验,集公司多位运动控制专家的又一力作,全系包含面包型(MP系列)和薄片型(MS系列)两个系列;本系列产品具有2-12轴控、高速计数、PWM、S/T型加减速、直线/圆弧插补等强大的运动控制功能,广泛应用于:

锂电

光伏

3C电子

半导体

物流

包装

特种机床 ...

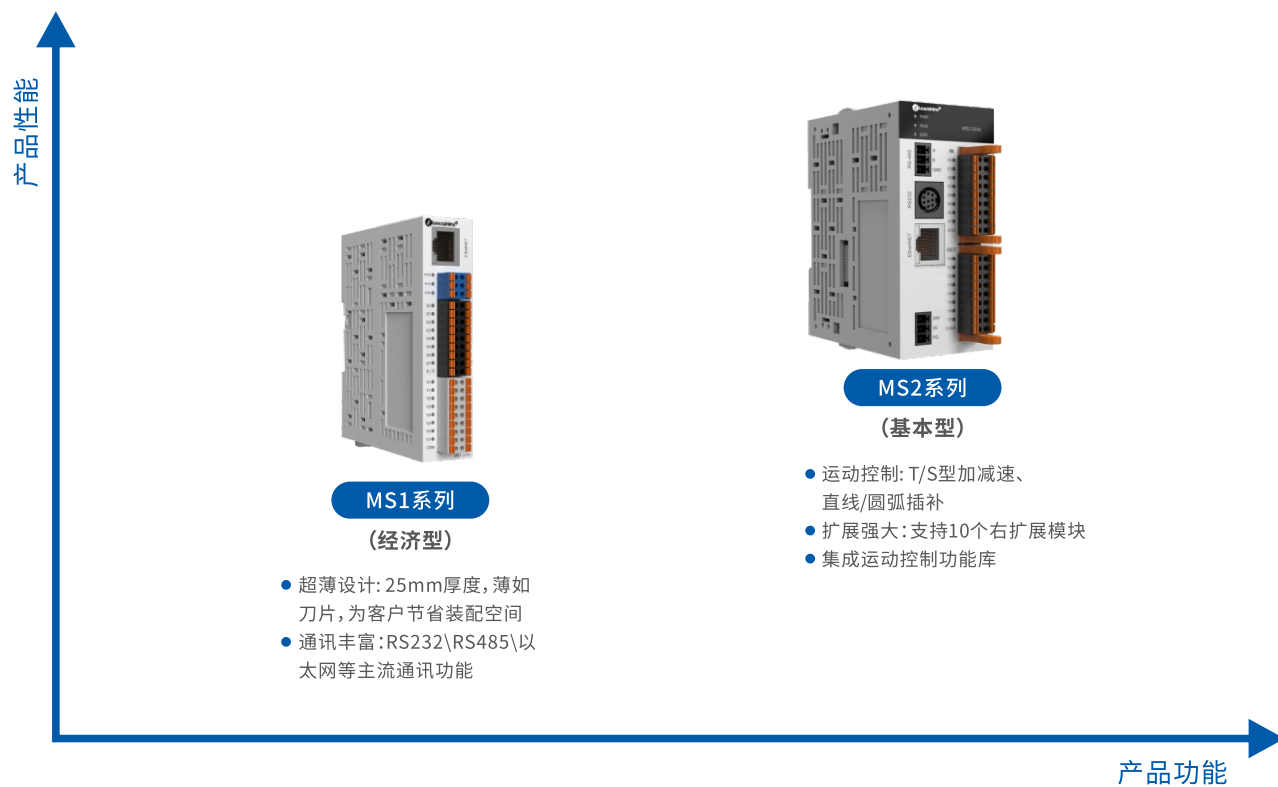
为客户的生产制造提供创新的运动控制解决方案。

■ 产品阵容

■ MP系列(面包型)



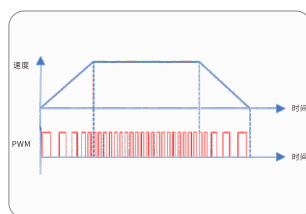
■ MS系列(薄片型)



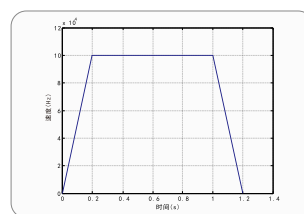
MP2系列 基本型PLC



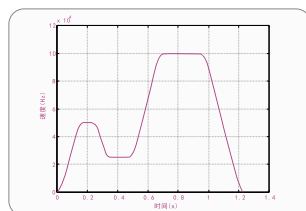
“面包型”



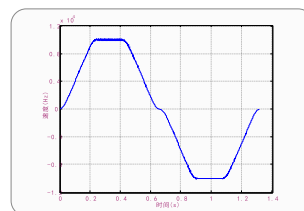
PWM速度跟随



T型速度曲线



S型反向在线变速



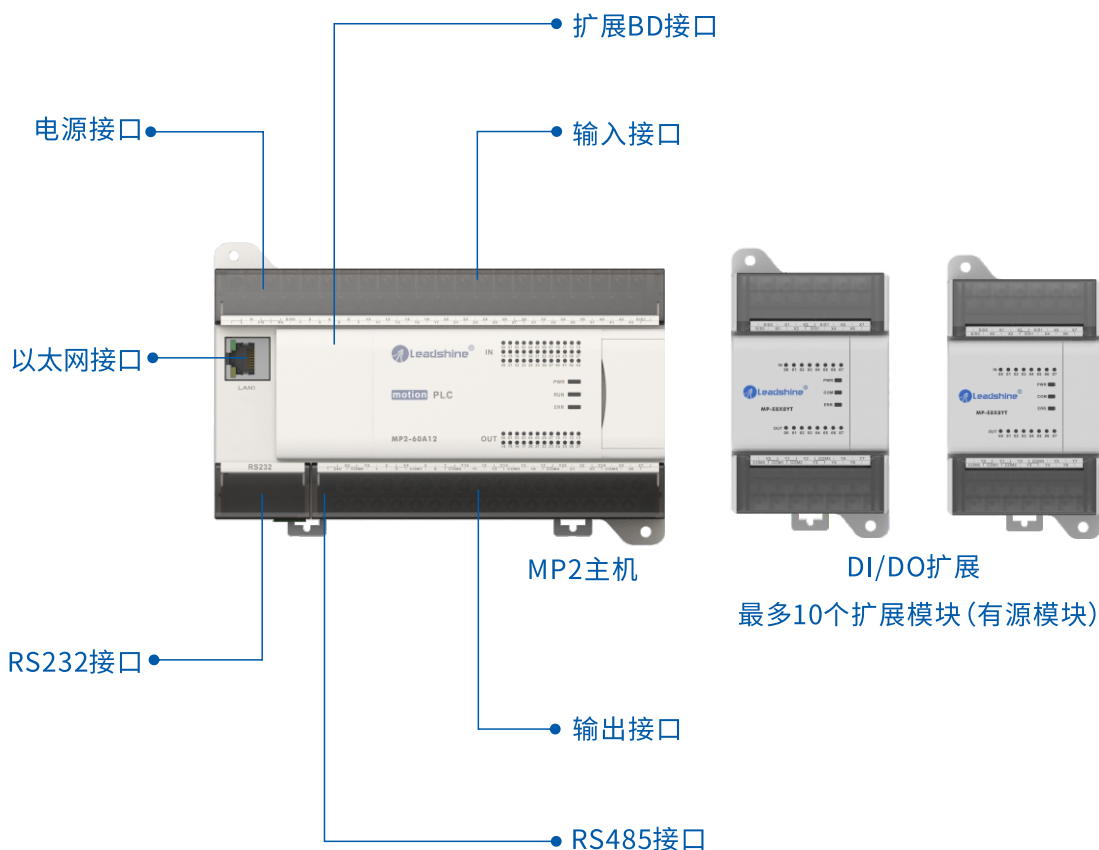
S型反向在线变位置

MP2系列是雷赛智能基本型小PLC产品，全面的主机点数（24~60点），右扩展模块最大支持10个，支持最多2个扩展BD板；强大的轴控能力（2~12轴200kHz高速脉冲输出），支持多轴直线/圆弧插补、PWM等功能；自带RS232\RS485\以太网接口，广泛应用于锁螺丝机、线束设备、立式包装机、枕式包装机、木工封边机等自动化设备中。

■ 产品特色

- 600MHz主芯片，运算速度快
- 提供4路高速计数器
- 提供最大12轴200k高速脉冲输出，支持T/S型加减速
- 支持多轴直线/圆弧插补
- 主模块自带RS232和RS485通讯口
- 主模块自带以太网接口，支持Modbus-TCP和socket自由协议
- 程序空间64KB，数据空间64KB
- 支持10个右扩展模块（有源模块）
- 最多支持2个BD扩展板

■ 端口介绍



■ 产品配置

规格 \ 型号	MP2-24A2	MP2-32A4	MP2-40A4	MP2-48A6	MP2-60A6-3C	MP2-60A6/A8/A10/A12	MP2E-60A6-3C
控制轴数	2	4		6		6/8/10/12	6
通讯接口	1个RS232、1个RS485、1个以太网口						
程序容量	64KB						
数据容量	64KB						
掉电存储容量	64KB						
芯片主频	600MHz						
高速输入	200k (1路)	200k (2路)		200k (4路)			
高速输出	200k (2路)	200k (4路)		200k (6路)		200k (6/8/10/12路)	200k (6路)
系统时间	支持(内置纽扣电池, 典型时间1年以上)						
插补	多轴直线/圆弧插补						
端子模式	螺丝端子, 可拆卸						
BD扩展板	1			2			0
本地模块扩展(有源模块)	10个						
外形尺寸(单位:mm)	94*118.5*86	140.1*118.5*86		177.5*118.5*86			

■ 解决方案

■ 螺丝机解决方案

阵列输入算法、CAD导图强大功能既方便操作又灵活应用

■ 设备介绍

螺丝机包含螺丝自动整列单元、螺丝自动输送单元和螺丝自动拧紧单元以及锁付过程中的检测单元。螺丝自动整列单元主要是将散装的螺丝进行整齐排列并单个输出。整列单元可以通过振动盘分选机构实现也可以通过摇臂式螺丝整列机构来实现。

