



雷赛智能
Leadshine

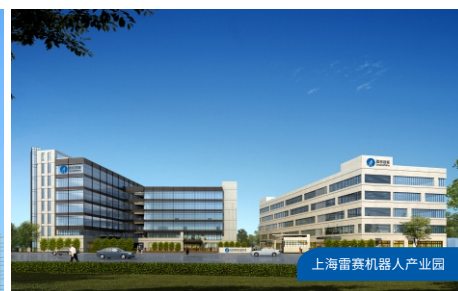
稳定可靠的运动控制专家

2024/12

3C行业设备 运动控制解决方案

运动控制PLC | 运动控制卡 | 远程I/O模块 | 交流伺服系统 | 步进系统

www.leisai.com



公司简介

雷赛智能(SZ.002979)是世界运动控制行业的领先企业和知名品牌

深圳市雷赛智能控制股份有限公司是智能装备运动控制领域的全球知名品牌和行业领军企业。自1997年成立以来，雷赛智能一直以“聚焦客户关注的挑战和压力，提供有竞争力的运动控制产品与解决方案，持续为客户创造最大价值”为企业使命、以“成就客户、共创共赢”为企业经营理念、聚焦于伺服电机驱动系统、步进电机驱动系统、运动控制卡、运动控制PLC等系列精品的研发、生产、销售和服务，并通过锲而不舍、点点滴滴的持续努力来成就客户梦想和实现共同成长。

经过二十多年如一日的产品创新、市场开拓和应用服务，雷赛已成为全球产销规模领先的运动控制产品和解决方案提供商。由于雷赛产品兼具稳定可靠和性能优越的双重优势，在电子、半导体、物流、新能源、机器人、机床、医疗等行业获得上万家优秀设备厂家的长期使用，且远销美国、德国、印度等60多个国家。

1ST 中国首批专业运动控制企业

20+ 年专注运动控制行业

200+ 全球经销伙伴

20000+ 家优秀设备客户

3000万+ 轴各行各业的成熟应用

实现「稳定可靠」的品牌承诺

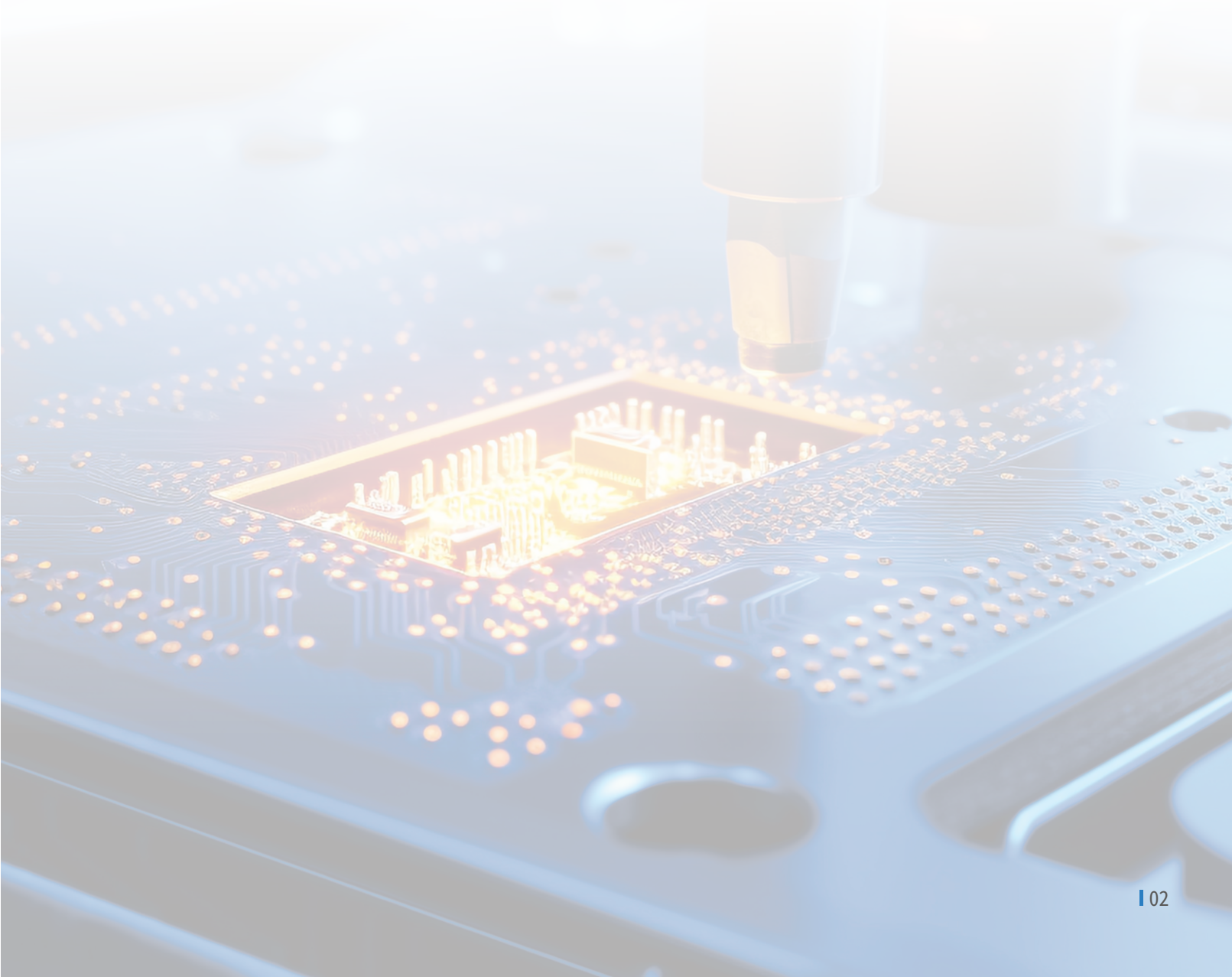
20000+
优秀设备厂家

3000万+
轴伺服与步进系统

赋能3C智造, 共建智慧工厂

中国是3C制造大国, 占据了全球70%的产能。随着“互联网”、“互联网+”时代的开启, 新一代信息技术、联网技术的大规模推广, 3C产品不断推陈出新, 更新换代频率不断加快, 产线智能化、数字化, 装备开发平台化、模组化, 成为时下3C电子生产企业发展的方向。雷赛智能深耕3C行业多年, 通过对PC、手机、Watch、Pad、TWS耳机、VR眼镜、小家电、汽车电子等产品的组装、检测、包装工艺的深入理解, 面向3C客户提供整体解决方案, 并以此作为长期战略规划, 为客户降本增效。

雷赛针对3C行业推出“控制+伺服+步进”的整体解决方案, 大大减少人力投入, 降低开发难度, 提高整机运行效率, 为广大3C行业客户数字化工厂智能制造产业升级, 提供强有力的技术支撑, 助力3C行业加速向数字化、智能化升级转型。



方案特点

3C行业整体解决方案

完备的运动控制PLC、运动控制卡、交流伺服系统、远程I/O模块及步进系统。深耕3C智造行业，丰富的机型工艺包打造行业专属整体解决方案。

多款行业定制产品

根据行业需求推出多合一、驱控一体、多元化的行业定制驱控产品，为客户方案带来更多选择。

卓越的伺服性能

卓越的伺服性能具有3.5kHz速度环带宽，最小总线周期62.5μs。雷赛推出系列齐全、应用全面、稳定可靠、调试更简单的伺服，支持一键自整定，缩短调试时间。

高效快速的售后服务

全球化技术团队服务驻点网络：国内+东南亚，专业为客户提供售前选型、售中技术支持、售后维护升级。全方位技术支持服务，与客户共同成长。

方案类型

3C行业产品迭代如飞，而产线设备大体可以分为 组装-检测-包装 三大工艺段。雷赛凭借敏锐洞察，精选出具有代表性的工艺段，结合客户的使用场景和雷赛多年深耕行业对工艺的理解，为客户提供创新型解决方案，助力客户在竞争中把握先机，实现高效生产与持续创新发展。



组 装

- 辅料贴合机总线解决方案
- 五轴联动点胶机解决方案
- 保压机解决方案
- 屏幕三合一全自动贴合解决方案
- 笔电组装锁螺丝机解决方案



检 测

- 五轴联动外观检测解决方案
- 测试线解决方案



包 装

- 包装线体总线解决方案
- 盒盖机解决方案
- 笔电整装线体解决方案

目录

辅料贴合机总线解决方案	05
包装线体总线整体解决方案	08
五轴联动点胶机解决方案	11
五轴联动外观检测方案	14
保压机解决方案	17
测试线解决方案	20
屏幕三合一全自动贴合解决方案	23
Watch合盖机解决方案	26
笔电组装锁螺丝机解决方案	29
笔电整装线体解决方案	32
手机智慧工厂产线整体解决方案	35

辅料贴合机总线解决方案



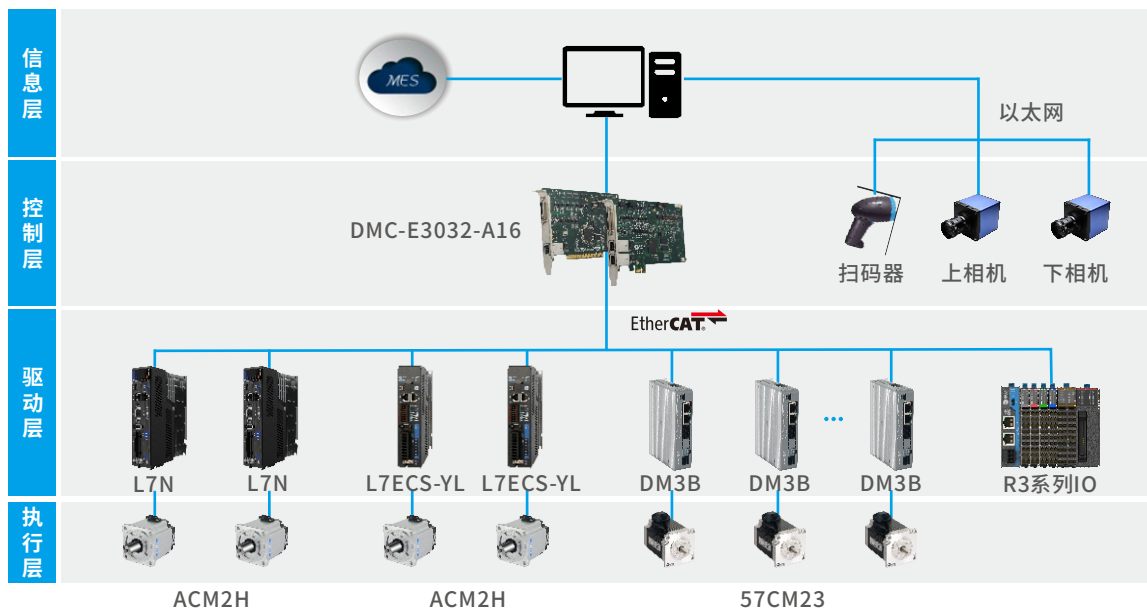
设备介绍

辅料贴合机是用于手机、PAD、手表等电子产品组装过程中防水软垫、导电泡棉、导热硅胶、铜箔片、带胶导电布、高温胶纸、双面胶、PET、钢片等辅料的贴合工艺的设备。

工艺流程



■ 系统拓扑



■ 配置选型

项次	品牌	名称	规格(型号)
1	雷赛	运动控制卡	DMC-E3032-A16
2	雷赛	伺服驱动器	L7N-750
3	雷赛	伺服驱动器	L7N-400
4	雷赛	伺服驱动器	L7N-100
5	雷赛	压力伺服	L7EC-100S-YL
6	雷赛	步进驱动器	DM3B-EC556
7	雷赛	伺服电机	ACM2H-0808
8	雷赛	伺服电机	ACM2H-0604
9	雷赛	伺服电机	ACM2H-0401B
10	雷赛	步进电机	57CM23
11	雷赛	耦合器	R3EC
12	雷赛	输入模块	R3-1600
13	雷赛	输出模块	R3-0016-N

