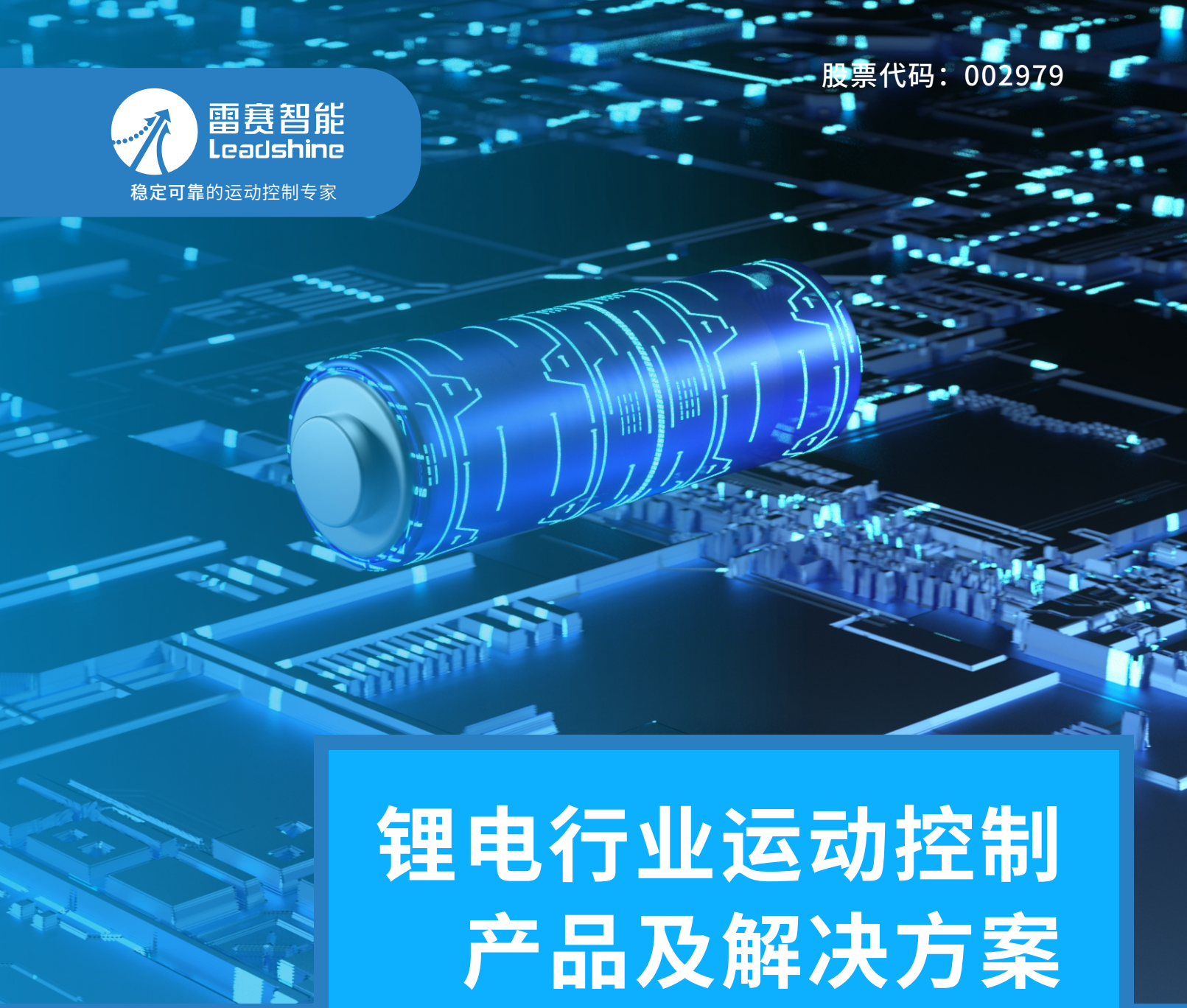
股票代码：002979

雷赛智能
Leadshine
稳定可靠的运动控制专家



锂电行业运动控制产品及解决方案

HMI | 运动控制PLC | 远程IO模块 | 交流伺服 | 步进

www.leisai.com

公司简介

雷赛智能(SZ.002979)是世界运动控制行业的领先企业和知名品牌

深圳市雷赛智能控制股份有限公司是智能装备运动控制领域的全球知名品牌和行业领军企业。自1997年成立以来，雷赛智能一直以“聚焦客户关注的挑战和压力、提供有竞争力的运动控制产品与服务、持续为客户创造最大价值”为企业使命、以“成就客户、共创共赢”为企业经营理念、聚焦于伺服电机驱动系统、步进电机驱动系统、运动控制卡、运动控制PLC等系列精品的研发、生产、销售和服务，并通过锲而不舍、点点滴滴的持续努力来成就客户梦想和实现共同成长。

经过二十多年如一日的产品创新、市场开拓和应用服务，雷赛已成为全球产销规模领先的运动控制产品和解决方案提供商。由于雷赛产品兼具稳定可靠和性能优越的双重优势，在电子、半导体、物流、新能源、机器人、机床、医疗等行业获得上万家优秀设备厂家的长期使用，且远销美国、德国、印度等60多个国家。

1 中国首批专业运动控制企业

20+ 年专注运动控制行业

200+ 全球经销伙伴

20000+ 家优秀设备客户

2000万+ 轴各行各业的成熟应用

实现「稳定可靠」的品牌承诺

20000+
优秀设备厂家

2000万+
轴伺服与步进系统

赋能锂电智造，共建绿色未来

锂离子电池分为动力型、消费型和储能型。从各国燃油气车政策来看，由汽车污染越来越严重，尾气、噪音等对环境的破坏也越来越严重，锂离子电池以其无污染、低污染、能源多样化等特点，在电动汽车行业中得到大力发展。在消费类及储能行业，如5G手机、5G基站对锂电池需求也会持续增大。雷赛智能在新能源行业大力发展的背景下，在国产替代的大潮中，通过对锂电行业工艺理解、工艺算法的集成，面向锂电客户提供整体解决方案，并以此作为长期战略规划，力争为锂电行业实现降本增效，实现共同发展。

雷赛针对新能源锂电行业推出“控制+伺服+步进”的整体解决方案，大大减少人力投入，降低开发难度，提高整机运行效率，为锂电池制造装备企业的智能化升级，提供强有力的技术支撑。使锂电行业加速向自动化、数字化、智能化升级转型。