■ 工艺

机器功能: 1、支持报警或停机后的断点加工功能；

2、支持各种规则或不规则的螺丝孔位数据快速生成，支持点位示教，阵列输入，CAD导图等功能；

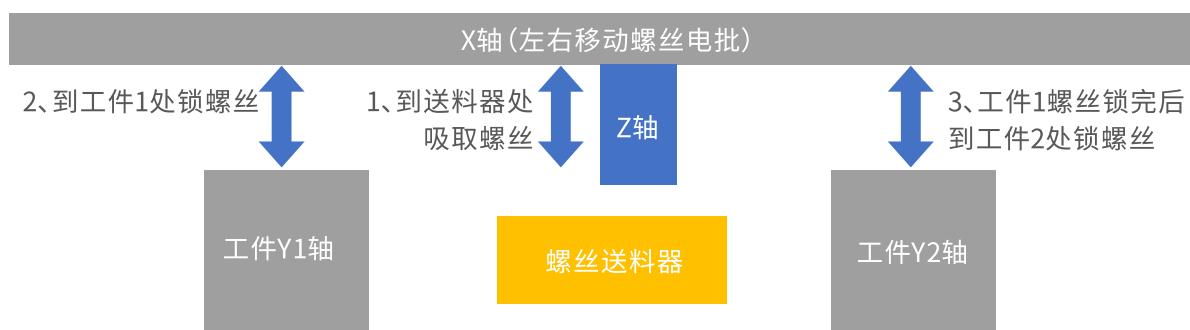
3、锁螺丝扭矩实时监控，根据设定的扭力实时监控锁螺丝时的扭力大小；

4、可储存多种工件的螺丝孔位程序，并且支持将位置数据导入/出到U盘，并修改和编辑。

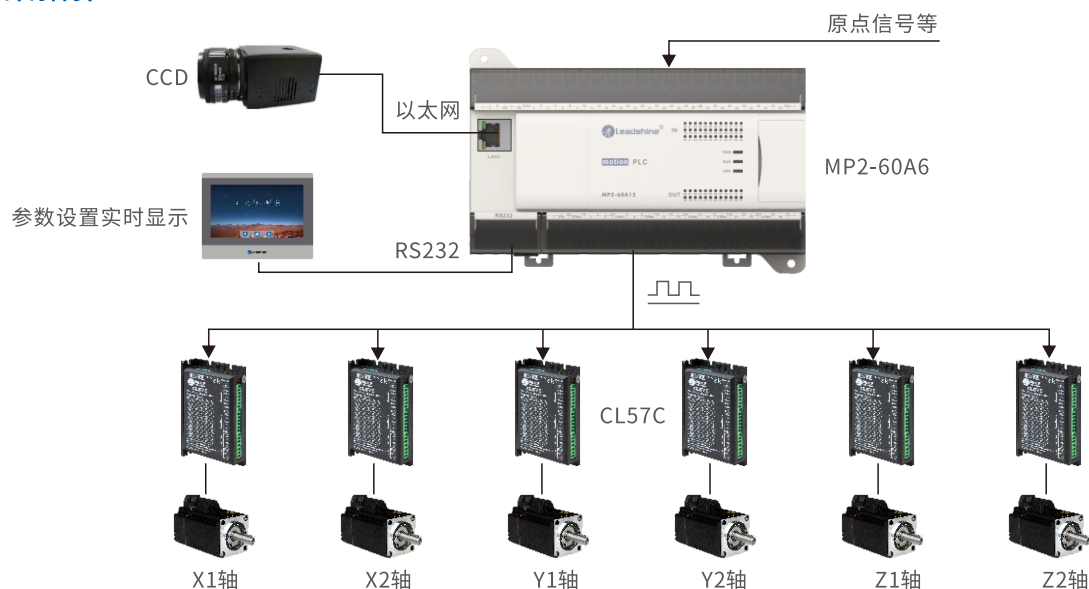
电批: 可选用智能电批或普通电批，普通电批只能通过IO控制，只能通过物理旋钮调节扭力大小，性价比高，智能电批则可通过Modbus与PLC通讯，给定扭力的具体数值，并且可以实时反馈扭力的当前数值，使扭力更加精确可控。

取螺丝: 复位完成启动后，螺丝电批会通过XYZ的电机移动到螺丝放料器处，通过吸气吸取螺丝，同时电批的批头处也带有磁性并且电批开始空转，保证吸取后螺丝为垂直状态并对准批头。

锁螺丝: 吸取螺丝后，电批再次移动到工件处，下压，在即将到达螺丝孔位的时候需要控制气缸或者直接用电机走很小一段距离（根据机械的结构来定），保证螺丝慢慢旋进孔位，扭力达到设定的数值以后；关闭吸气以后撤出孔位，再如此循环将所有孔位的螺丝打完。



■ 方案拓扑



■ 端子机解决方案

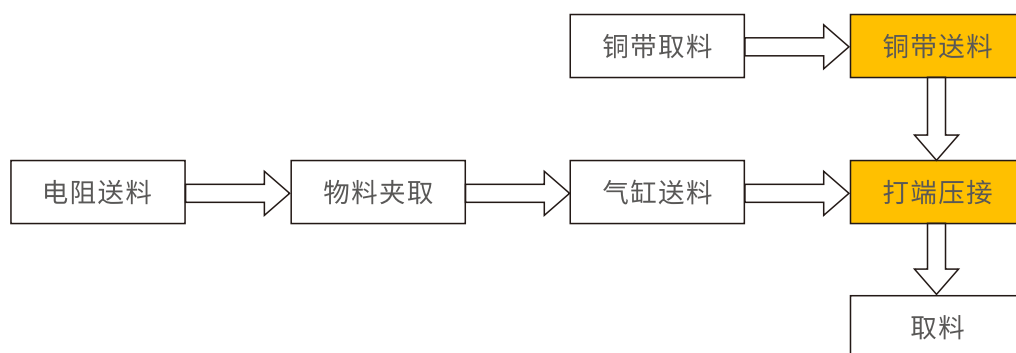
精准的进行线材的裁断成型, 保证客户的产能产量, 节省了制造成本

■ 设备介绍

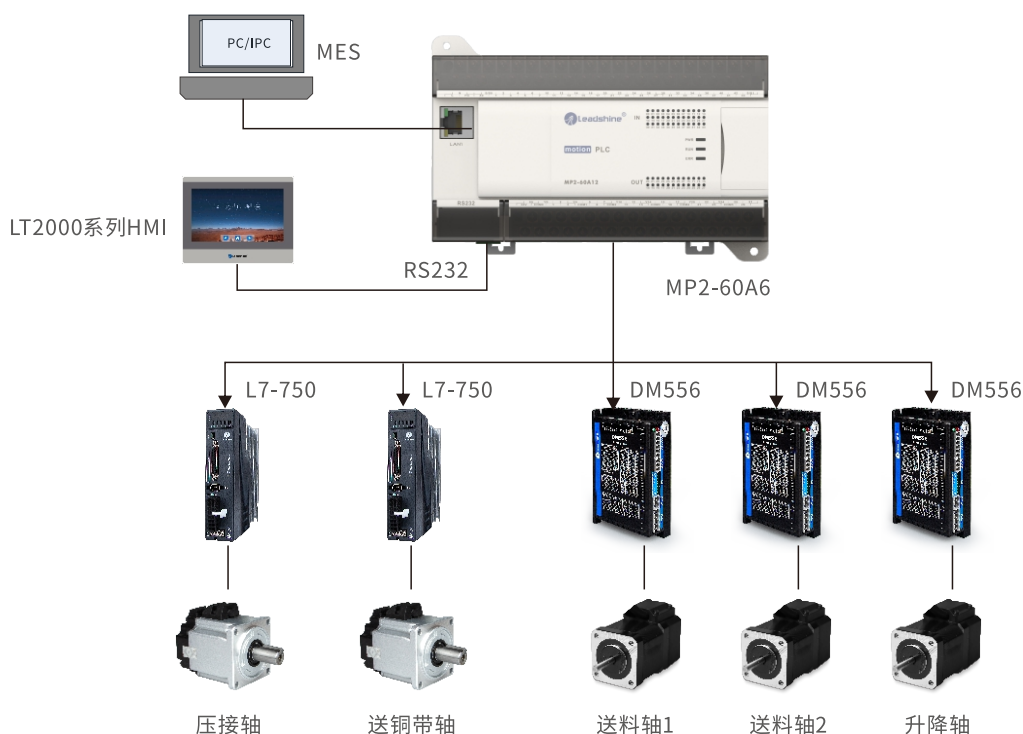
端子机种类较多, 这里主要为端子机中的打电阻机, 剥线机, 铜带机, 这三种机型主要适合于电阻与线材压接、保险丝与线材压接、卧式元件与电线连接, 可设置线材单边打端子或者线材两端压接端子, 端子压力控制精确。并采用自动输送铜带, 材料经自动切断、成型、压著, 且无废料产生, 节省成本。

■ 工艺

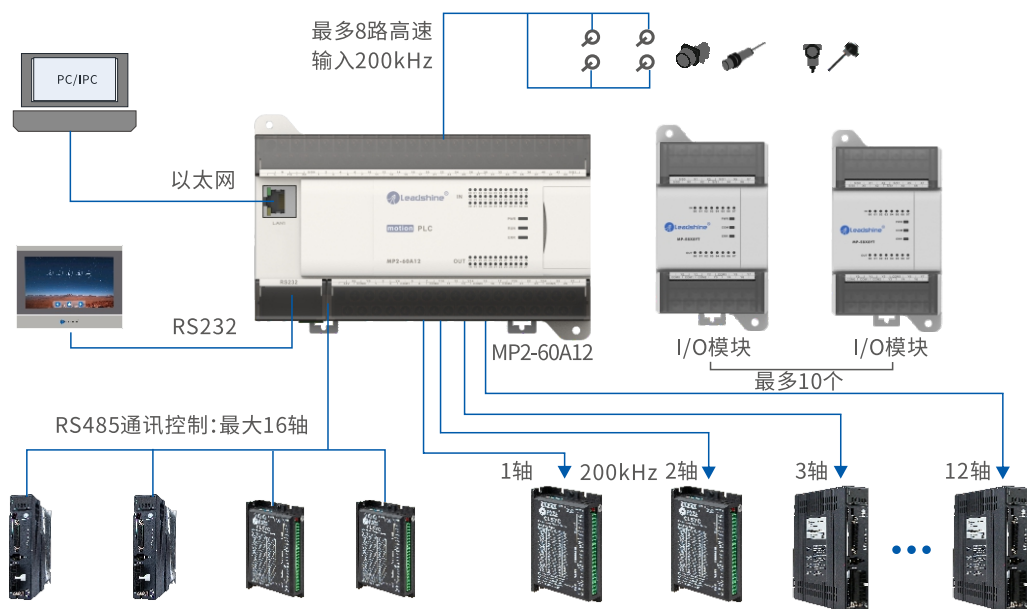
- **送电阻:** 由传送带将送料机上的电阻输送到传送带上, 通过气缸与传感器的配合夹取并运送到压接端子处打端。
- **送铜带:** 由步进或者气缸夹紧铜带, 并传送到打端处。
- **打端压接:** 手动将线材放置在打端放线处, 等待压接打端完成以后即可取出成品。



■ 方案拓扑



■ 系统选型



■ 产品订货信息

■ CPU主机

型号 \ 规格	供电电源	输入点数	高速输入	输出点数	高速输出	输入输出形式
MP2-24A2	AC 220V	14点	1路200k	10点	2轴200k	DC输入(漏型/源型)/晶体管(漏型)
MP2-32A4	AC 220V	18点	2路200k	14点	4轴200k	
MP2-40A4	AC 220V	24点	2路200k	16点	4轴200k	
MP2-48A6	AC 220V	28点	4路200k	20点	6轴200k	
MP2-60A6-3C*	AC 220V	36点	4路200k	24点	6轴200k	
MP2-60A6	AC 220V	36点	4路200k	24点	6轴200k	
MP2-60A8	AC 220V	36点	4路200k	24点	8轴200k	
MP2-60A10	AC 220V	36点	4路200k	24点	10轴200k	
MP2-60A12	AC 220V	36点	4路200k	24点	12轴200k	
MP2E-60A6-3C*	AC 220V	36点	4路200k	24点	6轴200k	
MP2-40MR	AC 220V	24点	2路200k	16点	—	DC输入(漏型/源型)/继电器型

注：“*”表示3C行业专用型号。

■ 右扩展模块

型号 \ 规格	供电电源	输入点数	输出点数	输入输出形式
MP-E8X8YT-C	DC 24V	8点	8点	DC输入(漏型/源型)/晶体管(漏型)
MP-E16X-C	DC 24V	16点	—	DC输入(漏型/源型)
MP-E16X-C-3C*	DC 24V	16点	—	DC输入(漏型/源型)
MP-E16YT-C	DC 24V	—	16点	晶体管(漏型)
MP-E16YT-C-3C*	DC 24V	—	16点	晶体管(漏型)
MP-E8X8YR-C	DC 24V	8点	8点	DC输入(漏型/源型)/继电器输出
MP-E16YR-C	DC 24V	—	16点	DC输入(漏型/源型)/继电器输出
MP-E16X16YT-E-3C*	DC 24V	16点	16点	DC输入(漏型/源型)/晶体管(漏型)
MP-E16X-E-3C*	DC 24V	16点	—	DC输入(漏型/源型)
MP-E16YT-E-3C*	DC 24V	—	16点	晶体管(漏型)

注：“*”表示3C行业专用型号。

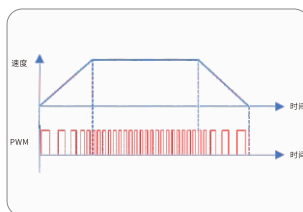
■ 扩展BD板

型号	规格	
MP-2X4Y-BD	2点输入(数字量), 4点输出(数字量, 晶体管)	
MP-2AD1DA-BD	2路输入(电压/电流), 1路输出(电压/电流)	
MP-2AD2DA-BD	2路输入(电压), 2路输出(电压)	
MP-RS232-BD-H	RS232通信, 隔离型	
MP-RS485-BD-H	RS485通信, 隔离型	