■ 方案特点

① 高效高速

上位机控制与视觉软件一体执行效率更高,减少传统PLC和智能相机之间通讯时间,专用贴合算法(高阶S型曲线算法、伺服振动抑制...)等工艺包,助力设备加工速度和运动平滑性快速提升。

② 实时信息交互

压力闭环, 位置-压力-时间数据曲线实时更新, 时刻监控驱动器以及从站状态, 解决只输出不反馈的痛点, 逻辑判断精准。

③ 兼容高中低各种应用场景

高精/高速/性价比方案快速切换, ZR轴可根据需求更换步进, 伺服, 音圈电机充分适配现场加工环境。

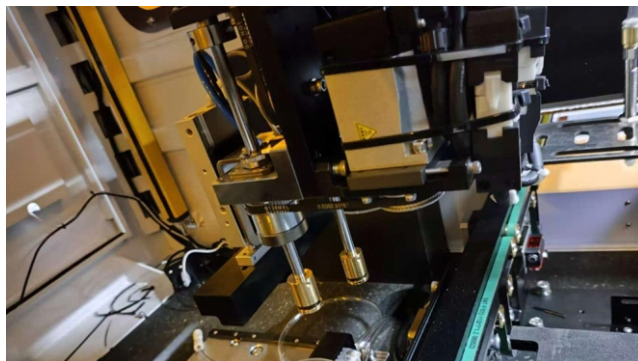
④ 迭代升级方便

EtherCAT协议灵活的扩展接口方便设备升级, 提高加工效率, 接线简单。

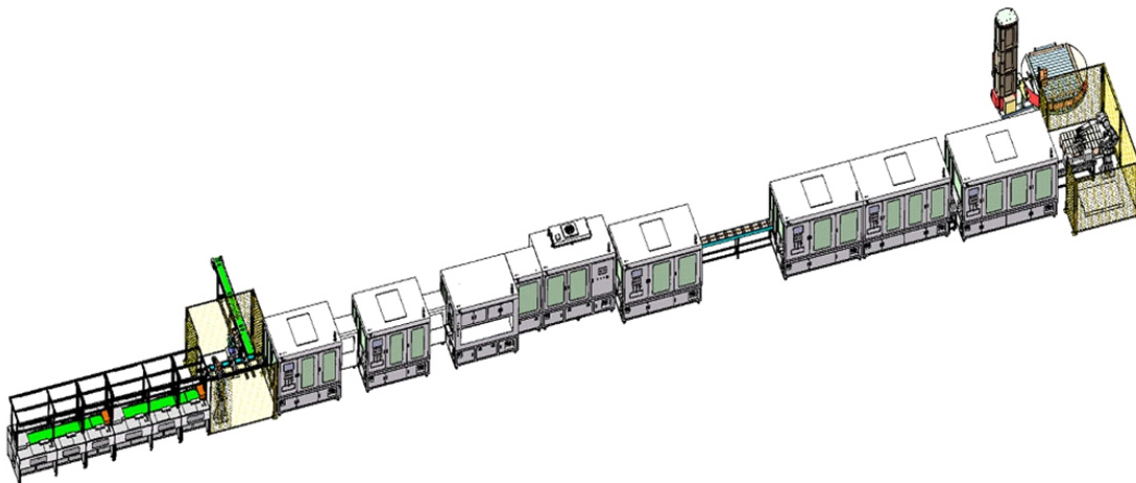
■ 实现价值

- 工作效率最快可达2.3s/pcs
- 良率>99.8%, 贴标定位精度 $\pm 0.01\text{mm}$
- 通用性强, 扩展方便, 可根据贴装产品大小及需求, 增减及更换对应贴装头

■ 现场应用



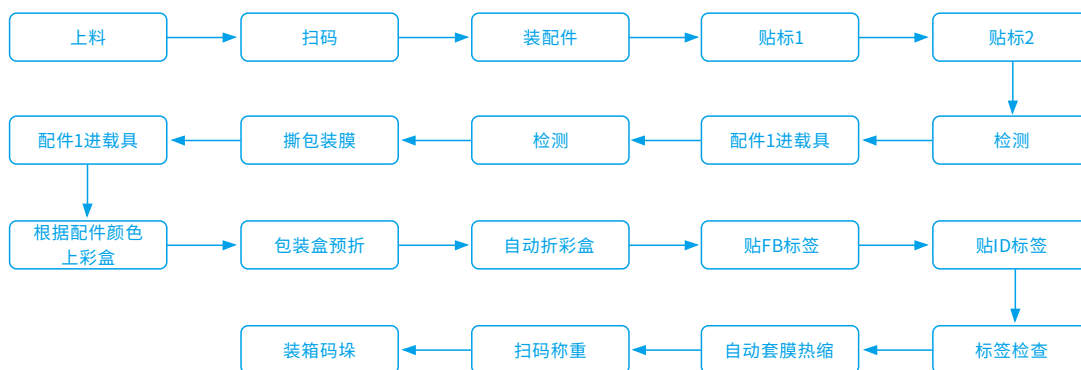
包装线体总线整体解决方案



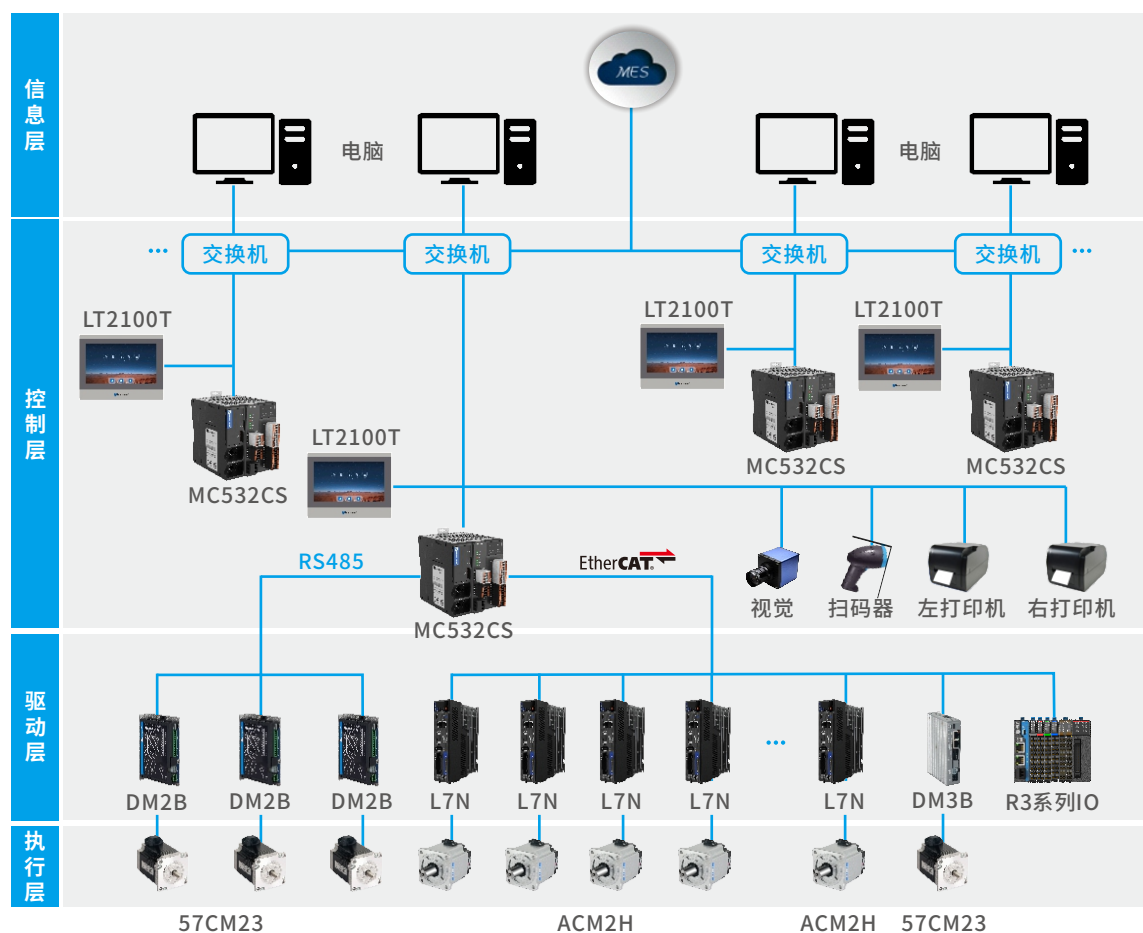
设备介绍

该设备用于智能手表包装流水线的人工转自动化, 包含装配件, 装彩盒, 贴标、入盒、扫码、压合, 码垛工艺。

工艺流程



■ 系统拓扑



配置选型

项次	品牌	名称	规格(型号)
1	雷赛	运动控制型PLC	MC532CS
2	雷赛	HMI	LT2100T
3	雷赛	伺服驱动器	L7N-750
4	雷赛	伺服驱动器	L7N-400
5	雷赛	伺服驱动器	L7N-100
6	雷赛	步进驱动器	DM2B-RS556
7	雷赛	步进驱动器	DM3B-EC556
8	雷赛	伺服电机	ACM2H-0808
9	雷赛	伺服电机	ACM2H-0604
10	雷赛	伺服电机	ACM2H-0401B
11	雷赛	步进电机	57CM23
12	雷赛	耦合器	R3EC
13	雷赛	输入模块	R3-1600
14	雷赛	输出模块	R3-0016-N