方案特点

锂电行业整体解决方案

丰富的运动控制PLC、运动控制卡、交流伺服系统、步进驱动系统、远程I/O模块。深耕锂电行业，具备更智能、更精准、更可靠的整套产品解决方案和丰富的行业经验。

多款行业定制产品

根据行业需求推出二合一，驱控一体，多元化的雷赛驱动产品， 为客户方案带来更多选择。

卓越的伺服性能

卓越的伺服性能具有3.2kHZ速度环带宽，最小总线周期125μs。雷赛推出系列齐全、应用全面、稳定可靠，调试更简单的伺服，支持一键自整定，缩短调试时间。

高效快速的售后服务

百人的专业技术团队为客户提供售前选型、售中技术支持、售后维护升级，保姆式技术支持服务，与客户共同成长。

方案应用

- 涂布机
- 卷绕机
- 叠片机
- 激光模切机
- 制片机
- 点焊机
- OCV

工序链描述

目录

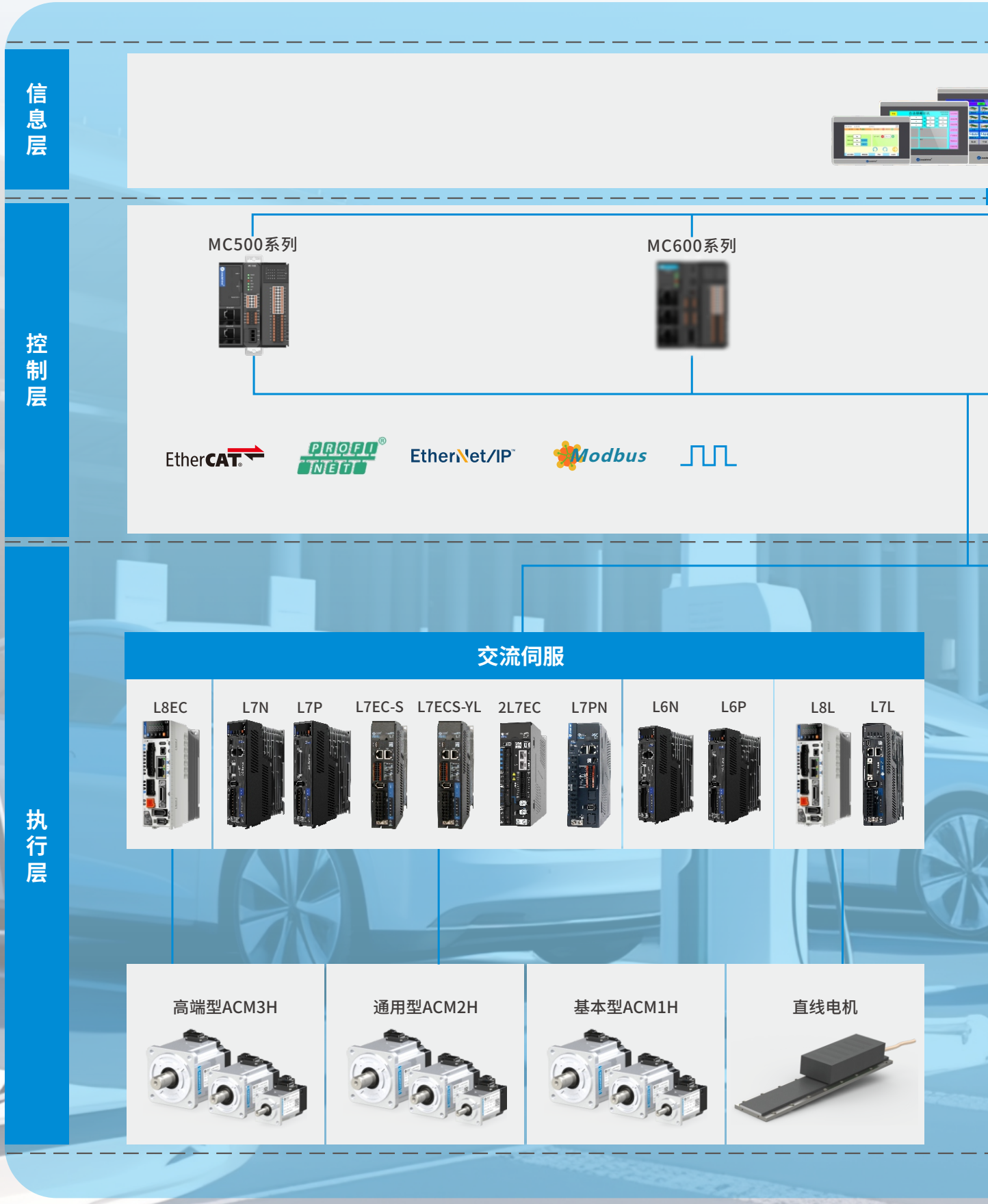
锂电行业解决方案 08

锂电涂布机解决方案 08
圆柱卷绕机解决方案 09
双工位叠片机解决方案 10
切叠一体机对位平台解决方案 11
激光模切机解决方案 12
锂电制片机解决方案 13