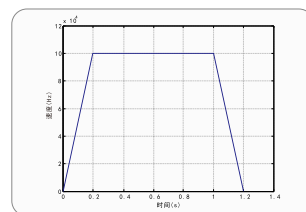
MS2系列 基本型PLC



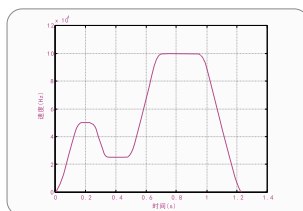
“薄片型”



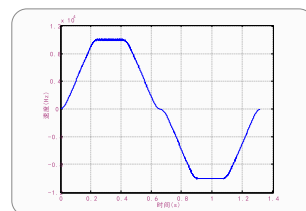
PWM速度跟随



T型速度曲线



S型反向在线变速



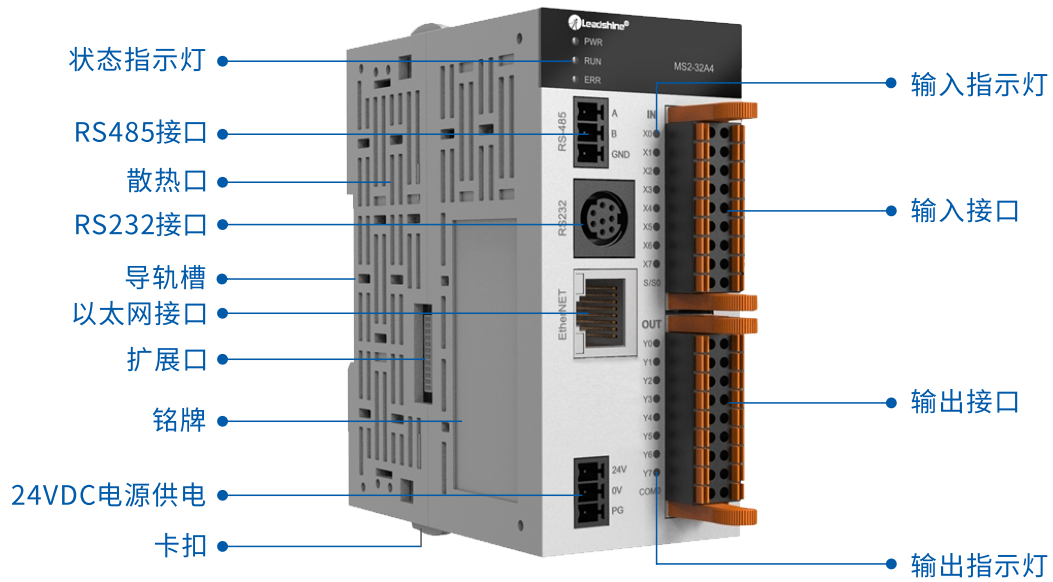
S型反向在线变位置

MS2系列是雷赛智能力推的薄片型小PLC爆款产品, 该产品支持10个右扩展模块; 超薄的机身具有强大的轴控能力(4轴200kHz高速脉冲输出), 还支持多轴直线/圆弧插补、PWM等功能; 自带RS232\RS485\以太网接口, 广泛应用于锁螺丝机、线束设备、立式包装机、点胶机、绕线机等自动化设备中。

■ 产品特色

- 600MHz主芯片, 运算速度快
- 提供2路200k高速脉冲输入
- 提供最大4轴200k高速脉冲输出, 支持T/S型加减速
- 支持多轴直线/圆弧插补
- 主模块自带RS232和RS485通讯口
- 主模块自带以太网接口, 支持Modbus-TCP和socket自由协议
- 程序空间64KB, 数据空间64KB
- 支持10个右扩展模块(有源模块)

■ 端口介绍



■ 产品配置

规格 \ 型号	MS2-32A4	MS2-32A4-3C
控制轴数	4轴(脉冲)	4轴(脉冲)
通讯接口	1个RS232、1个RS485、1个以太网口	
程序容量	64KB	
数据容量	64KB	
掉电存储容量	64KB	
芯片主频	600MHz	
高速输入	200k(2路)	
高速输出	200k(4路)	
系统时间	支持(内置纽扣电池, 典型时间1年以上)	
插补	多轴直线/圆弧插补	
端子模式	Push In接线端子	
本地右模块扩展	10个	
外形尺寸(单位:mm)	45*113.73*85	

■ 解决方案

■ 锂电池自动分选机解决方案

全套方案节省客户空间与成本, 电池分选效率又快又稳

■ 方案介绍

自动电池分选机主要完成, 进料, 整料, 测量电压值, 测量电阻值, 出料, 气缸分选, 气缸送料等工序。

1.进料系统:由进料槽体内的光电感应器控制进料通道, 在保证设备进料速度的同时还可以起到保护进料槽体不会出现堆挤损坏工件的情况, 为客户降低生产成本。

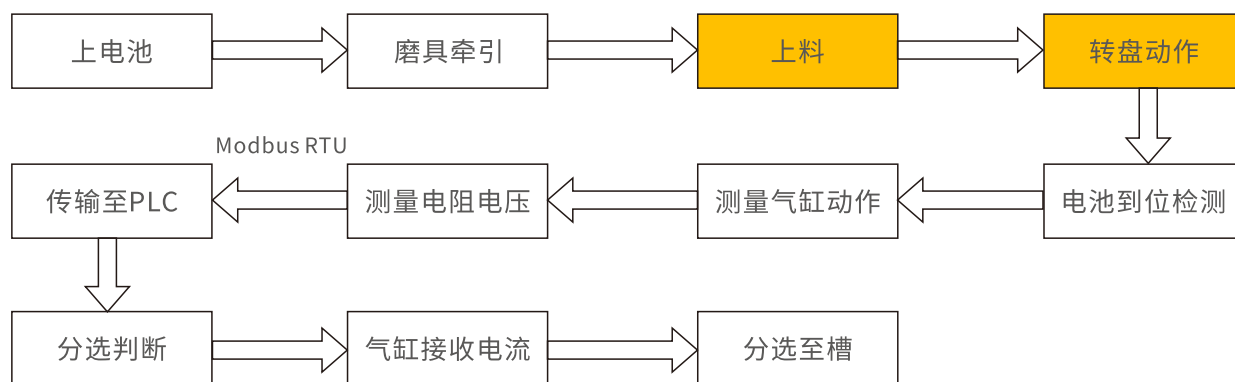
2.电池整理:电池进入设备工作通道后, 由机械导轮控制电池走向与分配, PLC使用脉冲加方向的控制方式对转盘步进电机进行电池整理, 转盘以每次转动60°角度控制可以分次顺利进入测量系统位置。

3.测量系统:使用进口测量仪器测量电池电压电阻, 测量完成后发送数据反馈PLC进行处理数值分选判断, 而得益于MS-32A4强大的通讯组网功能以及多类型接口, 测量仪器可以使用Modbus RTU方式进行与PLC通讯的交换数据, 又可同时使用PLC自带的以太网接口将数据传输至PC端上位机数据, 让客户可以实时监控到设备与工件情况, 是自动化设备联网与无人工厂方案的完美解决方案选择。

4.分选系统:是由三个SMC气缸的组成, 在测量系统得出电池类型后将电池运输放置到对应储存槽体内。

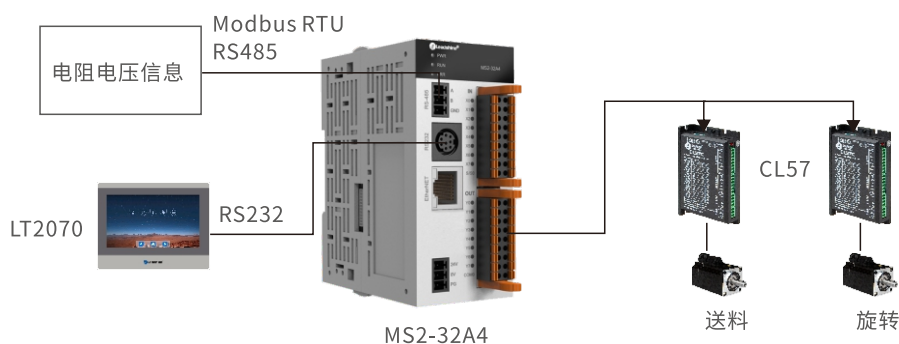
5.报警互联系统:分选机使用以太网通讯, 将设备实时状态发送至MES系统, 并外置三色灯与蜂鸣器报警机构, 让使用客户可以在第一时间监控到设备状态。

■ 工艺及工作原理

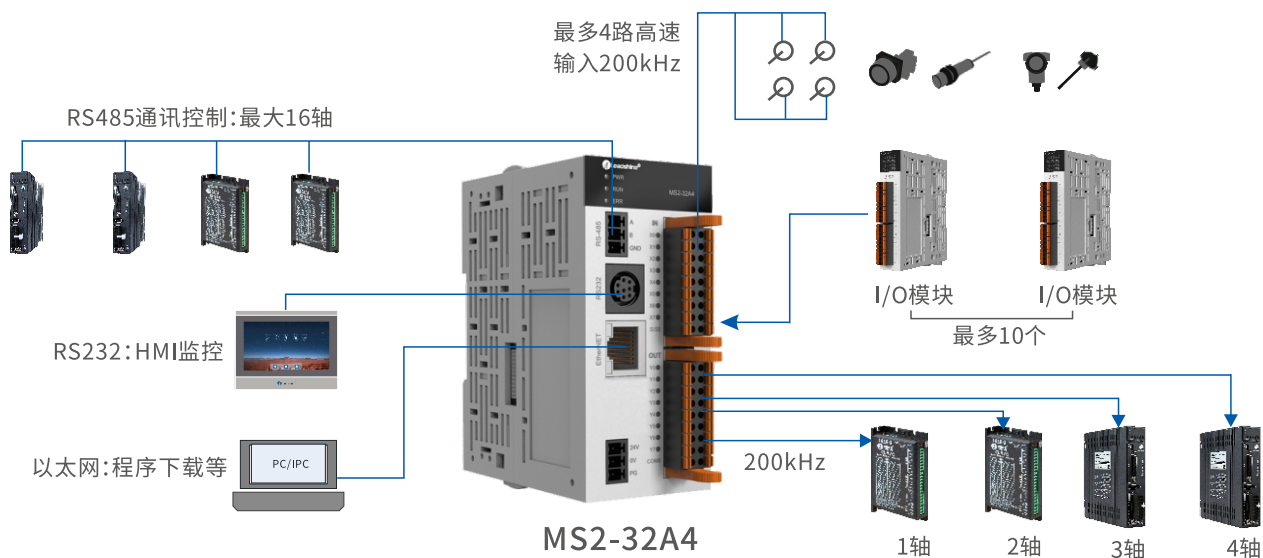


功能效果:分选速度——最高速度可达40个/分。(实际速度与机械、压缩空气强度, 距离等条件有关)

■ 方案拓扑



■ 系统选型



■ 产品订货信息

■ CPU主机

型号	规格	供电电源	输入点数	高速输入	输出点数	高速输出	输入输出形式
MS2-32A4		DC 24V	16点	2路200k	16点	4轴200k	DC输入(漏型/源型)/晶体管(漏型)
MS2-32A4-3C*		DC 24V	16点	2路200k	16点	4轴200k	

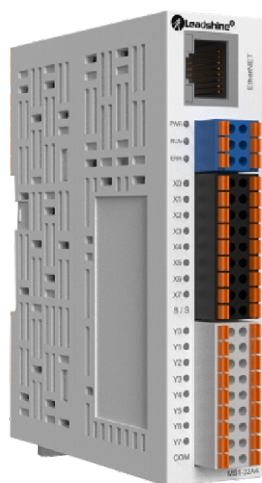
注：“*”表示3C行业专用型号。

■ 右扩展模块

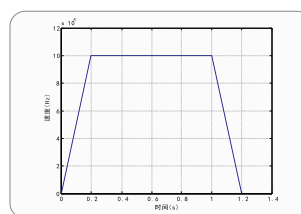
型号	规格	供电电源	输入点数	输出点数	输入输出形式
MS-0808-N		外部电源	8点	8点	DC输入(漏型/源型)/晶体管(漏型)
MS-1600		外部电源	16点	—	DC输入(漏型/源型)
MS-0016-N		外部电源	—	16点	晶体管(漏型)
MS-1616-N		主机供电	16点	16点	DC输入(漏型/源型)/晶体管(漏型)
MS-1616-N-3C*		主机供电	16点	16点	DC输入(漏型/源型)/晶体管(漏型)
MS-3200		主机供电	32点	—	DC输入(漏型/源型)
MS-0032-N		主机供电	—	32点	晶体管(漏型)