■ 方案特点

① 一网到底

EtherCat总线高性能控制方案助力客户实现产线组网，操作人员减少80%，整体效率提升40%。

② 模块化设计

灵活单机/多机生产，产品兼容范围广；多种产品混投生产，一键快速切换。

③ 雷赛整套方案替代

该设备采用雷赛整套解决方案，相较于传统日系方案，节省20%电气成本，降低30%后期维护成本。

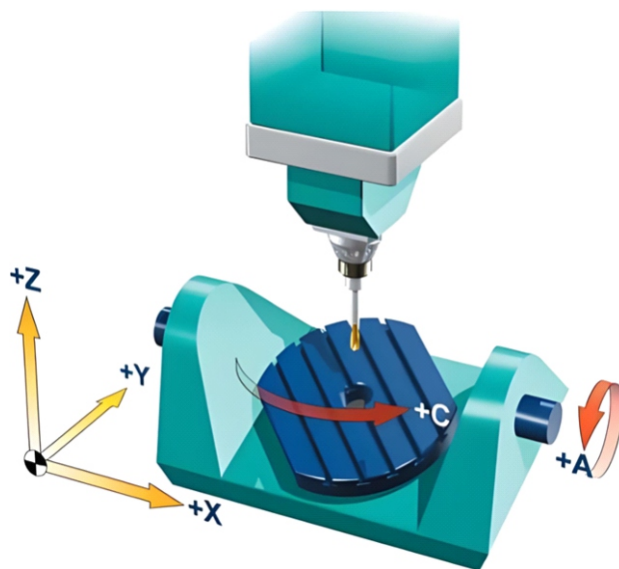
■ 实现价值

- 全自动化生产, 过程可追溯
- 自动生成生产数据, 可上传多种系统
- 雷赛整套解决方案, 相较于传统日系方案, 节省20%电气成本, 降低30%后期维护成本

■ 现场应用



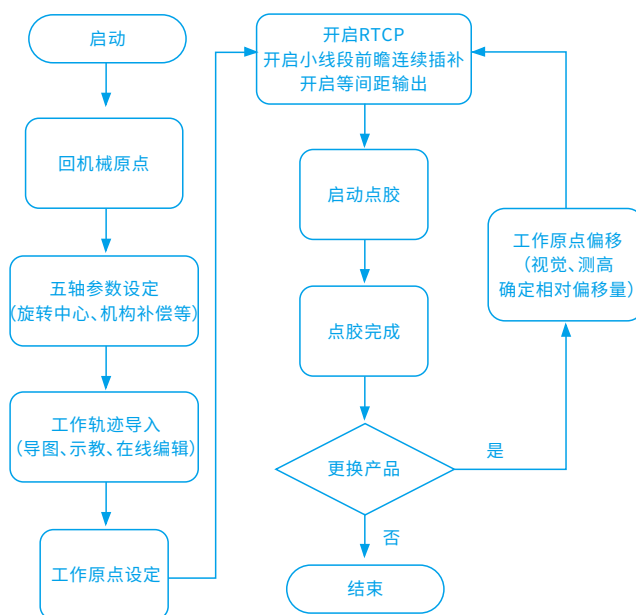
五轴联动点胶机解决方案



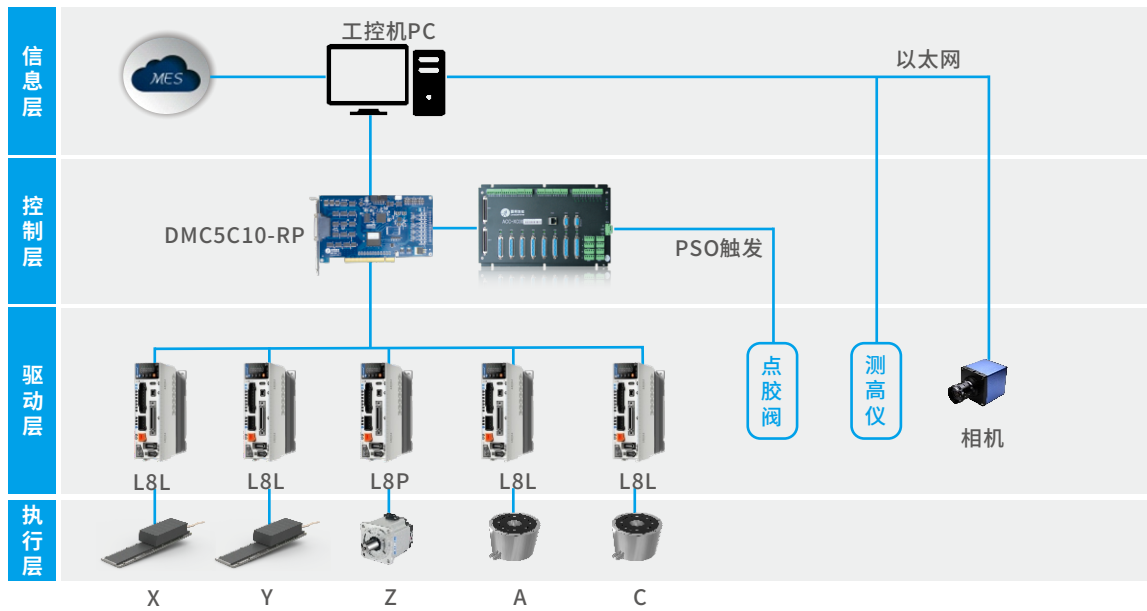
设备介绍

五轴联动点胶机,是在原来的XYZ 三轴平台的基础上,加入了两个旋转轴。这样五个轴联合运动,从而达到任意位置及姿态角的控制。完成从平面点胶到异型空间曲面点胶的突破。

工艺流程



■ 系统拓扑



■ 配置选型

项次	品牌	名称	规格(型号)
1	雷赛	运动控制卡	DMC5C10-RP
2	雷赛	直线驱动器	L8P-L006
3	雷赛	伺服驱动器	L8P-750F
4	雷赛	伺服电机	ACM2H-0808
5	雷赛	伺服电机	ACM2H-0604
6	雷赛	扩展模块	EM32DX-C4

■ 方案特点

① 真五轴 RTCP

雷赛自主研发的五轴:RTCP算法保证刀尖跟随,指令精度可达1um以内。

② 点胶效果超凡

雷赛控制卡强大的前瞻轨迹算法+PSO控制配合雷赛L8系列高性能伺服超级跟踪算法保证轨迹倒角不堆胶,不断胶,速度平滑稳定。

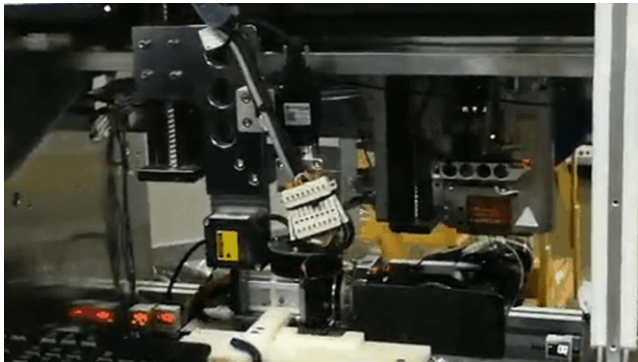
③ 易调试

全自动五轴标定软件,一键完成五轴参数设定。

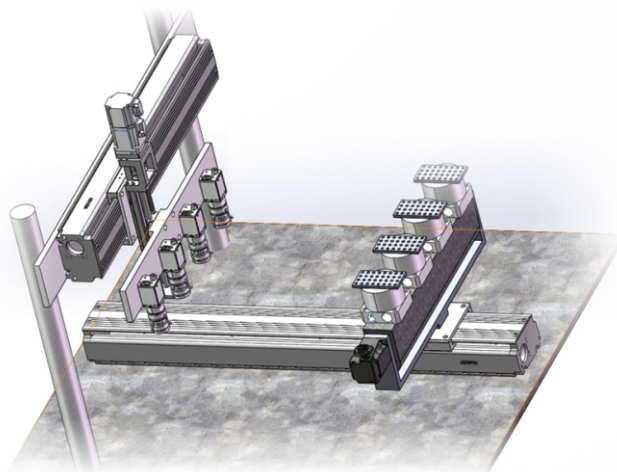
■ 实现价值

- 五轴轨迹速度100mm/s,点胶精度可达0.02mm以内
- 采用视觉+测高仪的标定方式,20分钟即可完成标定,精度 $\leq 0.01\text{mm}$
- 更换产品不用重新标定,效率提升30%

■ 现场应用



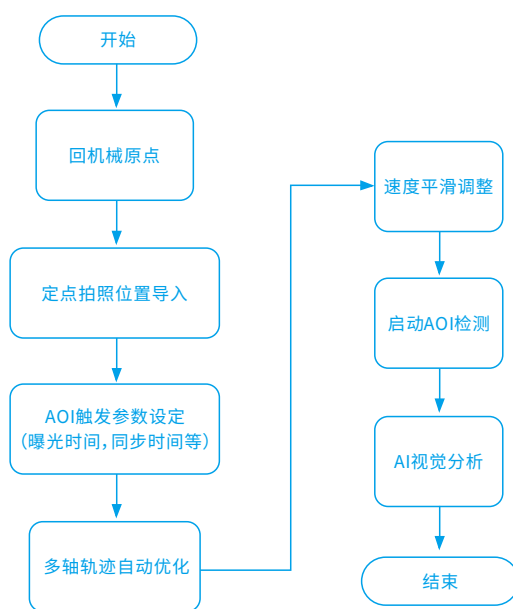
五轴联动外观检测方案



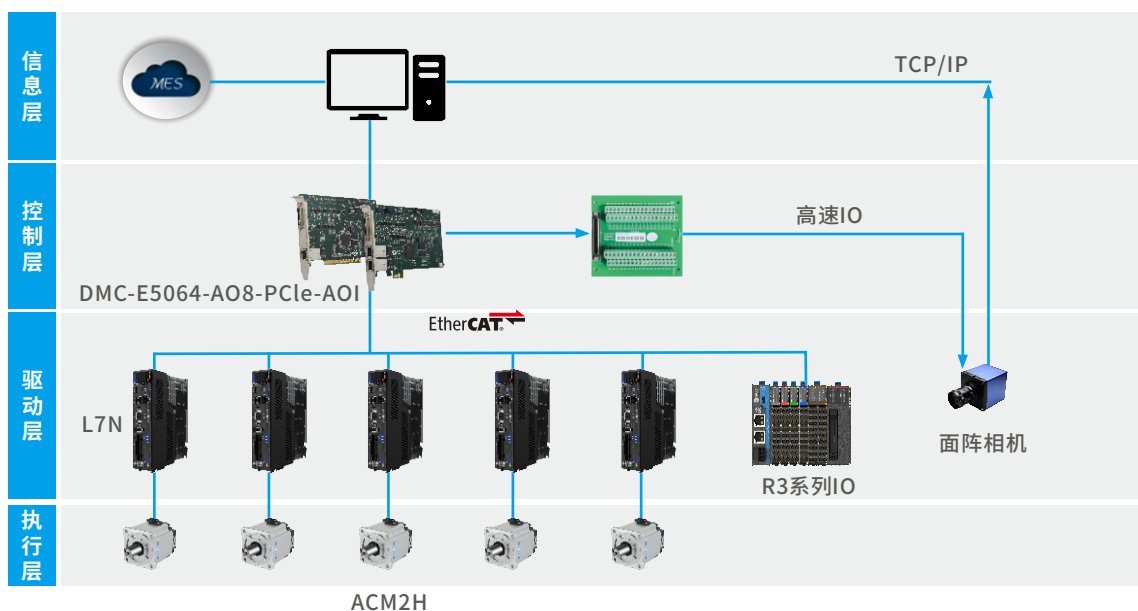
设备介绍

五轴外观检测机是针对多曲面、多点位、复杂结构的3C异形产品，实现快速、灵活的360°全方位、无死角的高要求外观缺陷检测，提升检测精度和效率。覆盖手机、Watch、Pad、无线耳机等产品，助力3C制造智能化升级。