行业产品介绍 14

运动控制PLC 14
远程I/O模块 16
交流伺服系统 18
步进系统 22
闭环步进系统 24
HMI 26

实现锂电行业解决方案的雷赛产品系列



LT2000系列触摸屏

LC1000系列

LC2000系列

LC5000系列

运动控制卡

EtherCAT

RX系列分布式远程I/O

R2系列高性能型远程I/O

R3系列超薄型远程I/O

步进

DM3B

2DM3-EC

2DM3-EIP

闭环步进

CL3B

2CL3-EC

2CL3-EIP

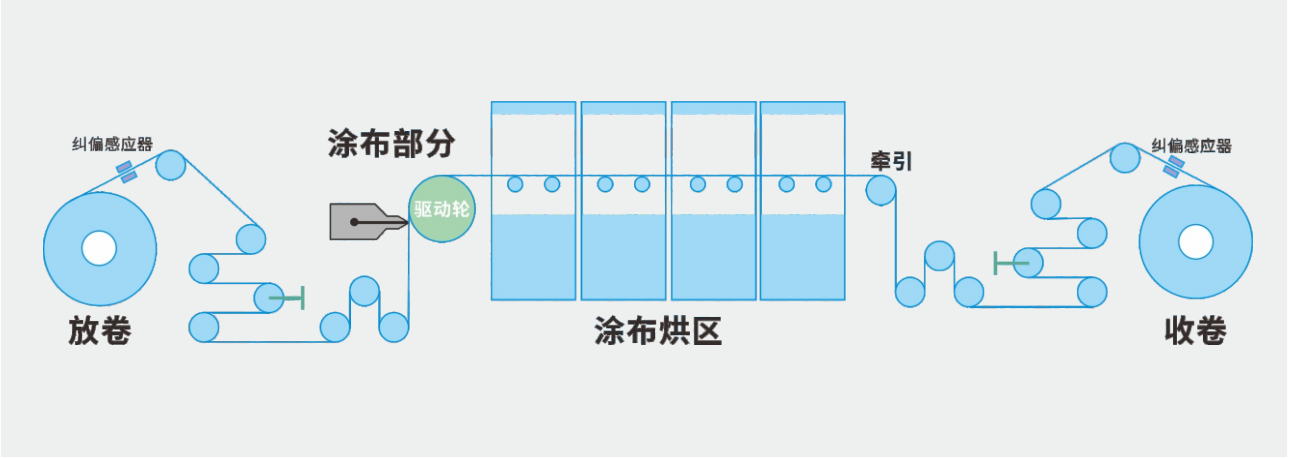
CM系列步进电机

CME系列闭环步进电机

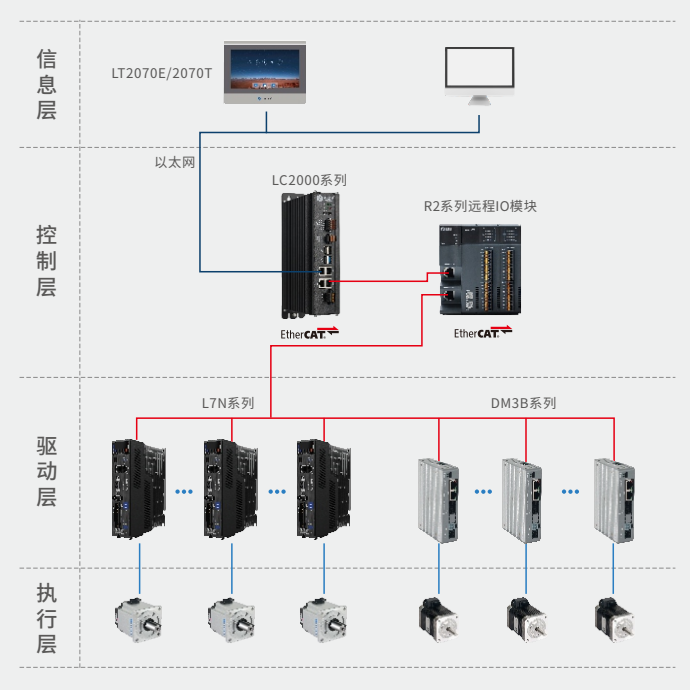
锂电涂布机解决方案

采用雷赛LC2000系列大型总线控制器，基于EtherCAT总线协议，最小扫描周期达到125微秒，支持双EtherCAT口设计，完成整套系统运动控制,包含张力控制、高速编码器锁存及中断比较输出控制涂布阀控制，实现高精度挤压式间歇涂布。

工艺流程



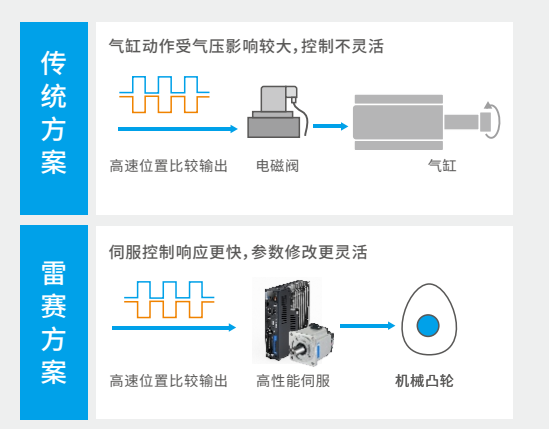
EtherCAT总线解决方案架构图



方案亮点

- 高速EtherCAT总线通信，最小扫描周期支持125μs
- 编码器模块支持高速锁存及高速比较输出，解决了PLC扫描周期滞后带来的控制精度误差
- 采用精确卷径计算及雷赛收放卷张力控制算法