注：“*”表示3C行业专用型号。

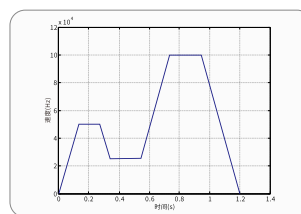
MS1系列 经济型PLC



“薄片型”



T型速度曲线



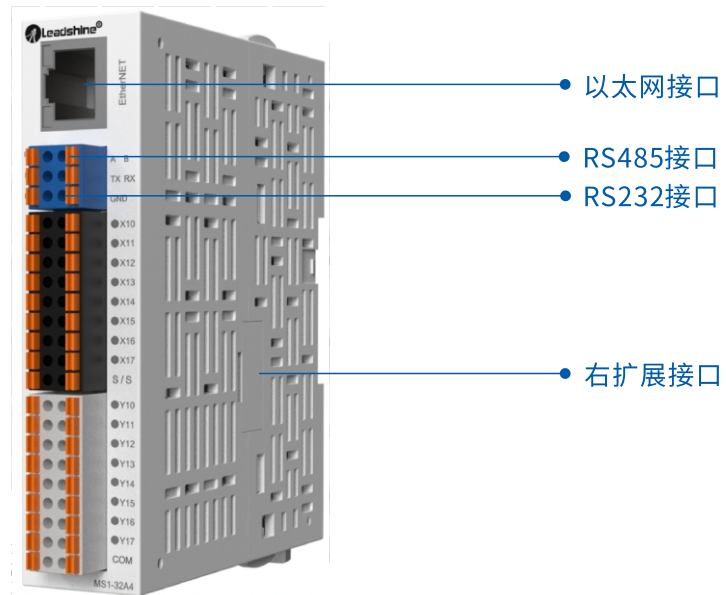
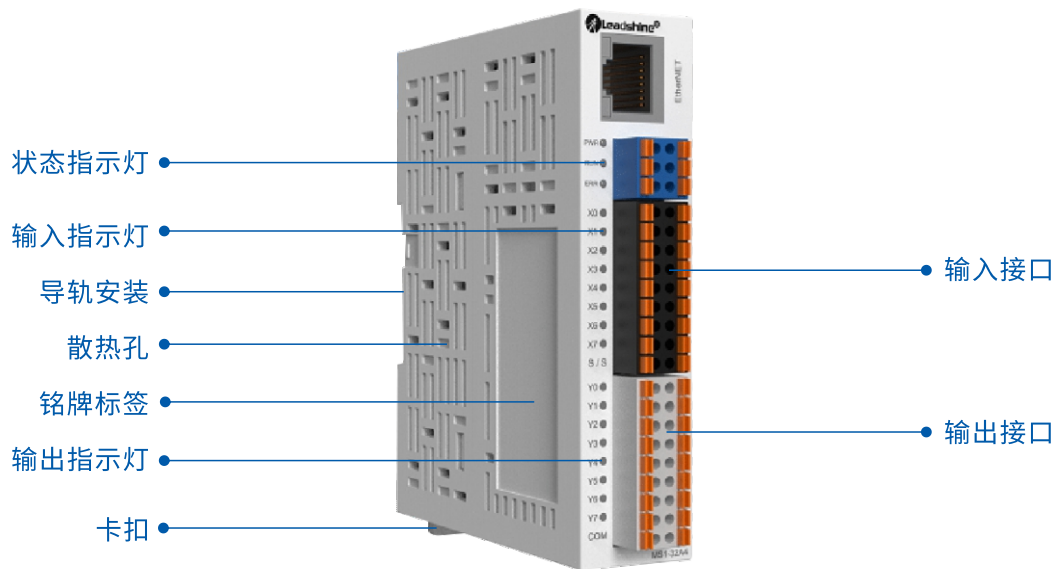
T型在线变速

MS1是雷赛智能薄片型经济款小PLC产品,25mm超薄设计,支持8个扩展模块,1路RS232通讯口、1路RS485通讯口、1路以太网通讯口;具有S/T型加减速、2~4轴100k高速脉冲输出,接线端子可插拔、接口形态可定制,为用户减少了装配空间,节省了接线时间,该产品广泛应用于接驳台、贴标机、排盘机、切管机等单机设备中。

■ 产品特点

- 600MHz主芯片,运算速度快
- 提供1通道100k高速脉冲输入
- 提供最多4通道100k高速脉冲输出,支持T/S型加减速
- 主模块自带RS232和RS485通讯口
- 程序空间64KB,数据空间64KB
- 支持8个右扩展模块(有源模块)
- 支持以太网通讯口

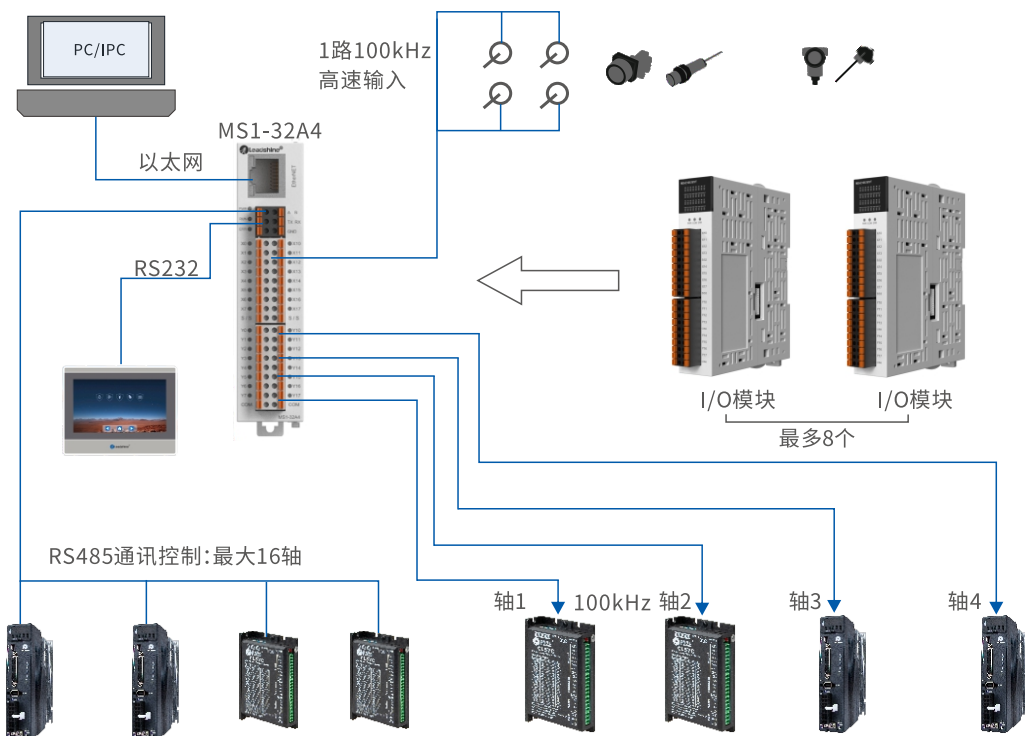
■ 端口介绍



■ 产品配置

产品型号	MS1-16A2	MS1-32A4	MS1-16IO-API	MS1-32IO-API
类型	通用PLC		API远程I/O模块	
控制轴数	2轴(脉冲)	4轴(脉冲)	—	
通讯接口	1个RS232、1个RS485、1个网口			
程序容量	64KB			
数据容量	64KB			
掉电存储容量	32KB			
芯片主频	600MHz			
高速输入	100k(1路)			
高速输出	100k(2路)	100k(4路)	—	
系统时间	支持			
端子模式	Push In接线端子			
本地模块扩展	8个			
API远程I/O功能	—		上位机调用API函数库, 远程I/O模块免编程, 直接当I/O控制使用	
外形尺寸(单位:mm)	25*112.73*85			

■ 系统选型



■ 产品订货信息

■ CPU主机

型号 \ 规格	类型	供电电源	输入点数	高速输入	输出点数	高速输出	输入输出形式
MS1-16A2	通用PLC	DC 24V	8点	1路100k	8点	2轴100k	DC输入(漏型/源型)/晶体管(漏型)
MS1-32A4		DC 24V	16点	1路100k	16点	4轴100k	
MS1-16IO-API	API远程 I/O模块	DC 24V	8点	—	8点	—	
MS1-32IO-API		DC 24V	16点	—	16点	—	

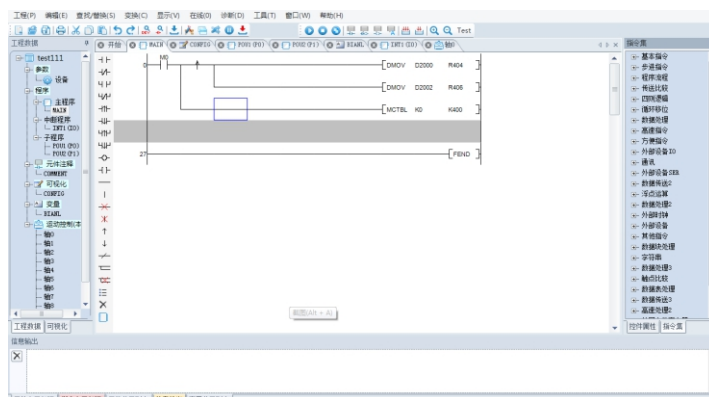
■ 右扩展模块

型号 \ 规格	供电电源	输入点数	输出点数	输入输出形式
MS-0808-N	外部电源	8点	8点	DC输入(漏型/源型)/晶体管(漏型)
MS-1600	外部电源	16点	—	DC输入(漏型/源型)
MS-0016-N	外部电源	—	16点	晶体管(漏型)
MS-1616-N	主机供电	16点	16点	DC输入(漏型/源型)/晶体管(漏型)
MS-3200	主机供电	32点	—	DC输入(漏型/源型)
MS-0032-N	主机供电	—	32点	晶体管(漏型)

mPLC Studio

编程软件

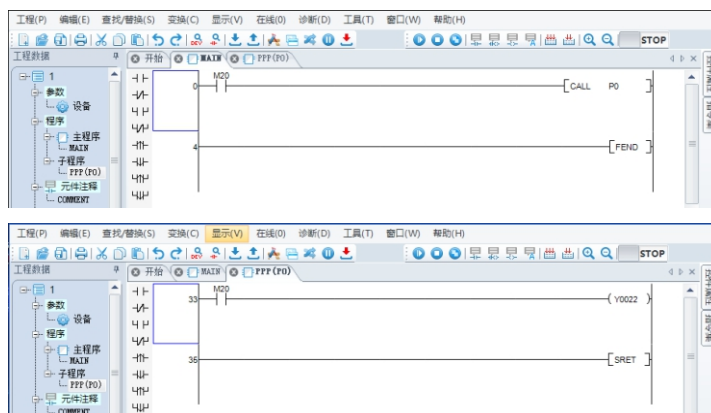
mPLC Studio支持雷赛智能MP/MS全系列mPLC的设置与编程



指令集丰富, 日系风格编程指令, 支持梯形图编程



分功能块调用子程序, 结构化清晰, 查找方便



方便的配置功能

设备参数

锁存和保存区域 系统 PORT0 PORT2 以太网

锁存区域指PLC内核从RUN切换到STOP时的保持区域 保存区域指PLC断电时会自动保存的区域

名称	标记	进制	点数	起始	结束	锁存设置范围	锁存开始	锁存结束	保存开始	保存结束
辅助继电器	M	10	7680	0	7679	0 - 1023	500	1023	0	0
状态	S	10	4096	0	4095	0 - 999	500	999	0	0
定时器	T	10	512	0	511					
计数器 (16位)	C	10	200	0	199	0 - 199	100	199	0	0
计数器 (32位)	C	10	56	200	255	200 - 255	220	255	200	200
数据寄存器	D	10	8000	0	7999	0 - 7999	200	511	0	0
扩展寄存器	R	10	16384	0	16383				0	16384
VD寄存器	VD	10	16384	0	16383				0	16384
RD寄存器	RD	10	16384	0	16383				0	16384
位元件	B	10	32768	0	32767	0 - 32767	0	0	0	0
位元件	L	10	32768	0	32767	0 - 32767	0	0	0	0
位元件	F	10	8000	0	7999	0 - 7999	0	0	0	0