工艺流程



■ 系统拓扑



■ 配置选型

项次	品牌	名称	规格(型号)
1	雷赛	运动控制卡	DMC-E5064-A08-PCIe-AOI
2	雷赛	伺服驱动器	L7N-750
3	雷赛	伺服驱动器	L7N-400
4	雷赛	伺服驱动器	L7N-100
5	雷赛	伺服电机	ACM2H-0606
6	雷赛	伺服电机	ACM2H-0604B
7	雷赛	伺服电机	ACM2H-0604

■ 方案特点

① 智能检测

雷赛自主研发的五轴:RTCP算法保证刀尖跟随,指令精度可达1um以内。

② 精准飞拍

高速飞拍,雷赛控制卡的精准IO触发功能,实时比较运动多轴的编码器位置控制IO输出,做到us级别的时间微调控制触发拍照。

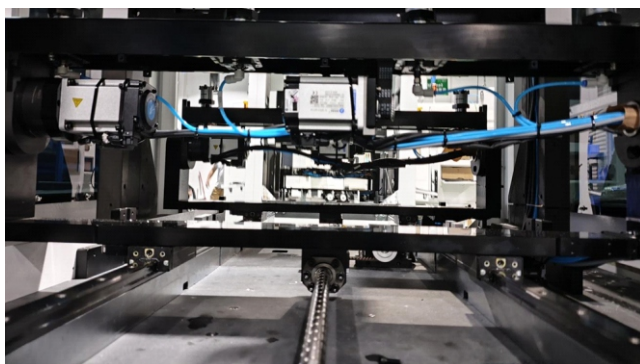
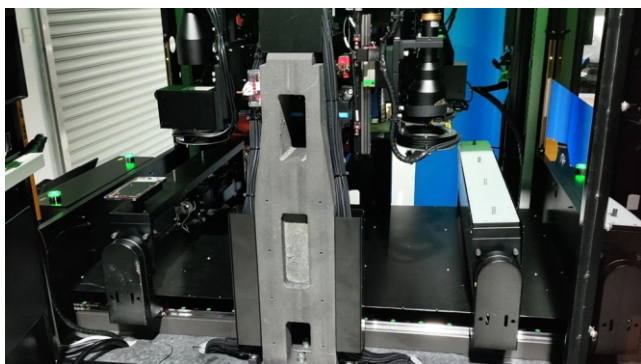
③ 五轴控制

多轴联动实现,雷赛控制卡开发行业专用插补算法,速度规划增强过程柔性控制,整个加减速过程中,加速度线性变化,避免设备震动,响应速度快,每个位置精准到位。

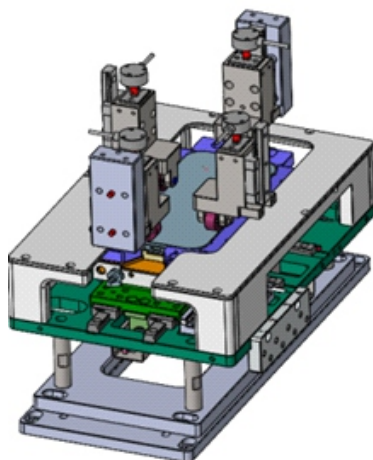
■ 实现价值

- 多轴联动+高速飞拍做到每个检测点耗时0.07s, 对比传统定拍0.14s极大提高效率, 效率提高100%
- 速度曲线前瞻规划, 高速运动减少振动
- E总线方案, 减少接线, 通用性强

■ 现场应用



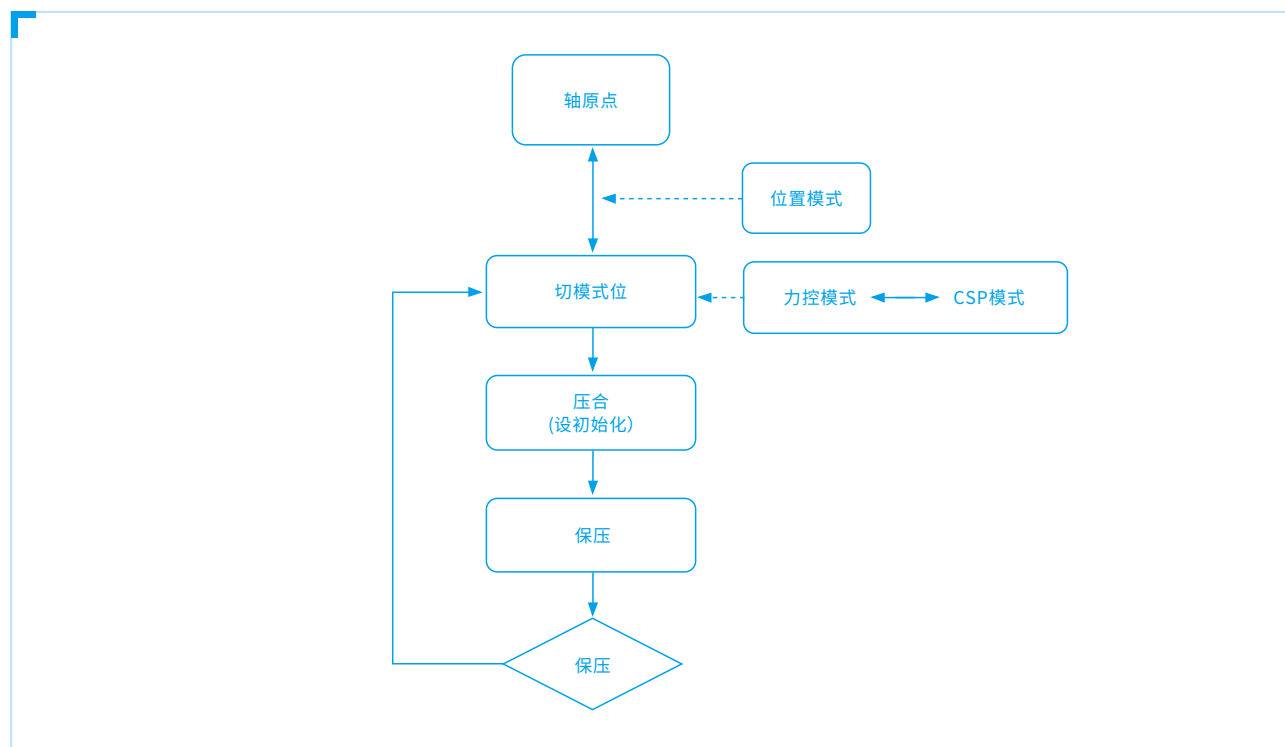
保压机解决方案



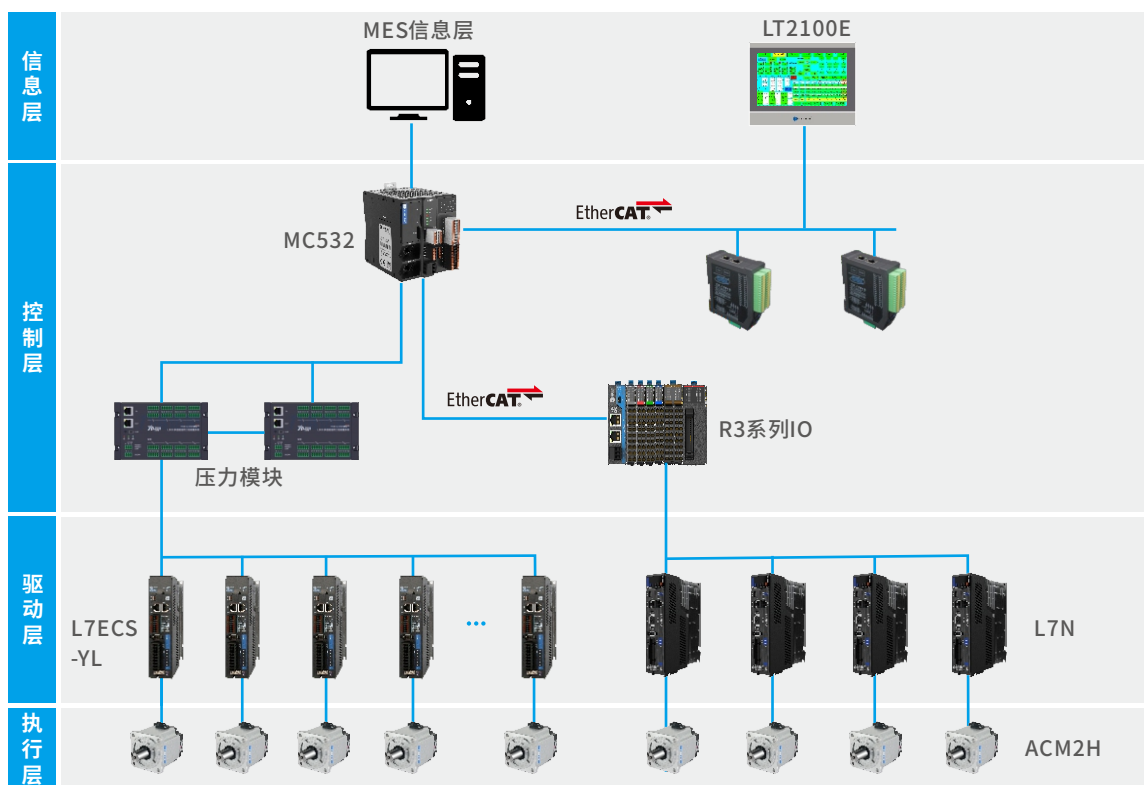
■ 设备介绍

保压机是在装配过程中的压装工艺:设定目标力值,压装到目标力位置后保持一段时间之后进行下一步工序。

■ 工艺流程



■ 系统拓扑



■ 配置选型

项次	品牌	名称	规格(型号)
1	雷赛	运动控制PLC	MC532CS
2	雷赛	伺服驱动器	L7N-400
3	雷赛	压力伺服	L7EC-400S-YL
4	雷赛	伺服电机	ACM2H-0604B
5	雷赛	耦合器	R3EC
6	雷赛	输入模块	R3-1600
7	雷赛	输出模块	R3-0016-N
8	雷赛	HMI	LT2100E