方案优势



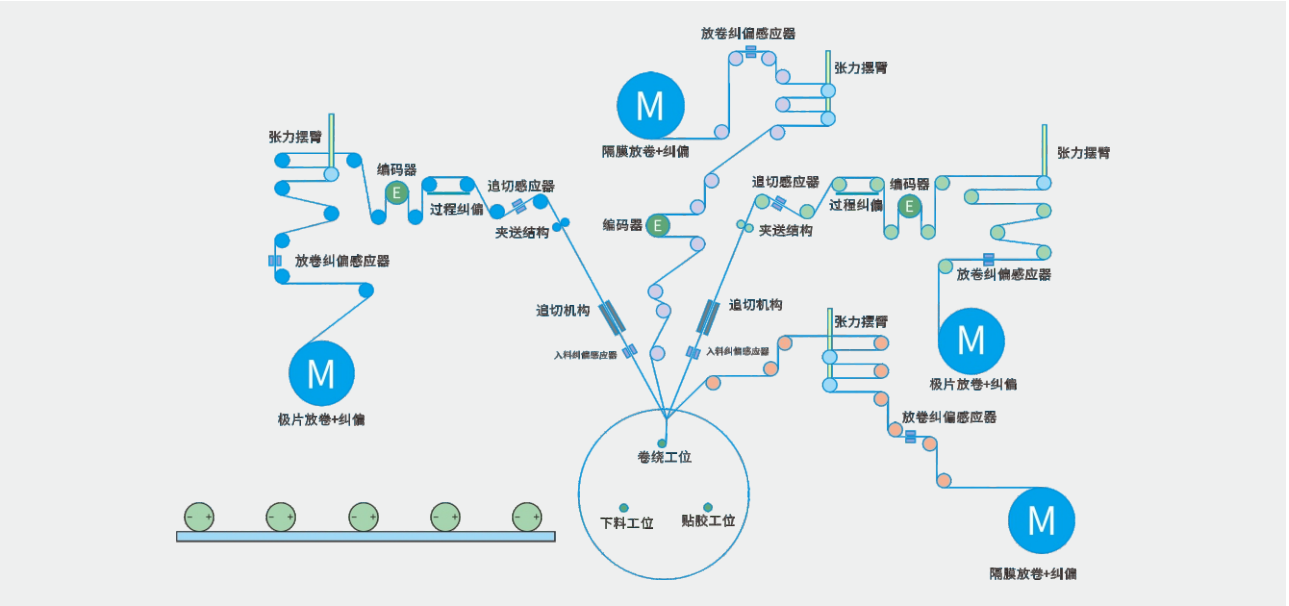
方案配置

LT2000系列+LC2000系列+L7N+DM3B

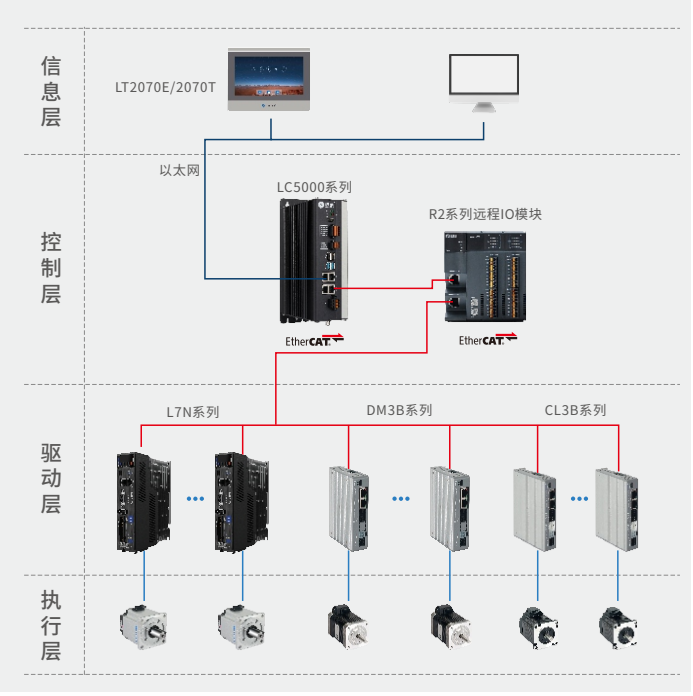
锂电圆柱卷绕机解决方案

采用雷赛LC5000系列大型总线控制器，基于EtherCAT总线协议，最小扫描周期达到125微秒，支持双EtherCAT口设计，完成整套系统运动控制，实现恒线速、张力控制、高精度纠偏控制算法。

■ 工艺流程



■ EtherCAT总线解决方案架构图



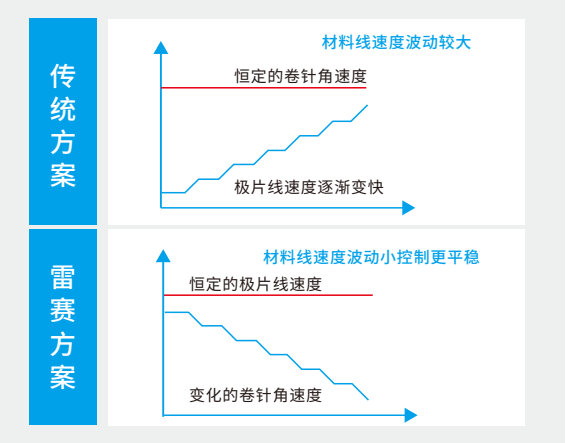
■ 方案配置

LT2000系列+LC5000+L7N+DM3B+CL3B

■ 方案亮点

- 高速EtherCAT总线通信，最小扫描周期支持125μs
- 同步追切精度≤±0.2mm
- 采用精确卷径计算及雷赛收放卷张力控制算法，摆杆波动≤±3°
- 整机效率：800mm片长，1.2s/pcs