取消 默认值 确定

参数化的“表格运动控制”，方便参数设置,且减少指令数

工程数据

基本参数 输入输出 机械参数 定位参数

参数名称	单位	默认值	注释
[1000] 脉冲当量 (mm)	mm	10000	对定位运行时使用的单位进行设置
[1001] 脉冲当量 (mm)	mm	10000	伺服电机的脉冲当量
[1002] 脉冲当量 (mm)	mm	10000 pulse	伺服电机的脉冲当量
[1003] 脉冲当量 (mm)	mm	1	大于1时为脉冲当量放大系数, 小于1时为脉冲当量缩小系数
[1004] 脉冲当量 (mm)	mm	10000	伺服电机的脉冲当量
[1005] 脉冲当量 (mm)	mm	10000 pulse	伺服电机的脉冲当量
[1006] 脉冲当量 (mm)	mm	0-脉冲/角速度	
[1007] 脉冲当量 (mm)	mm	0-正转/角速度	
[1008] 脉冲当量 (mm)	mm	0-正转/角速度	
[1009] 脉冲当量 (mm)	mm	1000 pulse/s	设置电机脉冲当量与当前速度地址的增减关系
[1010] 脉冲当量 (mm)	mm	1000 pulse/s	设置电机的脉冲当量
[1011] 脉冲当量 (mm)	mm	0-500	设置电机的脉冲当量
[1012] 脉冲当量 (mm)	mm	10000000 pulse/s	轴运行时的最高速度
[1013] 加减速时间 (ms)	ms	1000	轴从启动速度加速到最高速度的时间 (ms)
[1014] 加减速时间 (ms)	ms	1000	轴从启动速度加速到最高速度的时间 (ms)
[1015] 加减速时间 (ms)	ms	1000	轴从启动速度加速到最高速度的时间 (ms)
[1016] 加减速时间 (ms)	ms	1000	轴从启动速度加速到最高速度的时间 (ms)
[1017] 加减速时间 (ms)	ms	1000	轴从启动速度加速到最高速度的时间 (ms)
[1018] 加减速时间 (ms)	ms	1000	轴从启动速度加速到最高速度的时间 (ms)
[1019] 加减速时间 (ms)	ms	1000	轴从启动速度加速到最高速度的时间 (ms)
[1020] 加减速时间 (ms)	ms	1000	轴从启动速度加速到最高速度的时间 (ms)
[1021] 加减速时间 (ms)	ms	1000	轴从启动速度加速到最高速度的时间 (ms)
[1022] 加减速时间 (ms)	ms	1000	轴从启动速度加速到最高速度的时间 (ms)
[1023] 加减速时间 (ms)	ms	1000	轴从启动速度加速到最高速度的时间 (ms)
[1024] 加减速时间 (ms)	ms	1000	轴从启动速度加速到最高速度的时间 (ms)
[1025] 加减速时间 (ms)	ms	1000	轴从启动速度加速到最高速度的时间 (ms)
[1026] 加减速时间 (ms)	ms	1000	轴从启动速度加速到最高速度的时间 (ms)

工程数据 机械化

支持超级加密,程序下载到PLC被加密后,用户不能再上传,绝对保密程序

工程未命名

参数 设备 主程序 MAIN 元件注释 COMMENT 运动控制(未添加) 配置 扩展模块 ED模块 加密

加密设置

☒ 无密码禁止上传程序

Tips

1. 勾选后需要下载配置数据才生效!!
2. 生效后PLC无法上传完整程序!!
3. 取消勾选后需要同时下载程序和配置数据才会解除禁止上传状态, 否则保持禁止上传状态!!

确认 取消

支持子程序加密

修改 [子程序]

名称 P0V2 版本

作者 时间 2020-03-20 14:08:51 ...

密码 P!编号 1

别名

备注

取消 修改内容 修改名称

支持中断程序加密

修改 [中断程序]

名称 abc 版本

作者 时间 2020-08-05 10:41:10 ...

密码 I!编号 0

别名

备注

取消 修改内容 修改名称

具备交叉引用功能,避免软元件重复占用

元件交叉参照

元件 m0 搜索数量: 3 执行 查找范围 全部 选择当前程序 自动刷新

元件	指令	名称	使用类型	读/写	位置
M0	LD M0	MAIN	主程序	R	0
M0	-	BIARL	变量	-	1
M0	-	轴0	运动参数	W	41

元件交叉参照 指令交叉参照 元件使用列表 信息输出 变量使用列表

方便的状态监控与提醒功能

test111

参数

设备 MODBUS 主站

程序 主程序 MAIN 中断程序 INT1 (I0) 子程序 P0V1 (P0) P0V2 (P1)

安装(全部程序) 查看程序架构 生成程序框架

MODBUS 主站设定 P0V2 (P1) BIARL

DMOV D0000 R404

DMOV D0002 R406

MCTBL K0 K400

Y0000

FEED

工程数据 可视化

信息输出

2020/3/27 15:29:34 保存成功 D:\YouKong\ProV\test111.uprj

2020/3/27 15:29:45 程序空间占用58/512000

元件交叉参照 指令交叉参照 元件使用列表 信息输出 变量使用列表

M1 127.0.0.1

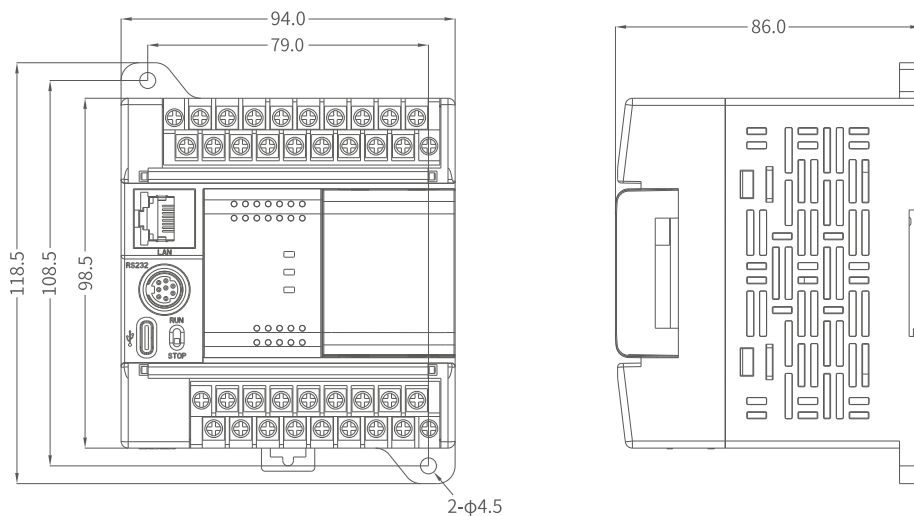
MP/MS系列

安装尺寸

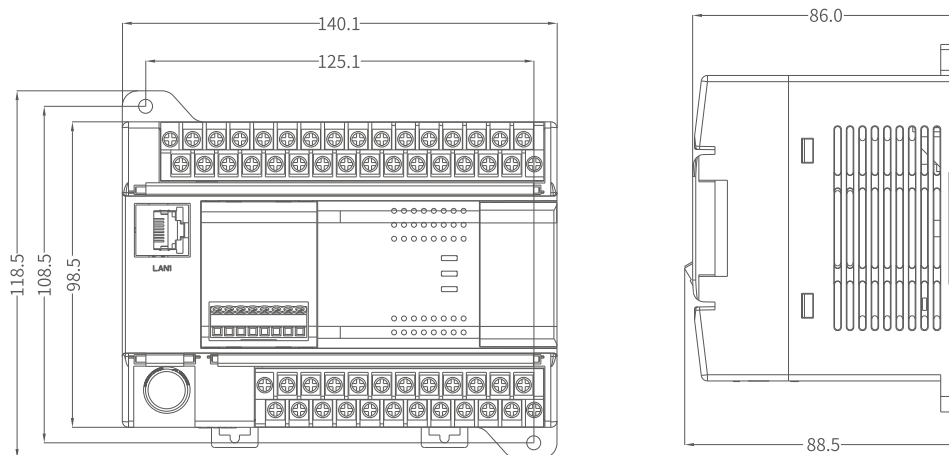
MP系列主机安装尺寸

24点主机尺寸(适用于MP2-24A2)

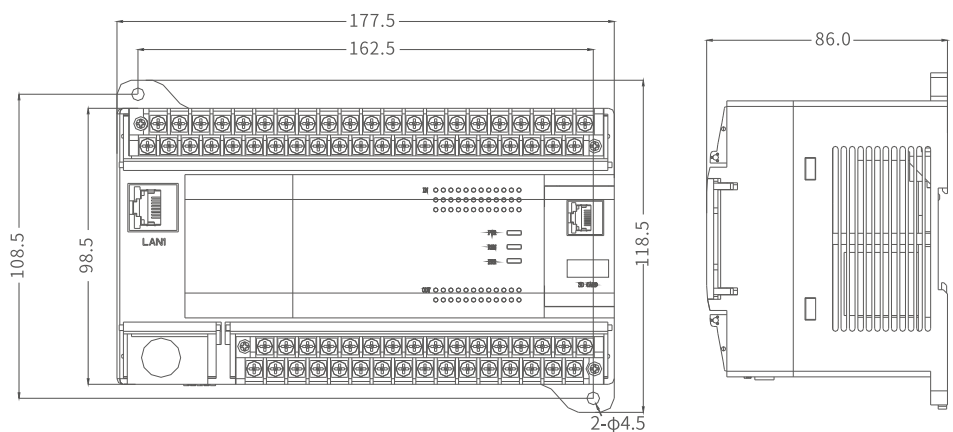
(单位:mm)



32点/40点主机尺寸(适用于MP2-32A4、MP2-40A4)



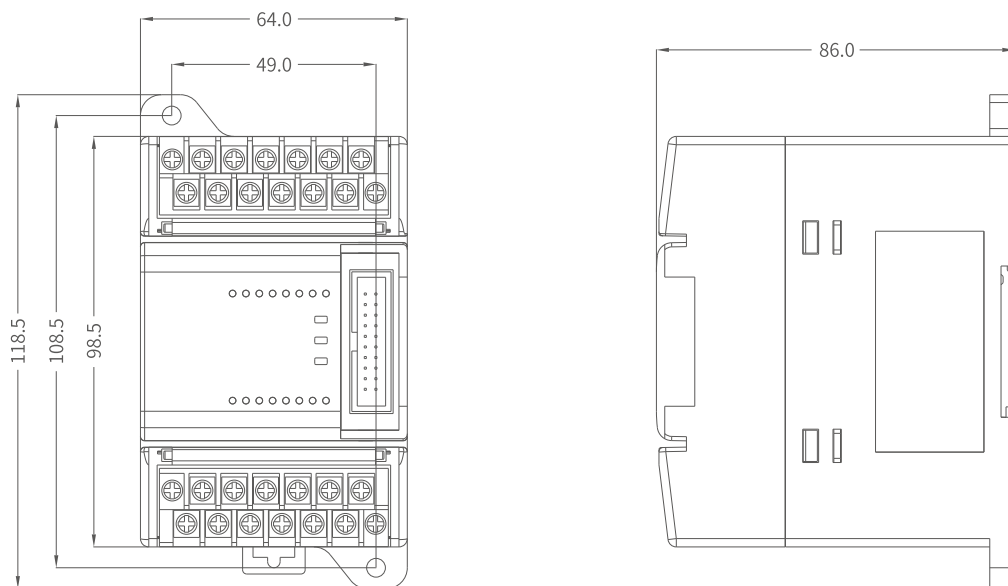
48点/60点主机尺寸(适用于MP2-48A6、MP2-60A6(A8/A10/A12)、MP2E-60A6-3C、MP2-60A6-3C)