■ 方案特点

① 压力精度高

雷赛驱动器直接采集压力传感器的模拟量形成控制闭环实时压力调整,压力波动可以控制在0.1%,具有结构简单,压力精度高的优点。

2 控制简单

压力控制在驱动器端完成,控制端可以实现一键触发,驱动端完成压力闭环控制,简化系统控制程序。

3 调试方便

驱动器压力参数简明扼要,并支持切换位自学习功能,50ms完成自学习调整,参数调试简单易用,降低技术人员学习成本。

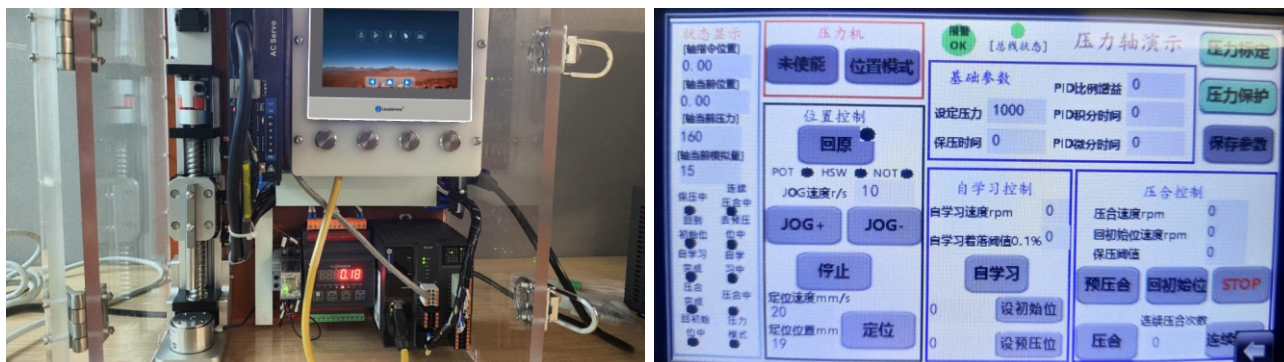
4 动作快速

16bit的模拟量采样率,压力采样更精准、更迅捷,保障压力不超调的调试具有极快压力闭环性能,最快可达100ms,提升精度的同时带来CT的提升。

实现价值

- 压力即达,不过压,不虚压,保证产品完整
- 滚压状态,动态压力波动<0.5%,保压良率>99.99%
- 总线方式提高通讯效率,提高响应速度20%
- 整套系统方案集成,快速完成方案验证及导入

现场应用



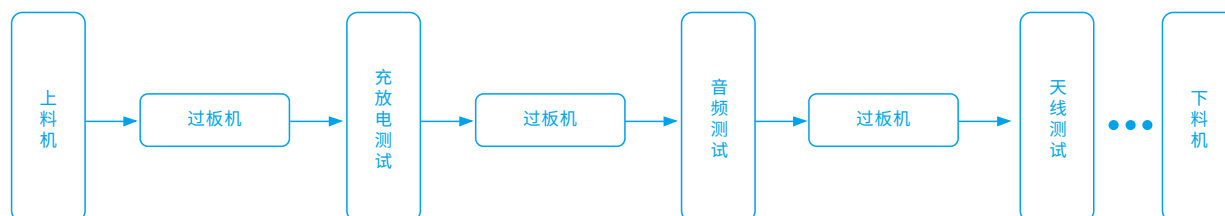
测试线解决方案



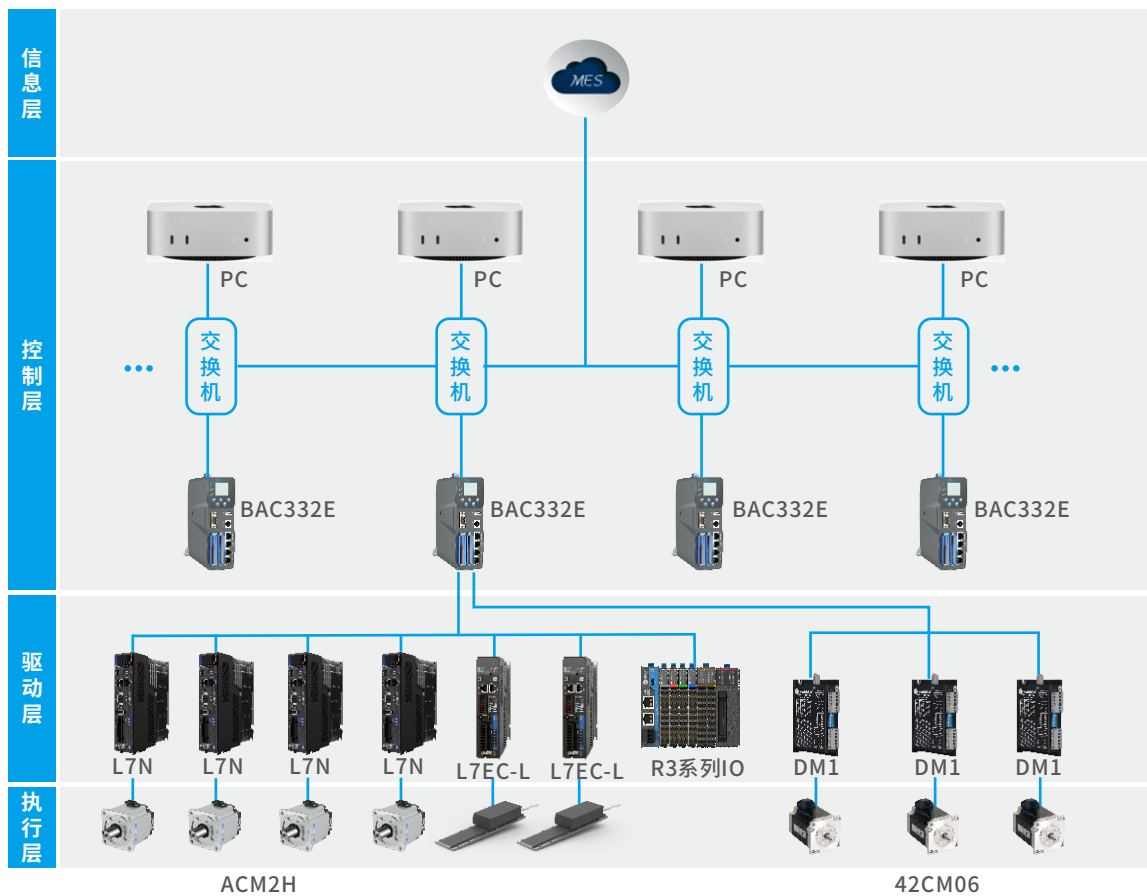
设备介绍

该产线用于智能手机装配后整机自动化检测，检测项目包含外观、音频、按键、屏幕、充放电、射频、传感、陀螺仪、气密性等30多个项目，以及相关测试数据上传。

工艺流程



■ 系统拓扑



■ 配置选型

项次	品牌	名称	规格(型号)
1	雷赛	运动控制器	BAC332E
2	雷赛	伺服驱动器	L7N-400
3	雷赛	伺服驱动器	L7N-100
4	雷赛	直线驱动器	L7EC-L006
5	雷赛	步进驱动器	DM1-IO442C
6	雷赛	伺服电机	ACM2H-0604B
7	雷赛	伺服电机	ACM2H-0604
8	雷赛	伺服电机	ACM2H-0401B
9	雷赛	步进电机	42CM06
10	雷赛	耦合器	R3EC
11	雷赛	输入模块	R3-1600
12	雷赛	输出模块	R3-0016-N

■ 方案特点

① 多系统, 实时数据传输

上位机软件平台+分布式控制器方案, 兼顾远程数据监控和本地实时控制的需求, 控制器大容量数据缓存, 关键数据永不丢失。

② 独立运行

独立式控制器, 可脱机运行让设备运行更加安全。

③ 雷赛整套总线

总线方案, 接线简单、一键调试容易, 方便排查问题。

④ 预测性维护

通过Trace采集时间获取各种从站状态, 利用大数据分析能力, 提前判断可能异常, 发送维护通知。

■ 实现价值

- 兼容各种上位机底层系统, 数据交互不再有隔阂
- 独立运行, 离线单机安全可靠
- 产线维护提前预知, 24小时产线无故障运行

■ 现场应用



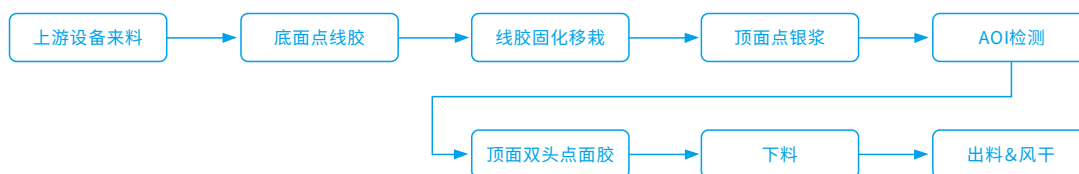
屏幕三合一全自动贴合解决方案



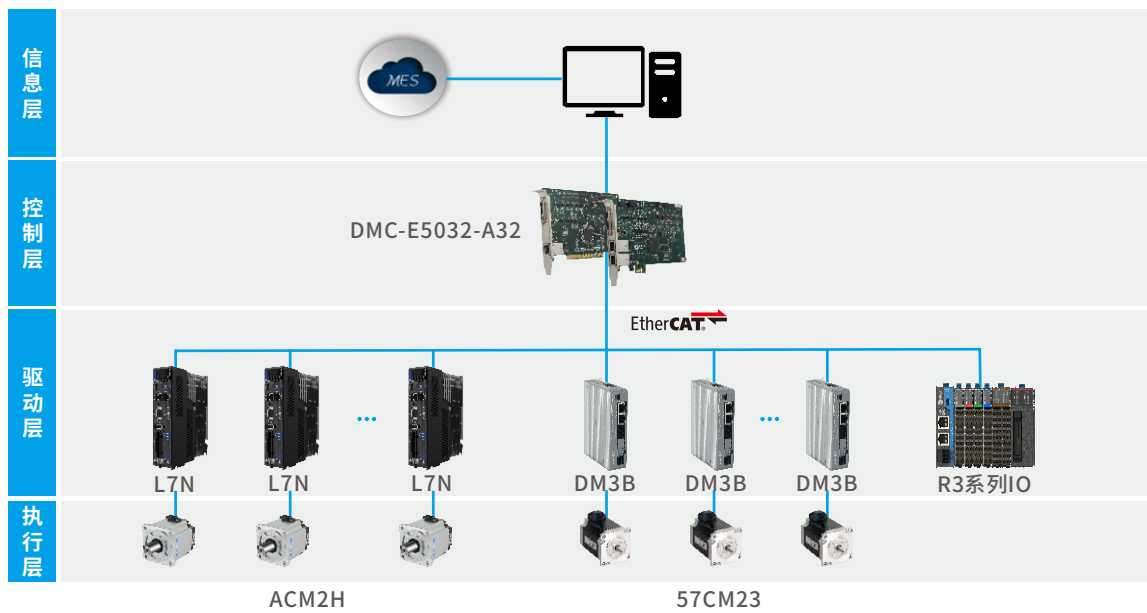
设备介绍

三合一点胶机是一种可以自动点银胶、银浆、FPC保护膜（线胶）、IC保护膜（面胶）的设备。它运用于LCM制程中CF面与TFT面的连接银胶、FPC与玻璃连接处的线胶和FPC台阶面的选择性涂覆点胶工艺，以达静电引导消除、FPC粘接补强和保护线路不被刮伤和腐蚀的功能。