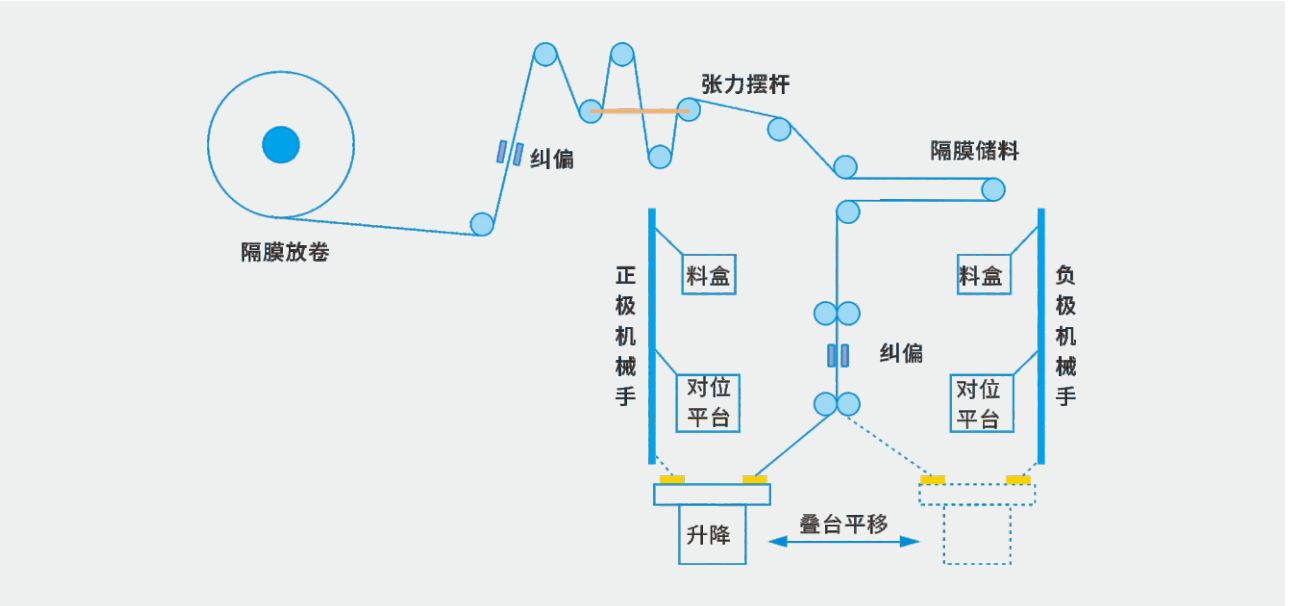
■ 方案优势



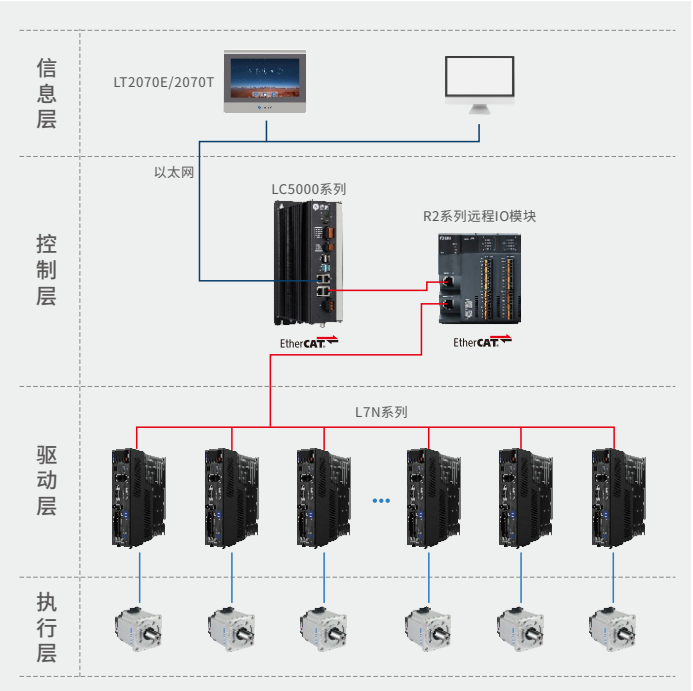
锂电双工位叠片机解决方案

采用雷赛LC5000系列大型总线控制器，基于EtherCAT总线协议，最小扫描周期达到250微秒，支持双EtherCAT口设计，完成整套系统运动控制，隔膜主动放卷、张力控制、高精度纠偏控制算法。

工艺流程



EtherCAT总线解决方案架构图



方案配置

LT2000系列+LC5000系列+L7N系列

方案亮点

- 提供隔膜放卷、缓存算法，开发效率更高
- 效率达到生产每片0.55s
- 视觉检测结合雷赛运动控制卡控制对位平台方案，可将对位平台的运行效率缩短到150ms
- 高精度，高响应纠偏控制，纠偏精度±0.02mm

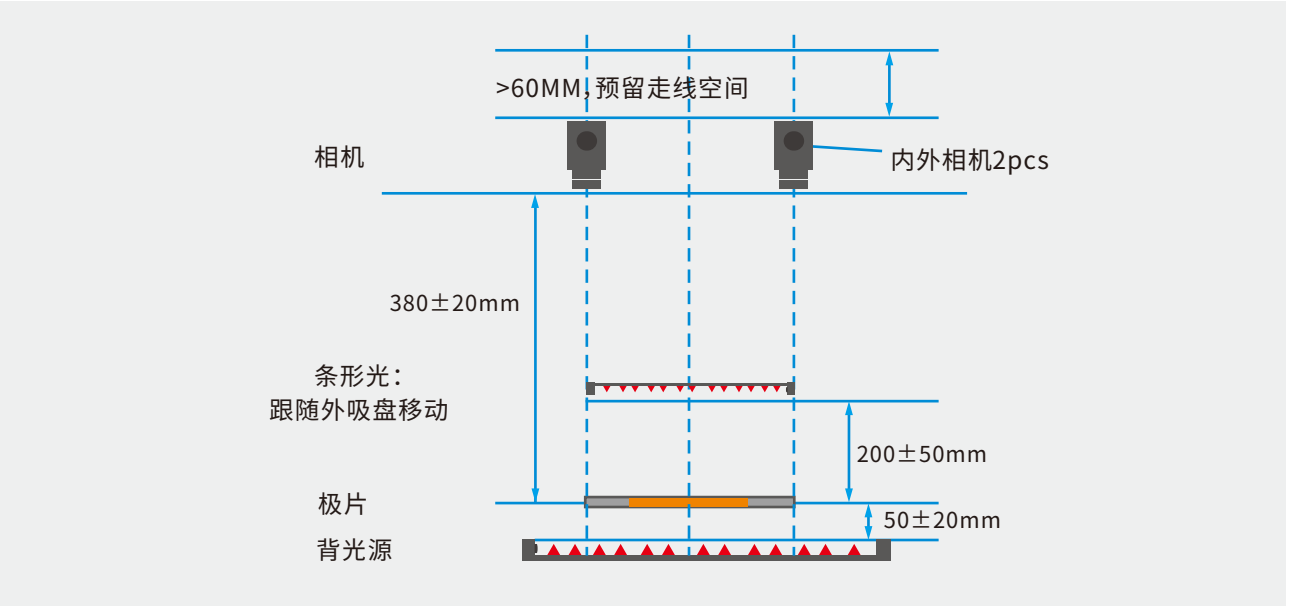
方案优势

传统方案	● 外资主控+外资直驱+其它品牌伺服 ● 外资主控货期较长 ● 外资对中小客户服务难以覆盖
雷赛方案	● 超高性价比主控，最多可带256轴 ● 拥有自主研发的直驱产品L7L、L8L系列 ● 整机可实现、主控、直驱、伺服、步进、模块等全套经济型组合，更具竞争力