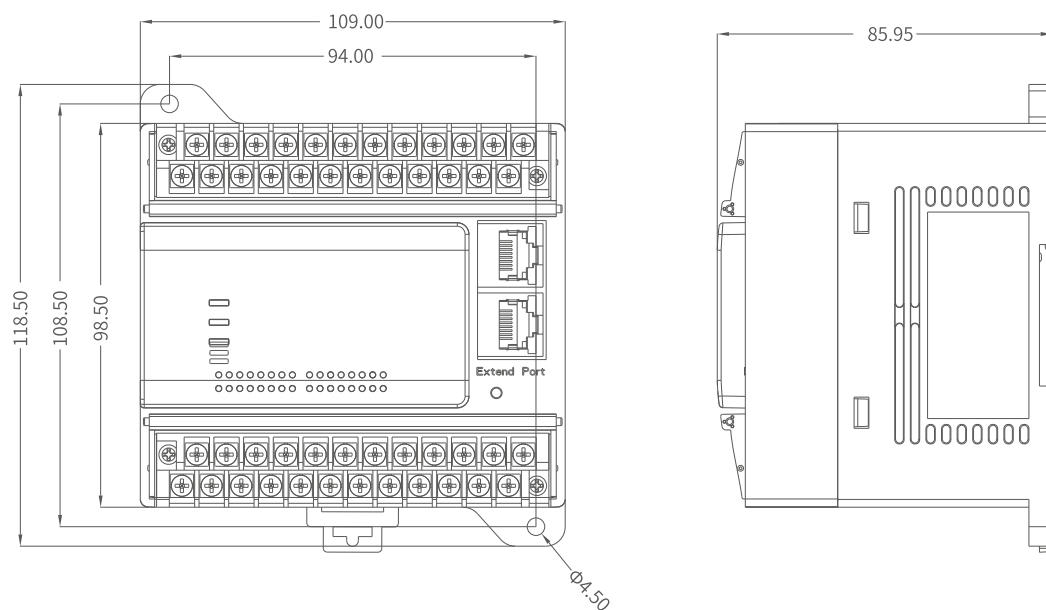
MP系列右扩展模块安装尺寸

16点数字量右扩展模块尺寸 (适用于:MP-E8X8YT、MP-E16X、MP-16YT、MP-E8X8YT-C、MP-E16X-C、MP-16YT-C、MP-E8X8YR-C、MP-E16YR-C、MP-E16X-C-3C、MP-E16YT-C-3C)

(单位:mm)



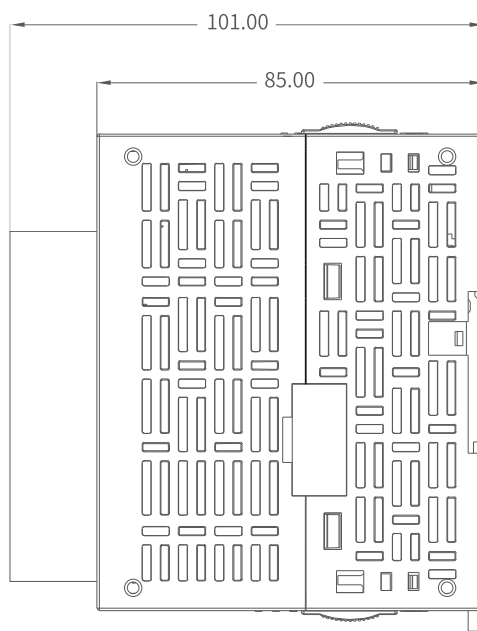
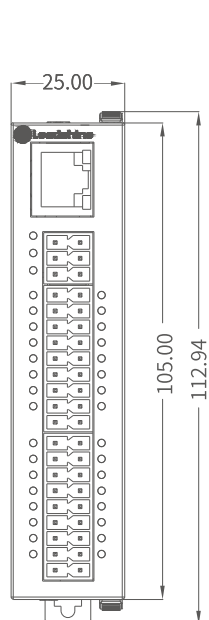
32点数字量右扩展模块尺寸 (适用于MP-E16X-E-3C、MP-E16YT-E-3C、MP-E16X16YT-E-3C)



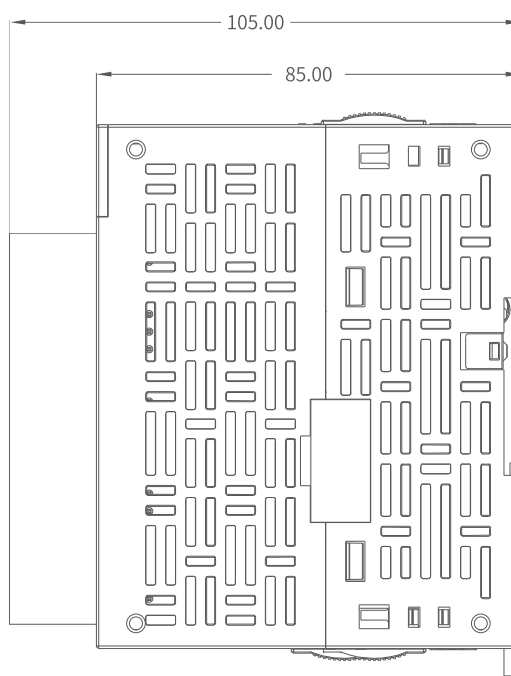
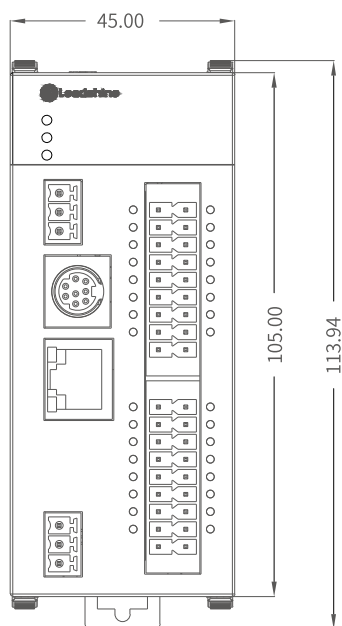
MS系列主机安装尺寸

16/32点主机尺寸(适用于MS1-16A2、MS1-32A4、MS1-16IO-API、MS1-32IO-API)

(单位:mm)



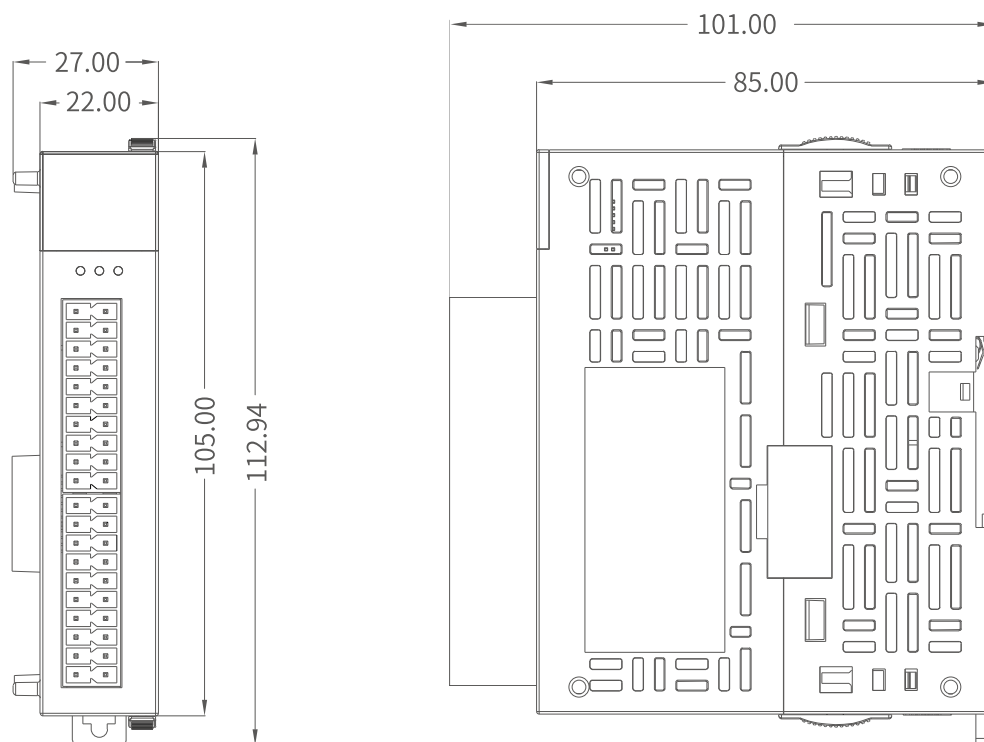
32点主机尺寸(适用于MS2-32A4、MS2-32A4-3C)



MS系列右扩展模块安装尺寸

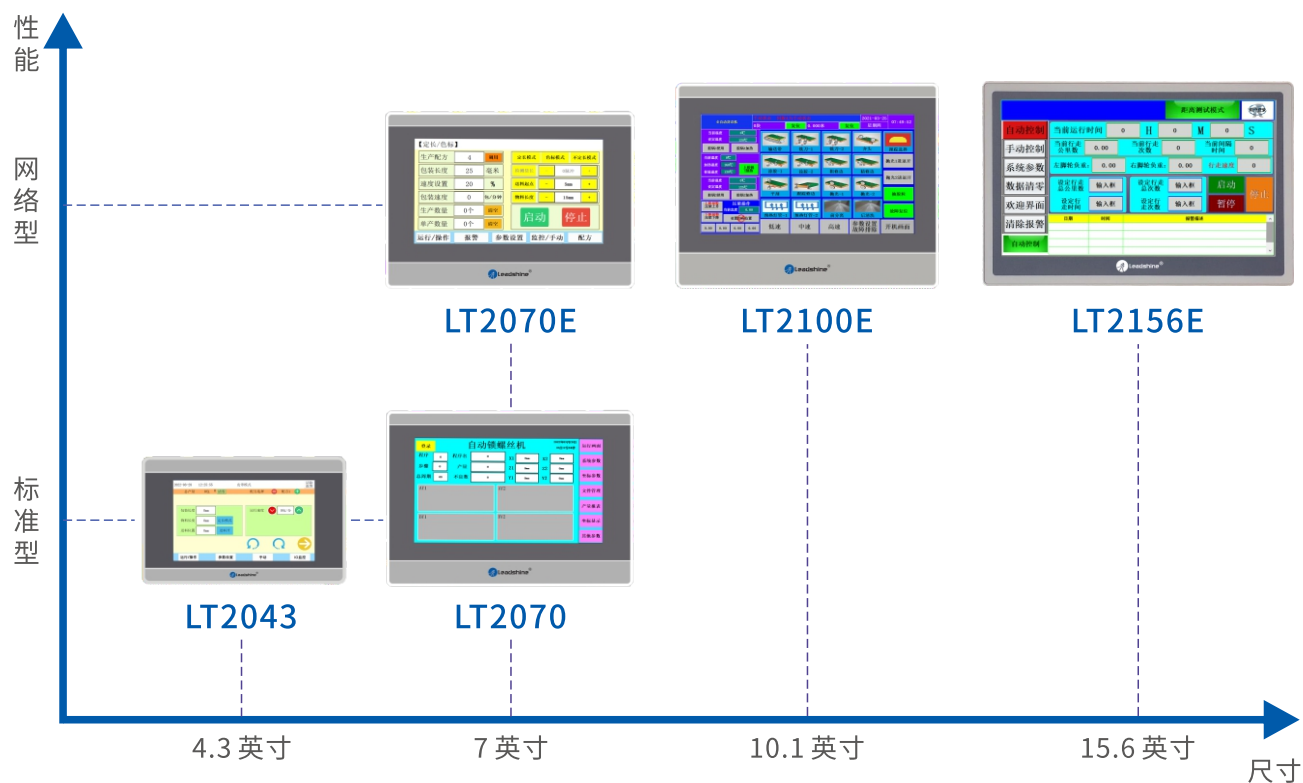
16点/32点数字量右扩展模块尺寸(适用于:MS-1600、MS-0016-N、MS-0808-N、
MS-1616-N、MS-1616-N-3C、MS-0032-N、MS-3200)

(单位:mm)



LT2000系列

高颜值、高性能HMI



雷赛智能触摸屏LT2000系列，外观精美，显示清晰，操控灵敏，配备有LT Studio组态软件，与雷赛运动控制PLC、交流伺服和步进等产品构成系统时，使用更简单！