工艺流程



■ 系统拓扑



■ 配置选型

项次	品牌	名称	规格(型号)
1	雷赛	运动控制卡	DMC-E5032-A32
2	雷赛	伺服驱动器	L7N-400
3	雷赛	步进驱动器	DM3B-EC556
4	雷赛	伺服电机	ACM2H-0604
5	雷赛	步进电机	57CM23
6	雷赛	耦合器	R3EC
7	雷赛	输入模块	R3-1600
8	雷赛	输出模块	R3-0016-N

■ 方案特点

① 高速通讯

上位机控制与视觉软件一体执行效率更高,减少传统PLC和智能相机之间通讯时间。

② 精准胶路控制

运动中触发IO控制胶阀,保证运动中胶阀精准出胶,多种胶阀随意切换。

③ 雷赛整套方案

雷赛全套EtherCAT总线解决方案配合丰富的扩展接口方便设备升级,提高产线加工效率,降低布线维护复杂度。

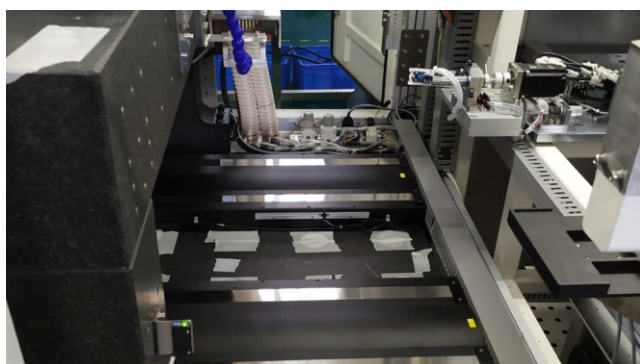
④ 点胶工艺升级

全新点胶工艺包,快速调用完成系统开发,开发效率和点胶效果不断升级。

■ 实现价值

- 普通胶路轨迹精度可达0.03mm
- 胶路均匀平滑,无断胶,无堆胶
- 高效生产效率,UPH $\geq$ 500

■ 现场应用



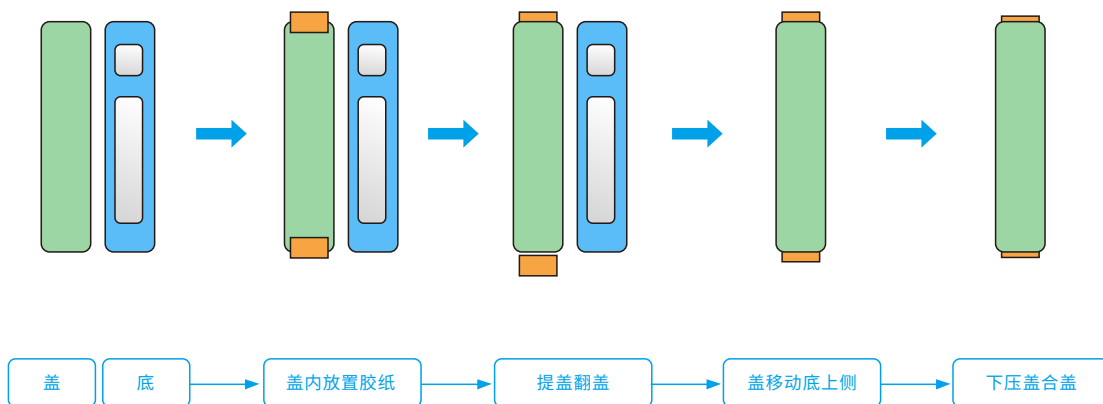
Watch合盖机解决方案



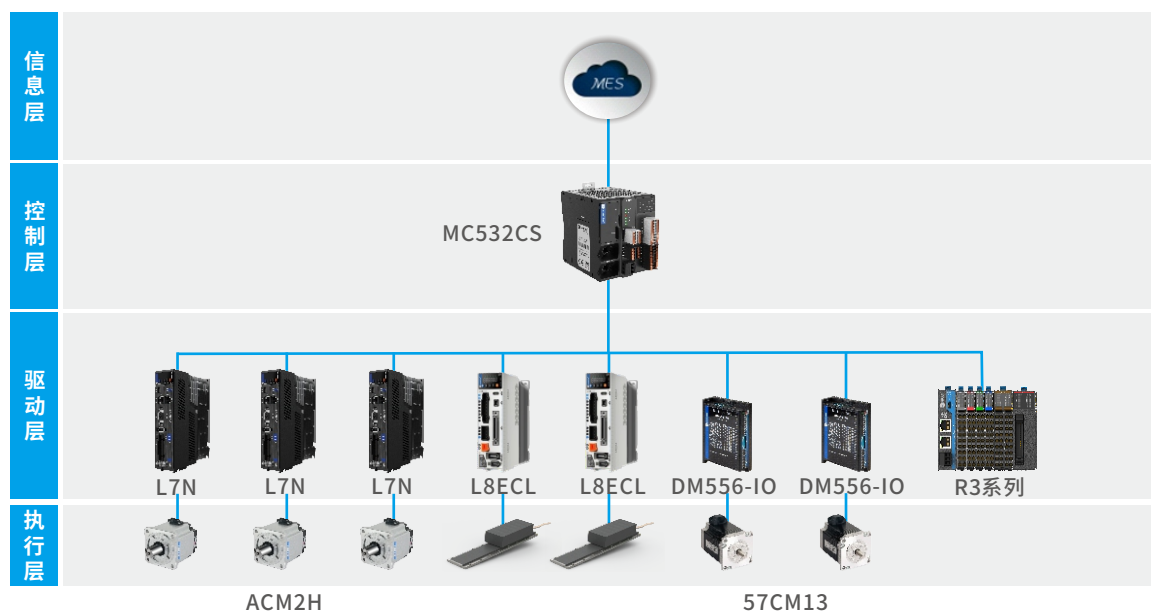
■ 设备介绍

Watch 合盖机,主要是把已经装好watch、充电线、说明书的底盒进行自动盖盖的设备。流程有移动盖和底到盖盖传输机构上,在盖内贴胶纸,盖提升、翻盖、盖移动至底上方,盖下压合盖成盒、把盒子搬运到出盒传送带上。

■ 工艺流程



■ 系统拓扑



■ 配置选型

项次	品牌	名称	规格 (型号)
1	雷赛	运动控制型PLC	MC532CS
2	雷赛	伺服驱动器	L7N-750
3	雷赛	伺服驱动器	L7N-400
4	雷赛	直线驱动器	L8EC-L003
5	雷赛	步进驱动器	DM556-IO
6	雷赛	伺服电机	ACM2H-0808
7	雷赛	伺服电机	ACM2H-0604
8	雷赛	步进电机	57CM13
9	雷赛	耦合器	R3EC
10	雷赛	输入模块	R3-1600
11	雷赛	输出模块	R3-0016-N