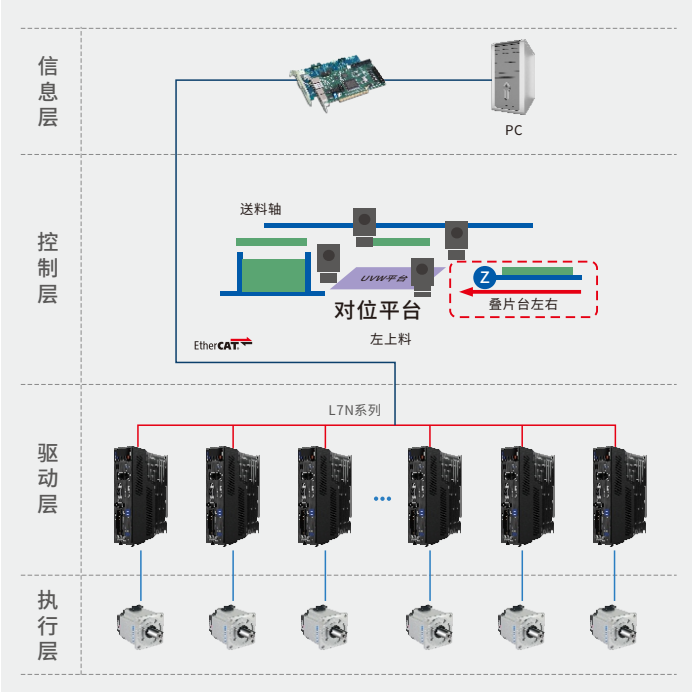
锂电切叠一体机对位平台解决方案

雷赛运动控制卡与视觉配合控制UVW对位平台，控制卡通过PCI接口与视觉坐标数据交互速率大大优于PLC与视觉数据的交互,视觉与运控统一管理，开发效率更高

工艺流程



EtherCAT总线解决方案架构图



方案优势

传统方案

- 视觉数据传输到PLC，PLC再执行对位，交互效率低，数据容易丢失
- 视觉与PLC交互数据多，对接效率低，整机调试时间更长
- UVW对位平台的运行效率在300ms以上