产品特点

- 高分辨率、高亮度，满足细腻逼真的高质量画面显示需求
- 专业级外观设计造就高颜值外观，实用的向下出线方式方便快速安装及接线
- 丰富的图库资源，强大的编程功能，轻松制作操作界面
- 支持串口、以太网、USB等多种接口，快速组建物联网
- 采用工业ABS塑料外壳，低成本、高可靠，高性价比
- 触摸屏覆盖4.3英寸、7英寸、10.1英寸、15.6英寸，满足不同场合的应用需求
- 支持U盘数据存储和下载

■ 命名方式

LT2 070 E

①

②

③

① 雷赛智能2000系列触摸屏

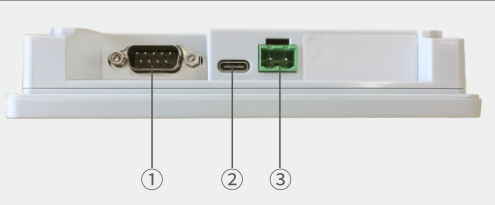
② 043: 4.3英寸 070: 7英寸
100: 10.1英寸 156:15.6英寸

③ 缺省: 非网络型
E: 网络型

■ 端口介绍

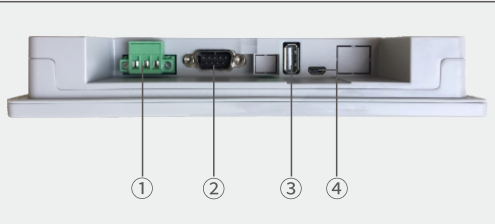
■ LT2043

编号	名称	描述
①	DB9针公口	支持RS232、RS422和RS485,用于与PLC或其他设备的连接
②	Type C接口	从口功能,用于下载程序与调试;主口功能,用于连接U盘,扫码枪等外围设备
③	电源接口	DC 24V



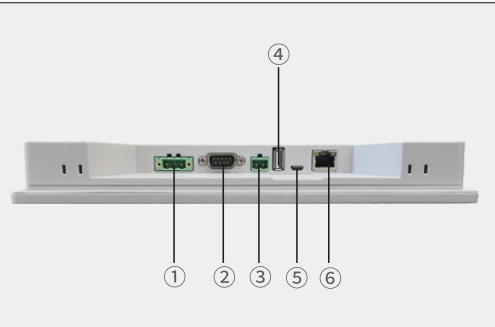
■ LT2070

编号	名称	描述
①	电源接口	DC 24V
②	DB9针公口	支持RS232、RS422和RS485,用于与PLC或其他设备的连接
③	USB口	用于连接U盘、扫码枪等外围
④	miniUSB口	用于下载程序



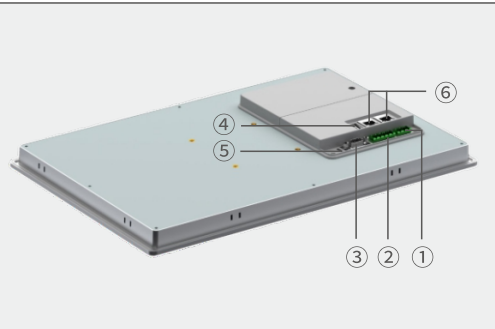
■ LT2070E/LT2100E

编号	名称	描述
①	电源接口	DC 24V
②	DB9针公口	RS232、RS485,用于与PLC或其他设备的连接
③	485串口	用于连接PLC等第三方设备
④	USB Host	用于连接U盘与扫码枪等外围
⑤	USB Slave	用于下载程序与调试
⑥	以太网口	用于下载程序或者连接带以太网功能的PLC



■ LT2156E

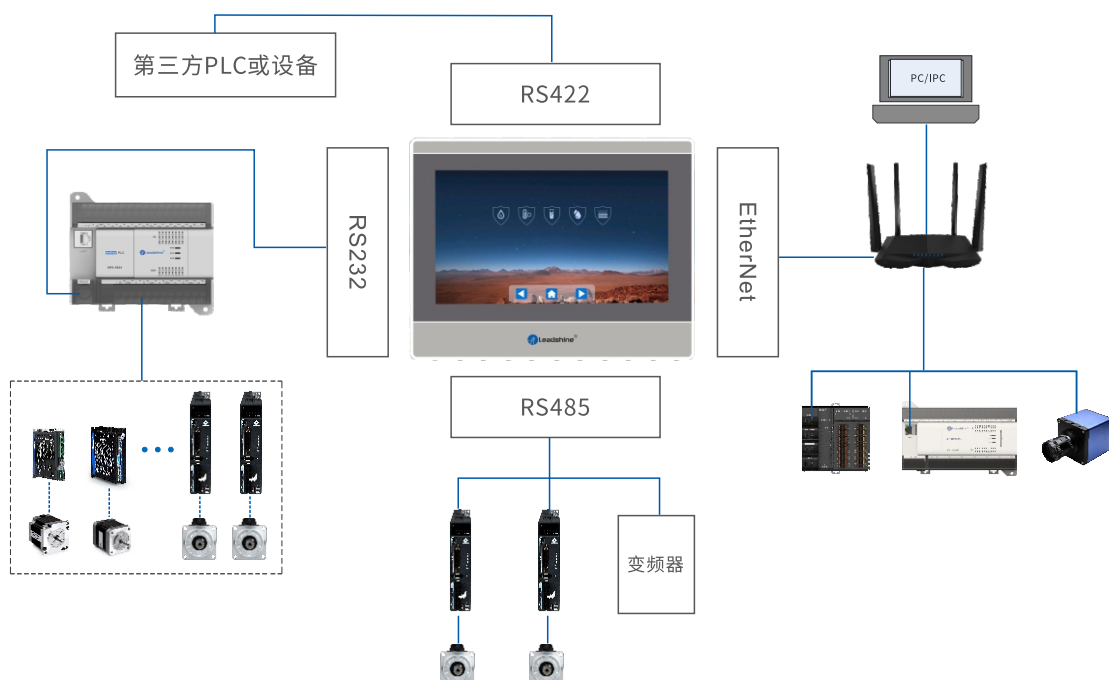
编号	名称	描述
①	电源接口	DC 24V
②	485串口	用于连接PLC等第三方设备
③	DB9针公口	RS232、RS485,用于与PLC或其他设备的连接
④	USB Host	用于连接U盘与扫码枪等外围
⑤	USB Slave	用于下载程序与调试
⑥	以太网口	用于下载程序或者连接带以太网功能的PLC



■ 产品配置

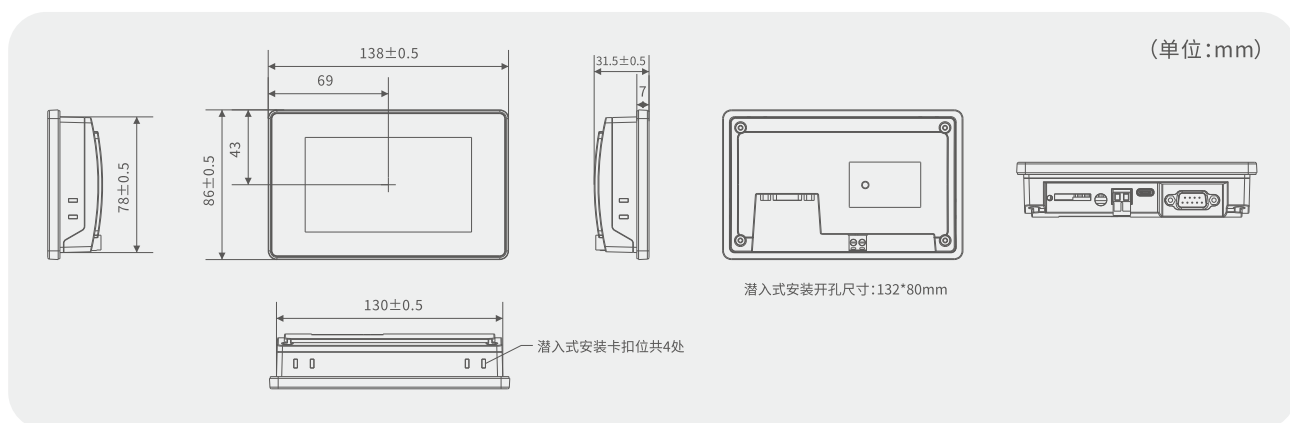
参数		LT2043	LT2070	LT2070E	LT2100E	LT2156E
硬件参数	显示屏	4.3" 16:9 TFT LCD屏	7" 16:9 TFT LCD屏	7" 16:9 TFT LCD屏	10.1" 16:9 TFT LCD屏	15.6" 16:9 TFT LCD屏
	分辨率	800×480	800×480	1024×600	1024×600	1920×1080
	色彩	16位	16位	24位	24位	65K
	亮度	250 cd/m ² (最高可调至275cd/m ²)	250 cd/m ² (最高可调至275cd/m ²)	350 cd/m ²	400 cd/m ²	250cd/m ²
	背光	LED				
	LCD寿命	50000小时				
	触摸屏	4线工业电阻触摸屏				
	CPU	720MHz ARM	720MHz ARM	600MHz ARM Cortex-A8	600MHz ARM Cortex-A8	1G ARM Cortex-A8
	存储器	64MB RAM+128MB Flash	64MB RAM+128MB Flash	128M Flash + 128M DDR3	128M Flash+128M DDR3	256M Flash+512M DDR3
	RTC	有	实时时钟内置	实时时钟内置	实时时钟内置	实时时钟内置
	以太网	无	无	1路10M/100M自适应	1路10M/100M自适应	2路10M/100M自适应
	SD卡	无	无	支持	支持	支持
	USB端口	1个Type-C OTG接口	1个USB Slave 2.0端口; 1个USB Host 2.0端口	1个USB Slave 2.0端口; 1个USB Host 2.0端口	1个USB Slave 2.0端口; 1个USB Host 2.0端口	1个USB Slave 2.0端口; 1个USB Host 2.0端口
	程序下载方式	USB Slave U盘 (需配转接线)	USB Slave/U盘	USB Slave/U盘/以太网	USB Slave/U盘/以太网	USB Slave/U盘/以太网
	串行通讯端口	COM1(RS232/422/485)	COM1(RS232/422/485) COM3(RS485)	COM1(RS232/422/485) COM2(RS485) COM3(RS232)	COM1(RS232/422/485) COM2(RS485) COM3(RS232)	COM1/ COM3:RS232/ RS485/RS422 COM2:RS485/RS422
	液晶可视角度 (T/B/L/R)	80°/80°/80°/80°	50°/70°/70°/70°	85°/85°/85°/85°	85°/85°/85°/85°	85°/85°/85°/85°
电气规格	额定功率	<2.5W	<10W	<10W	<10W	<18W
	额定电压	DC 24V, 可工作范围 DC 9V~28V				
	电源保护	具备雷击浪涌保护				
	允许失电	< 5mS				
	CE & RoHS	符合EN61000-6-2:2005, EN61000-6-4:2007标准; 雷击浪涌±1KV, 群脉冲±2KV; 静电接触4KV, 空气放电8KV, 符合RoHS				
环境要求	工作温度	0~50℃				
	存储温度	-20~60℃				
	防紫外线	禁止在强紫外线环境下工作 (比如阳光直射)				
	环境湿度	10~90%RH (无冷凝)				
	抗震性	10~25Hz (X、Y、Z方向2G/30分钟)				
	冷却方式	自然风冷				
机械指标	防护等级	前面板符合IP65 (配合平整盘柜安装), 机身后壳符合IP20				
	机械结构	工程塑料				铝合金外壳
	开孔尺寸 (mm)	132×80	192×138	192×138	260×202	380×245
	整机尺寸 (mm)	138×86×32	204×145×33.8	204×145×33.8	273×213×36	394×256×36
	整机重量	约300g	约575g	约560g	约920g	约2250g