■ 方案特点

① 易调试

E总线方案, 接线接单、一键调试, 方便排查问题。

② 模块化编程

核心工艺模块化封装,维护和调用更方便。

③ 雷赛整套方案替代

雷赛自研开发环境LeadSysStudio,搭配雷赛系统框架,根据行业特性定制专用工艺包,一站式服务提供交钥匙工程。

■ 实现价值

- 生产效率可达8s/pcs
- 定位精度 $\pm 0.02\text{mm}$
- 可灵活配置不同的箱体

■ 现场应用



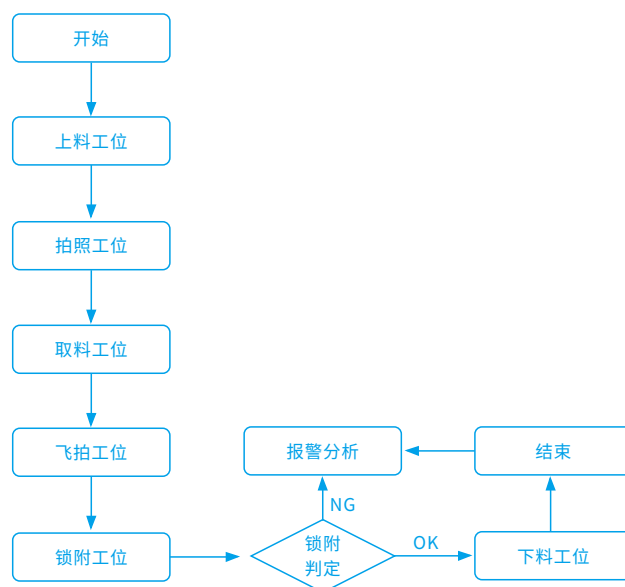
笔电组装锁螺丝机解决方案



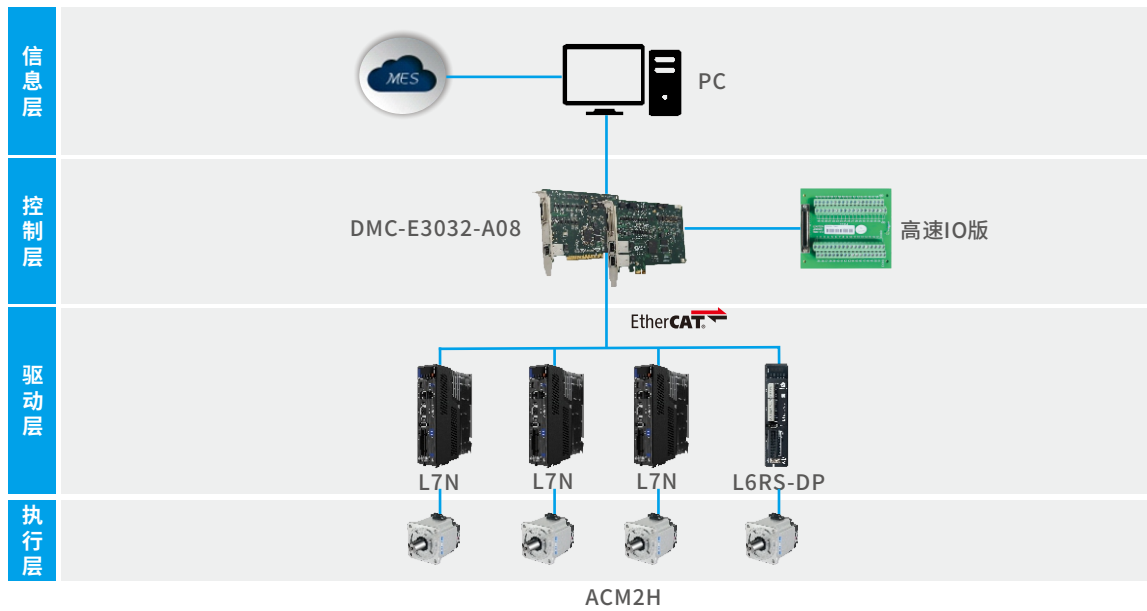
设备介绍

主要用于3C笔电、玩具等行业替代人工进行各类螺丝锁付可单机工作，也可多台设备拼接组成自动生产线。螺丝披头相同情况下，可锁付不同规格螺丝；高分辨率CCD相机，确保锁螺丝的定位精度；雷赛交流伺服电机批加载了智能电批工艺算法，确保锁螺丝的扭力精度。

工艺流程



■ 系统拓扑



■ 配置选型

项次	品牌	名称	规格(型号)	备注
1	雷赛	控制卡	DMC-E3032-A08	主控单元
2	雷赛	接线板	ACC36-IO	IO扩展板
3	雷赛	伺服驱动	L7N-400	总线400W驱动
4	雷赛	伺服电机	ACM2H-0604B	电机
5	雷赛	伺服电机	ACM2H-0604	电机
6	雷赛	伺服驱动	L6RS-400-DP	电批400W驱动

■ 方案特点

① 力控精度高

雷赛L6RS-DP交流伺服电批采样高精度电流采样和力矩算法,响应快,力矩控制准确提高10倍。

② 内置电批算法

默认支持三段速模式,入牙第一段速/中间快速锁附第二段速/最后精准锁附第三段速;驱动器IO信号支持电批启动、电批反转、力矩到达输出、报警输出和报警清除功能;雷赛伺服电批专用触摸屏(选配件),可在线设置伺服电批相关参数和监控力矩参数。

③ 专用运动轨迹算法

新增指令缓存算法模块,针对Pick and Place场合,可将典型运动模型放置控制卡底层执行,快速提升设备效率,提升设备整体UPH 20%。

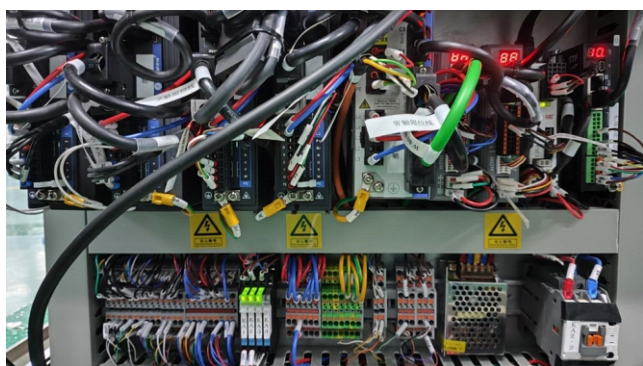
4 雷赛整套方案替代

该设备采用雷赛整套解决方案，智能调参相较于传统螺丝机方案，节省20%电气成本，降低30%后期维护成本。

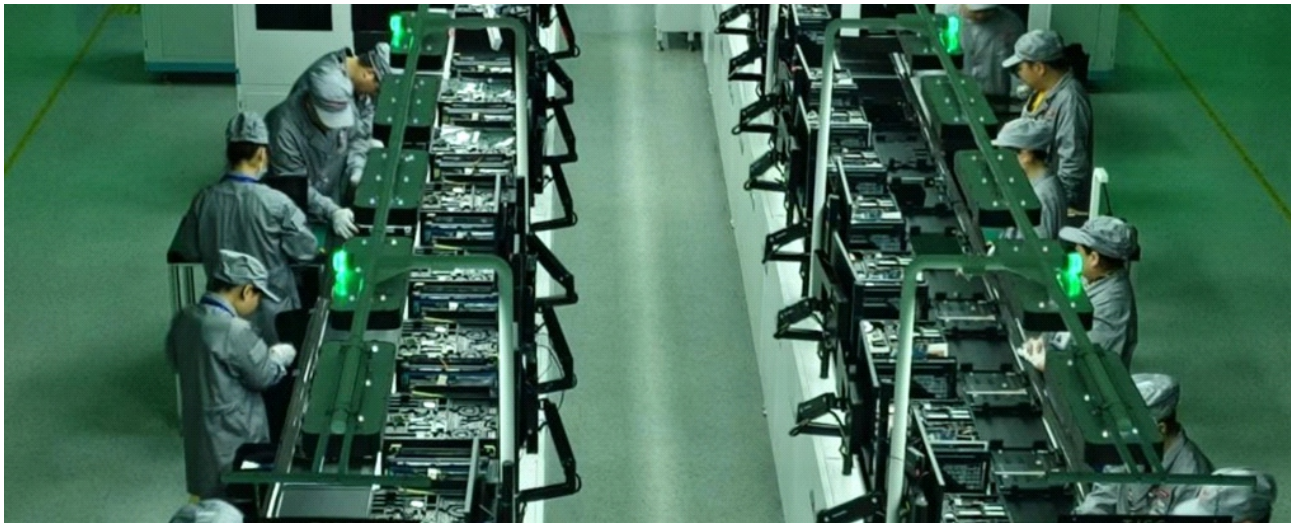
■ 实现价值

- 锁附效率高达0.6 s/pcs
- 锁附良率>99.98%，重复定位精度 $\pm 0.01\text{mm}/\text{Axis}$
- 支持浮高、滑牙、漏锁等检测功能，智能电批支持检测锁附圈数，可分段锁附

■ 现场应用



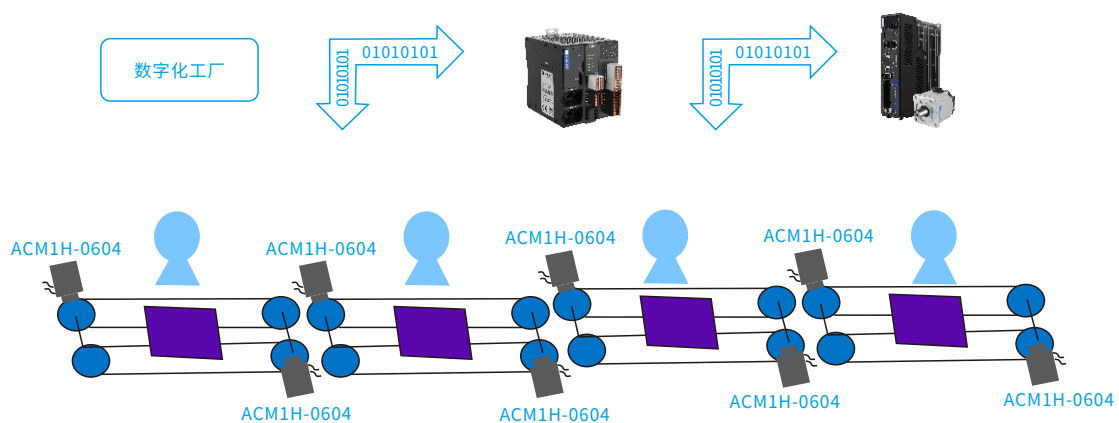
笔电整装线体解决方案



设备介绍

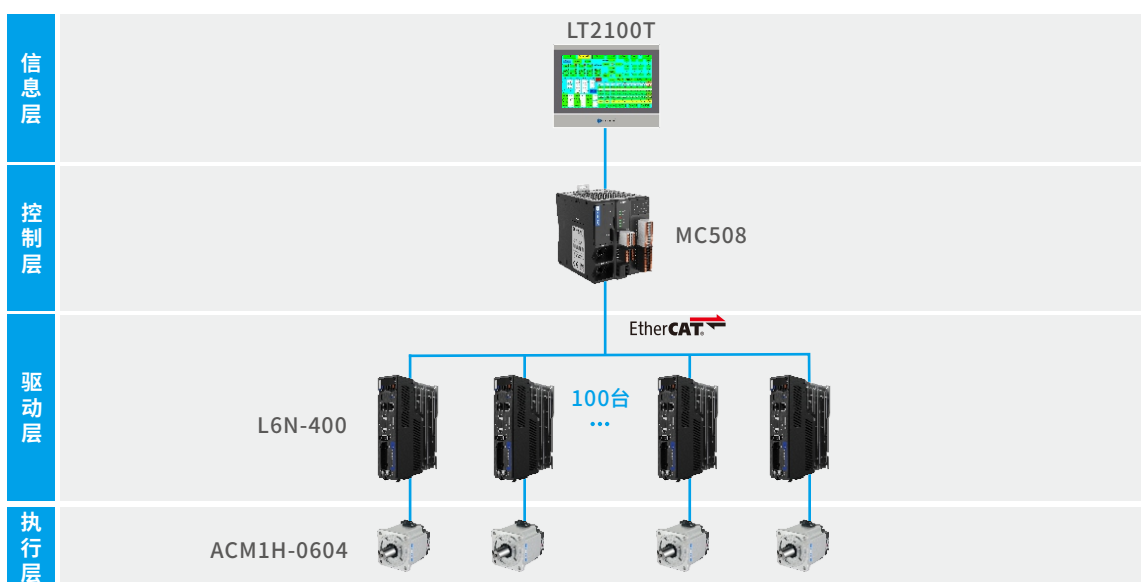
PC物流组装线是指从零部件接收/组装到成品检测和包装的一系列生产流程;PC生产线的现代化和智能化是当前制造业发展的重要趋势,随着技术的不断进步,尤其是在工业4.0和智能制造的背景下,PC制造商正在通过引入先进的自动化物流线/人工智能/大数据/云计算/物联网等技术来提升生产效率,降低成本并提高产品质量。

工艺流程



一条PC生产线50个流道,长约120米,每个流道由两台电机控制运行;产品到位后停止运行,产品完成当站生产工艺,继续流向下一工站。
MC508 PLC将当站设备运行信息,电机状态信息等上传给MES系统进行实时监控。