雷赛方案

- 上位机将对位平台运动控制与视觉实现平台整合降低数据丢失风险
- 对位平台独立控制，缩短整机开发周期
- UVW对位平台的运行效率可达到150ms

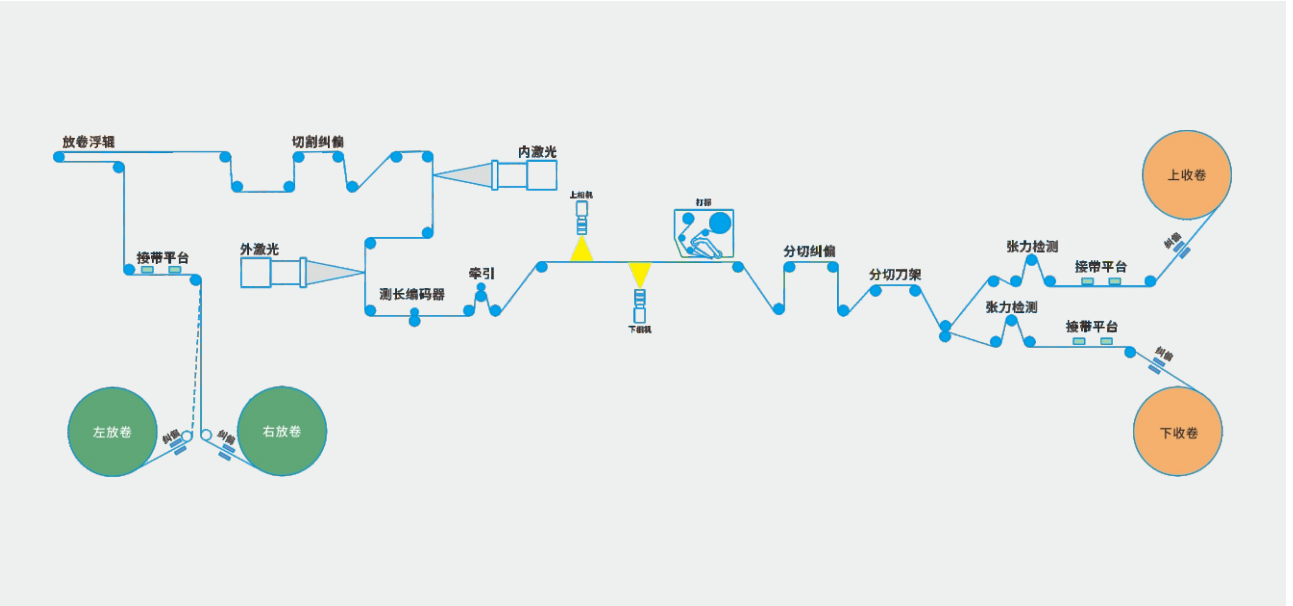
方案配置

DMC-E3032系列+L7N系列

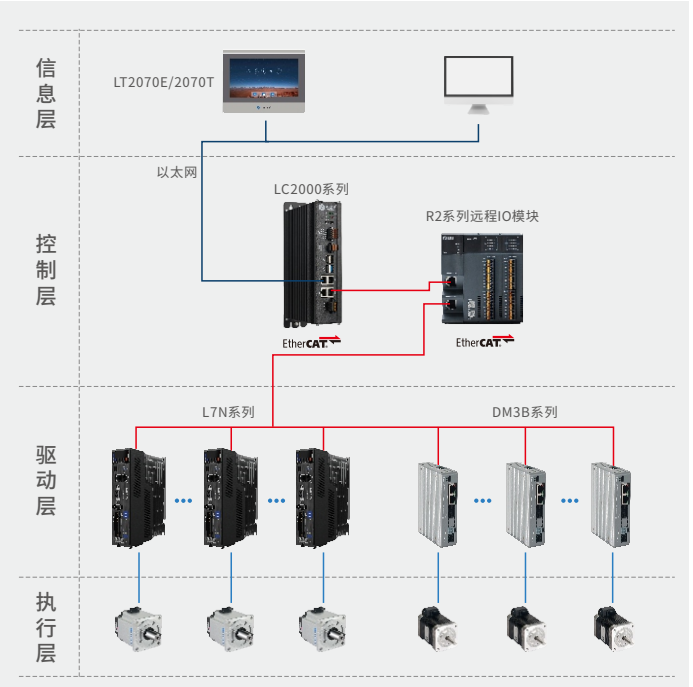
锂电激光模切机解决方案

采用雷赛LC2000系列中型总线控制器，基于EtherCAT总线协议，最小扫描周期达到1毫秒，完成整套系统运动控制，实现恒线速、张力控制、高精度纠偏控制算法。

工艺流程



EtherCAT总线解决方案架构图



方案配置

LT2000系列+LC2000系列+L7N系列

方案亮点

- 高速计数锁存信号可以实现精确计长，精度±1mm
- 提供收放卷、牵引同步算法，开发效率更高
- 线速度1500mm/s

方案优势

传统方案

- 该机型一般使用外资品牌，由于考虑到成本问题使用轴数较少主控，部分轴需要通过对象字典操作，实现无轴控制，操作费时费力。

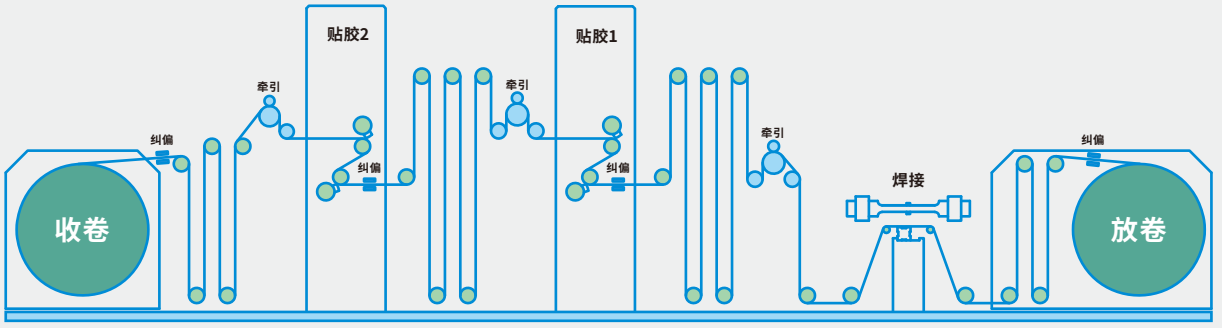
雷赛方案

- 使用LC2000系列，轴数最多可达到128轴，轻松实现2毫秒实现64轴控制。
- 可使用雷赛整套控制系统，7.5kW伺服轻松应对极片放卷等高惯量场景。

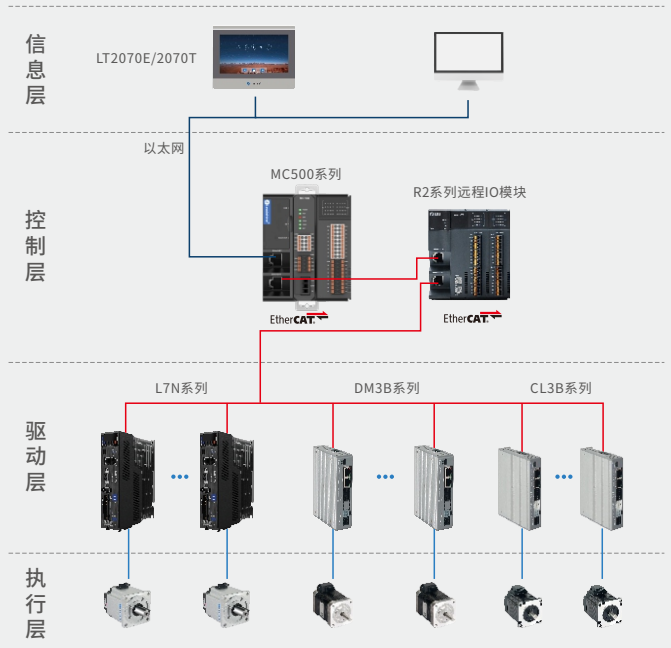
锂电制片机平台解决方案

采用雷赛MC500系列中型总线控制器，基于EtherCAT总线协议，最小扫描周期达到1毫秒，完成整套系统运动控制，实现恒线速、张力控制、高精度纠偏控制算法。

工艺流程



EtherCAT总线解决方案架构图



方案亮点

- 高速运行下探针检测并定位，定位精度≤0.5mm
- 同步追贴精度≤±0.2mm
- 线速度1500mm/s
- 专用6路探针总线驱动，保证多道胶贴胶精度

方案优势

传统方案

- 外资品牌脉冲型PLC+脉冲伺服
- 耗费更多人工配线，通电调试时间长
- 组合方案，厂家售后响应慢

雷赛方案

- 经济型E总线方案
- 通电调试时间更短
- 厂家一站式服务，更高效

方案配置

LT2000+MC500+L7N+DM3B+CL3B