■ 系统选型

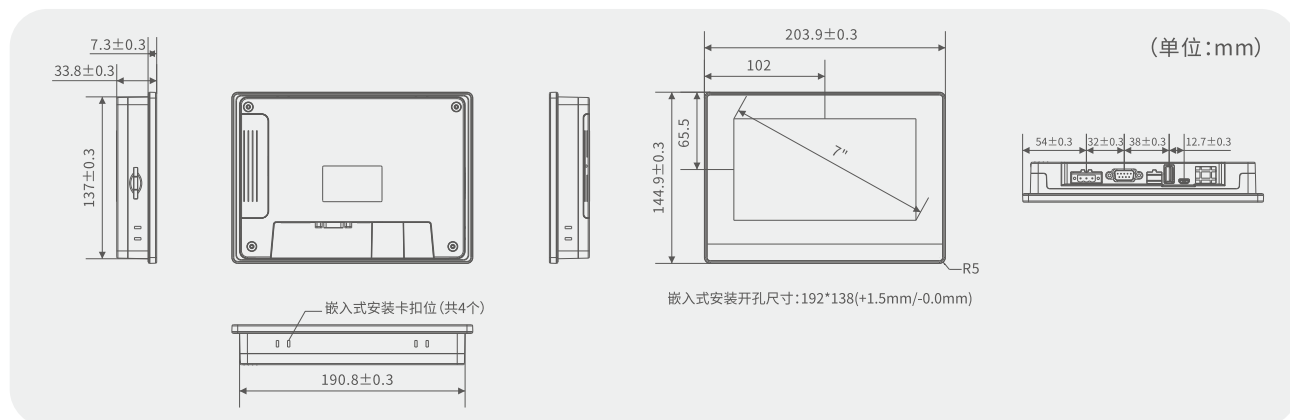


■ 安装尺寸

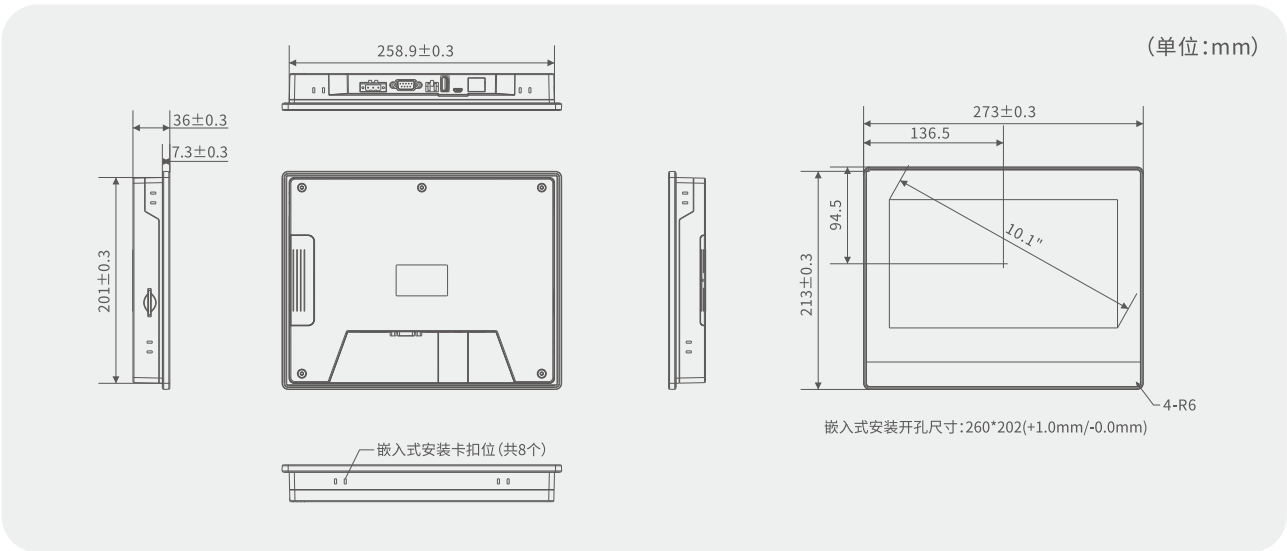
■ LT2043



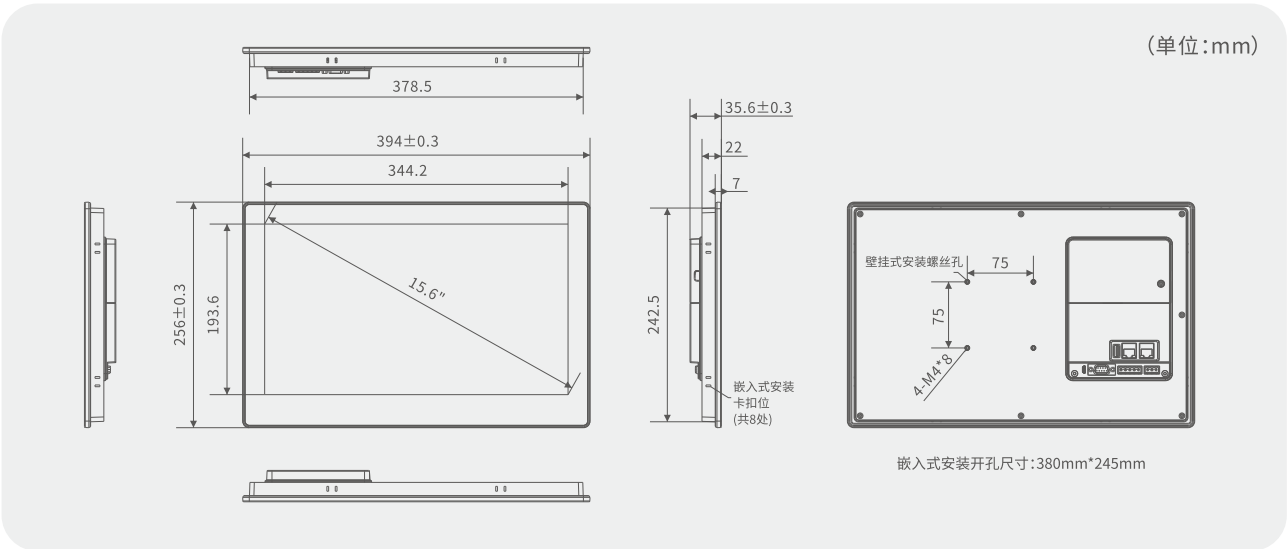
■ LT2070/2070E



■ LT2100E



■ LT2156E



■ 产品订货信息

系列	型号	描述	规格说明
LT2000	LT2043	4.3英寸标准型触摸屏	配置:分辨率800*480,电阻屏,无以太网; COM1(RS232/RS422/RS485),USB*1
	LT2070	7英寸标准型触摸屏	配置:分辨率800*480,电阻屏,无以太网; COM1(RS232/RS422/RS485),COM3(RS232),USB*2
	LT2070E	7英寸网络型触摸屏	配置:分辨率1024*600,电阻屏,以太网; COM1(RS232/RS422/RS485),COM2(RS485),COM3(RS232),USB*2
	LT2100E	10.1英寸网络型触摸屏	配置:分辨率1024*600,电阻屏,以太网; COM1(RS232/RS422/RS485),COM2(RS485),COM3(RS232),USB*2
	LT2156E	15.6英寸网络型触摸屏	配置:分辨率1920*1080,电阻屏,带2个以太网口; COM1/COM3(RS232/RS422/RS485),COM2(RS485/RS422),USB*2

产品质量保障体系

- 我们的宗旨是为客户持续提供稳定可靠的产品
- 全部产品实行严格的高温老化制度, 所有产品都必须进行长时间老化检验, 使其性能达到稳定标准
- 这是雷赛产品与市场上同类产品品质管控上的最大区别, 充分保障了客户设备的稳定

标准制定

雷赛智能作为第一企业单位参与制定
国家行业标准JB/T 6760—2015《步进
电动机驱动器通用技术条件》。

国家标准全文公开系统

国家标准委发布 —— 权威 及时 便捷 免费

GB

强制性国家标准

GB/T

推荐性国家标准

检测流程

28道品质检测监控工序
100%出货全检品质体系



管理认证

TQM先进管理体系认证
PDCA循环



供应链保障

知名的供应商合作



行业新技术、新产品应用共同开发

完善的供应商体系平台

供应商结构完整, 保证供应链高速、稳定、及时

供应商认证标准: TQRDC多方面综合评估和认证供应商

供应商资质: 关键材料供应商都是业内知名品牌, 保证原料品质

快速响应能力(计划的前瞻性、准确性及柔性)

SAP 系统, 提供准确的MPS及MRP解决方案, 计划准确性高

SCM 管理, 实现计划到供应商数据的共享, 预测、订单、

备货数据快速交互

集成供应链管理, 实现从供应端到客户端的快速响应

营销服务体系

- 扎根中国，服务全球，遍及全球的50多个销售服务网点
- 贴近客户，聆听和理解客户需求，为自动化领域提供伺服控制解决方案
- 雷赛智能的产品及营销网络已经遍布全球多个国家和地区，为全球装备制造制造商提供稳定可靠的产品及解决方案

国内营销网点

- | | | | |
|---------|---------|---------|---------|
| ■ 上海分公司 | ■ 北京分公司 | ■ 济南代表处 | ■ 苏州代表处 |
| ■ 广佛代表处 | ■ 东莞代表处 | ■ 合肥代表处 | ■ 武汉代表处 |
| ■ 温台代表处 | ■ 青岛代表处 | ■ 杭州代表处 | |

雷赛智能公司的服务网点已覆盖我国大部分地区，并配备了专业知识强、经验丰富的技术人员，能够充分利用本土化服务的优势，快速响应，通过技术热线、上门服务、新品研讨、技术培训等多种方式为客户提供全面、深入的售前咨询与方案制定及售后专业技术服务与支持，满足客户的个性化需求。

售前售后服务

技术支持

200+人的专业技术团队

为客户提供售前选型，售中技术支持，售后维护升级等全方位的技术支持服务。

培训指导服务

20+位资深行业专家

为您提供现场技术培训，定点问题技术培训，新产品技术培训及定期技术培训服务。

技术交流服务

定期技术交流活动，不同主题的技术探讨，互相支持交流探讨，为推动装备制造业升级而努力。

定制化产品服务

雷赛智能可根据客户的特殊需求进行特殊定制化服务。

更多资料的获取途径 »»



雷赛智能官网

官方对外展示平台



雷赛智能公众号

获取更多应用案例和公司资讯



雷赛智能在线型录

获取更多产品资料



»» www.leisai.com

雷赛智能《MP/MS系列小型运动控制PLC型录》

感谢使用本选型手册,如有任何问题,请拨打免费咨询电话400-885-5521,或直接联系我们的销售人员,我们将第一时间为您提供服务。

如有缺页、错页等情况,我们将为您进行更换。

©本选型手册所记载内容的著作权为本公司所有,未经许可的情况下,严禁复制,本选型手册中记载的产品系列、名称、型号和规格等内容,由于种种原因,可能会根据市场变化进行更新。产品选型时请及时与各销售网点的人员联系,确认实际的规格。



客户咨询中心
目录索取·技术咨询·产品解惑
400-885-5521 销售热线
400-885-5501 技术热线

更多最新的雷赛资讯，请扫码关注



公众号



视频号

成就客户 共创共赢

深圳市雷赛智能控制股份有限公司 China Leadshine Technology Co., Ltd.

深圳市南山区沙河西路3157号南山智谷产业园B栋15-20层
邮编:518052
电话:400-885-5521
网址:www.leisai.com E-Mail:marketing@leisai.com

上海分公司
上海市嘉定区金园五路601号

济南代表处
济南市天桥区滨河商务中心D座2003室

广佛代表处
广东省广州市番禺区汉溪大道280号时代E-park A3栋 1707单元

合肥代表处
合肥市蜀山区潜山路与高河东路交口绿地蓝海大厦A座1209室

温台代表处
浙江省温州市瓯海区潘桥街道宁波路阳光城愉景嘉园8幢2604

杭州代表处
浙江省杭州市余杭区瓶窑镇桂花溪园(南区)2幢1单元402

北京分公司
北京市大兴区绿地启航国际3号楼1109室

苏州代表处
江苏省苏州市苏州工业园区金尚路1号仙峰大厦南楼7层

东莞代表处
广东省东莞市南城区黄金路1号东莞天安数码城F区3栋604

武汉代表处
湖北省武汉市东湖新技术开发区长城园路2号海贝孵化器209

青岛代表处
山东省青岛市城阳区金日紫都小区12号楼1单元301室

※本产品目录中所刊载的产品性能和规格，如因产品改进等原因发生变更时，恕不另行通知，敬请谅解。

(版权所有，翻版必究)

2023年05月版