■ 系统拓扑



■ 配置选型

项次	品牌	名称	规格(型号)
1	雷赛	PLC	MC508
2	雷赛	触摸屏	LT2100T
3	雷赛	扩展模块	RYEC-3200
4	雷赛	伺服驱动	L6N-400
5	雷赛	伺服电机	ACM1H-0604

■ 方案特点

① 非同步控制工艺包

封装FB功能块(非同步周期控制的PP模式)实现1台PLC控制100台伺服只占节点不占轴,节省30%电气成本。

② 伺服电机高响应, 高防护

伺服电机实际整定时间<5ms,精度达2μm;电机除端面达到IP67防护等级,驱动器采用高防护UV漆,较传统聚氨酯方案提高3倍防护厚度。

③ 多机管理

多机管理软件借助ECAT网络,连接100轴伺服,实现参数批量管理;“一网到底”方便接线和调试,节约40%调试时间。

4 雷赛整套方案替代

该物流产线采用雷赛整套解决方案,相较于传统脉冲方案,节省30%电气成本,降低40%后期维护成本。

■ 实现价值

- 高设备稼动率 $\geq 98.5\%$
- 重复定位精度 $\pm 0.01\text{mm}/\text{Axis}$
- 高拓展性,支持TCP/IP、TCP Modbus、EIP、OPC UA等多种总线通信

■ 现场应用



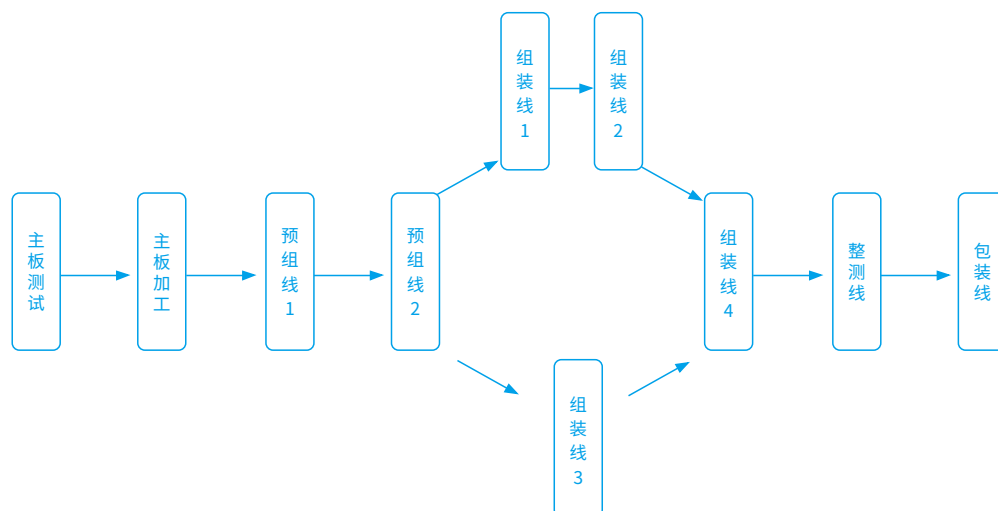
手机智慧工厂产线整体解决方案



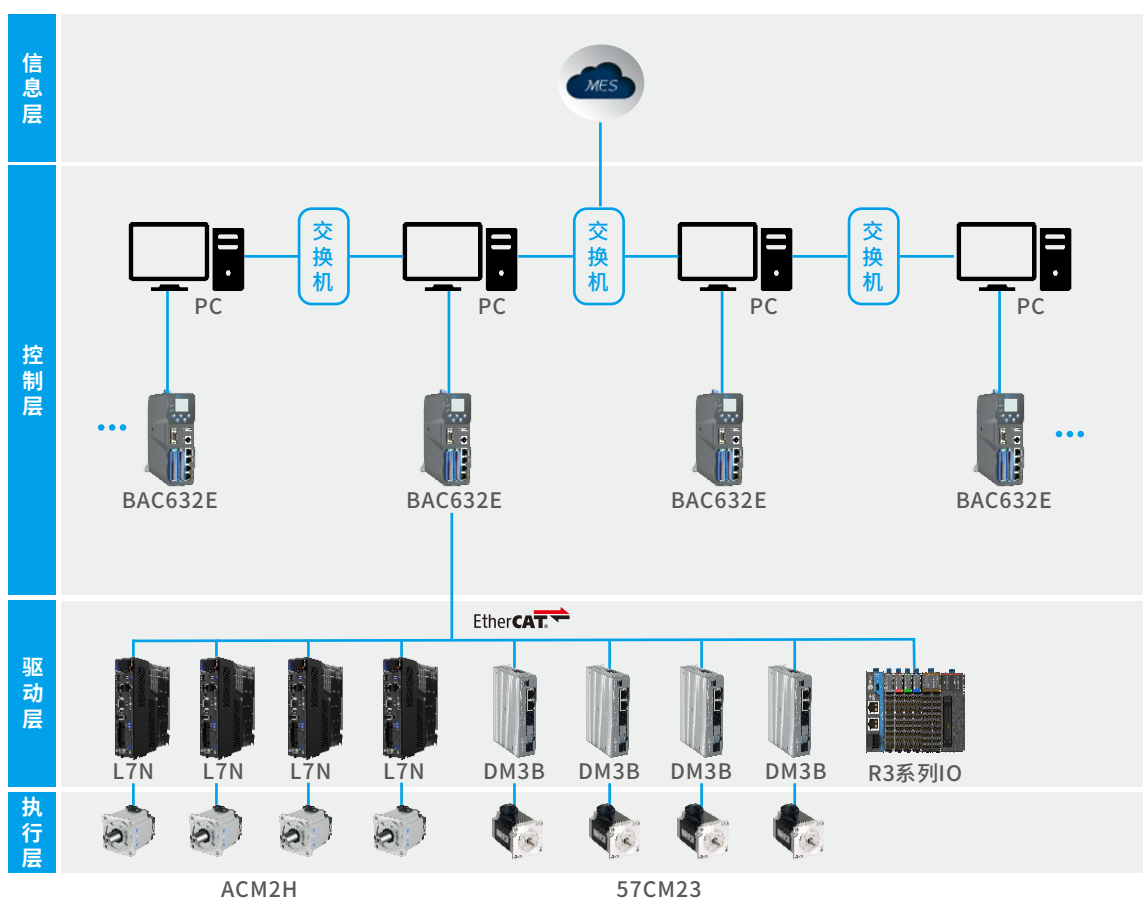
设备介绍

3C手机组装线智慧工厂是将手机的生产工艺线全自动化,替代人工,减少不可控因素,保证产线柔性化生产,通过构建智能化生产系统、网络化分布生产设施,实现生产过程的智能化。

工艺流程



系统拓扑



配置选型

项次	品牌	名称	规格(型号)
1	雷赛	运动控制器	BAC632E
2	雷赛	伺服驱动器	L7N-400
3	雷赛	伺服驱动器	L7N-100
4	雷赛	步进驱动器	DM3B-EC556
5	雷赛	伺服电机	ACM2H-0604
6	雷赛	伺服电机	ACM2H-0401B
7	雷赛	步进电机	57CM23
8	雷赛	耦合器	R3EC
9	雷赛	输入模块	R3-1600
10	雷赛	输出模块	R3-0016-N

■ 方案特点

① 一网到底

EtherCat总线高性能控制方案助力客户实现智慧工厂搭建,操作人员减少80%,整体效率提升40%。

② 模块化/定制化设计

模块化流道设计,产线搭建维护更方便;点胶工站定制工艺开发,满足异型点胶工艺需求。

③ 预测性维护

该产线采用雷赛整套解决方案,搭载雷赛专用数据采集分析系统,针对产线异常,提前预知,让产线24小时无忧运行。

■ 实现价值

- 24小时熄灯生产,无人干预
- 工业大数据管理,设备维护,传感器更换提前通知,降低异常停机风险
- 雷赛整套解决方案,相较于传统方案,节省30%电气成本,降低30%后期维护成本

■ 现场应用



更多资料的获取途径 >>>



雷赛智能官网

官方对外展示平台



雷赛智能公众号

获取更多应用案例和公司资讯



雷赛智能在线型录

获取更多产品资料



雷赛智能《3C行业设备运动控制解决方案》

感谢使用本选型手册,如有任何问题,请拨打免费咨询电话400-885-5521,或直接联系我们的销售人员,我们将第一时间为您提供服务。

如有缺页、错页等情况,我们将为您进行更换。

本选型手册所记载内容在未经许可的情况下严禁复制,其中所记载的产品系列、名称、型号和规格等内容,由于种种原因,可能会根据市场变化进行更新。产品选型时请及时与各销售网点的人员联系,确认实际的规格。



客户咨询中心

目录索取·技术咨询·产品解惑

400-885-5521 销售热线

400-885-5501 技术热线

更多最新的雷赛资讯, 请扫码关注



公众号



视频号

成就客户 共创共赢

深圳市雷赛智能控制股份有限公司 China Leadshine Technology Co.,Ltd.

深圳市南山区沙河西路3157号南山智谷产业园B栋15-20层

邮编: 518052

电话: 400-885-5521

网址: www.leisai.com E-Mail: marketing@leisai.com

3C行业总工张伟: 18924648431

上海分公司

上海市嘉定区金园五路601号

广州代表处

广州市番禺区石壁街汉溪大道西218号李锦记大厦A塔8032

中珠江代表处

广东省中山市东区长江路33号9层906室

杭州代表处

浙江省杭州市钱塘区白杨街道6号大街260号正泰中自科技园19幢1006室

天津代表处

天津市西青区中北镇星光路80号天津节能大厦14AB

济南代表处

山东省济南市历城区华山街道大马桥路62号S5号楼鸿腾湖景财富中心2006、2007、2008室

长沙代表处

湖南省长沙市开福区湘江北路三段1500号北辰时代广场A3区3426房

福建代表处

福建省厦门市集美区孙坂南路117号奥佳华智能创新产业园写字楼607

苏州分公司

江苏省苏州工业园区金尚路1号仙峰大厦南7楼

东莞代表处

广东省东莞市南城区黄金路1号东莞天安数码城F区3栋604

南京代表处

江苏省南京市江宁区科建路1155号F栋403室

宁波代表处

浙江省宁波市鄞州区首南街道天健巷118号金盛中心2306室

大连代表处

辽宁省大连市沙河口区滨河街60-1号新星星海中心A座1106室

武汉代表处

湖北省武汉市东湖新技术开发区长城园路2号海贝孵化器209

川渝代表处

四川省成都市武侯区人民南路四段27号商鼎国际1栋1单元23楼A2309房

※本产品目录中所刊载的产品性能和规格, 如因产品改进等原因发生变更时, 恕不另行通知, 敬请谅解。

(版权所有, 翻版必究)

2024年12月版