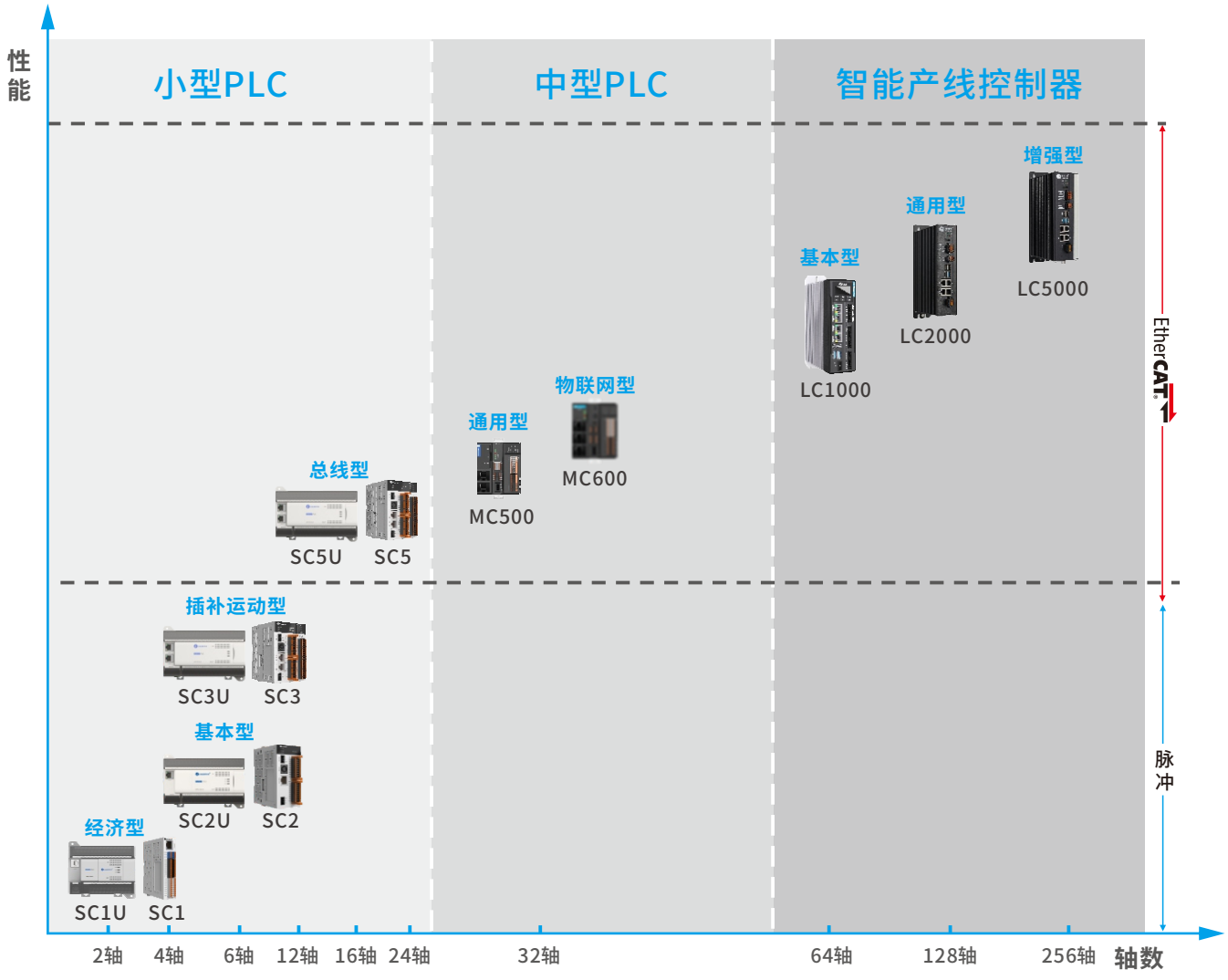
运动控制PLC

智能产线控制器
增强型LC5000系列
通用型LC2000系列
基本型LC1000系列

中型PLC
物联网型MC600系列
通用型MC500系列

小型PLC
总线型SC5系列
基本型SC2U系列
基本型SC2系列
经济型SC1系列

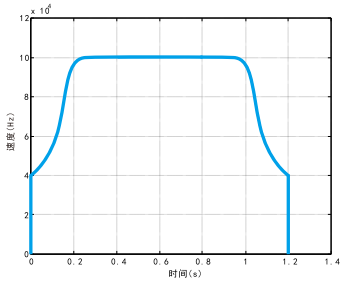
运动控制PLC产品家族



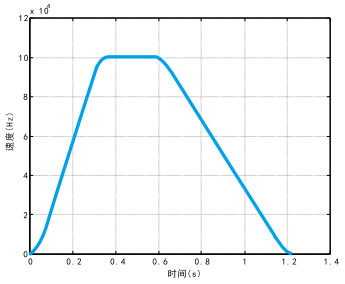
运动控制PLC功能强大（20+年运动控制算法积累）

■ S型曲线减少振动10%

初速度、加速时间和停止速度、减速时间可独立设置，对称和非对称的T型、S型速度控制功能，加减速快，平顺稳定。



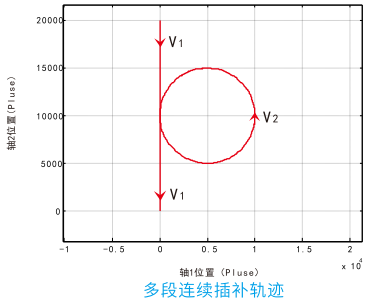
对称S型速度曲线(初末速度可设)



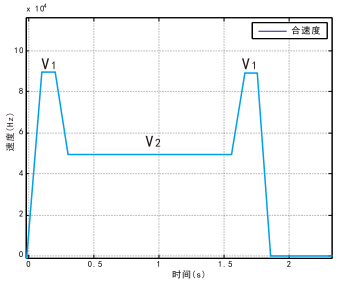
非对称S型速度曲线

■ 连续插补执行效率提升20%

各段轨迹速度独立设置，灵活控制加工轨迹的运行速度，可实现高速定位，低速加工的应用要求。



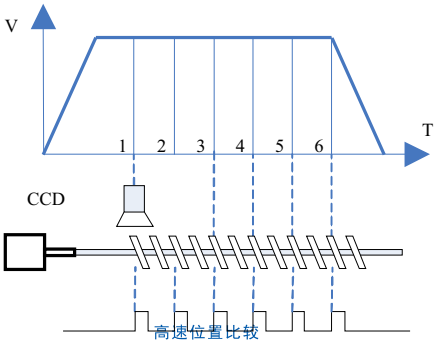
多段连续插补轨迹



多段连续插补速度曲线

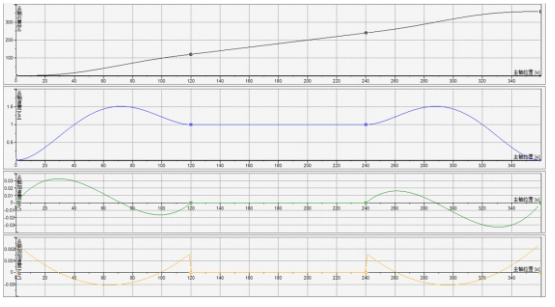
■ 更强的高速位置锁存、无停止触发

自带高速输计数器和位置比较输出，可轻松实现高速位置锁存、高速位置比较及触发等功能。高速位置锁存基于硬件，具有缓冲区存储，可以锁存内部指令计数器值或外部编码器值，支持连续锁存、原点位置锁存及触发延时急停等功能。



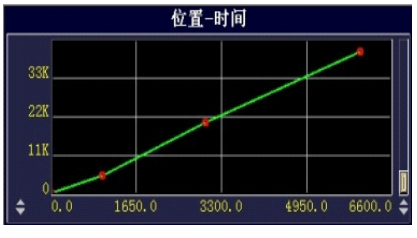
■ 优秀的凸轮同步

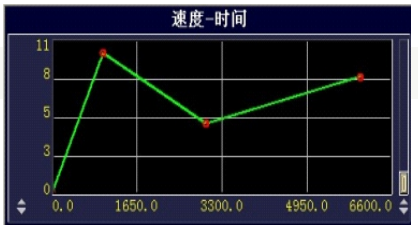
采用电子凸轮替代机械凸轮，降低噪声，节省产品换机时间，提升生产效率。

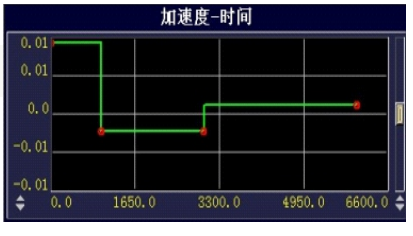


■ PVT速度曲线

轻松调用内置PVT函数，您只需要输入位置、时间或位置、速度、时间参数就能实现复杂的轨迹规划，有效缩短开发时间，让应用开发变得更简单。



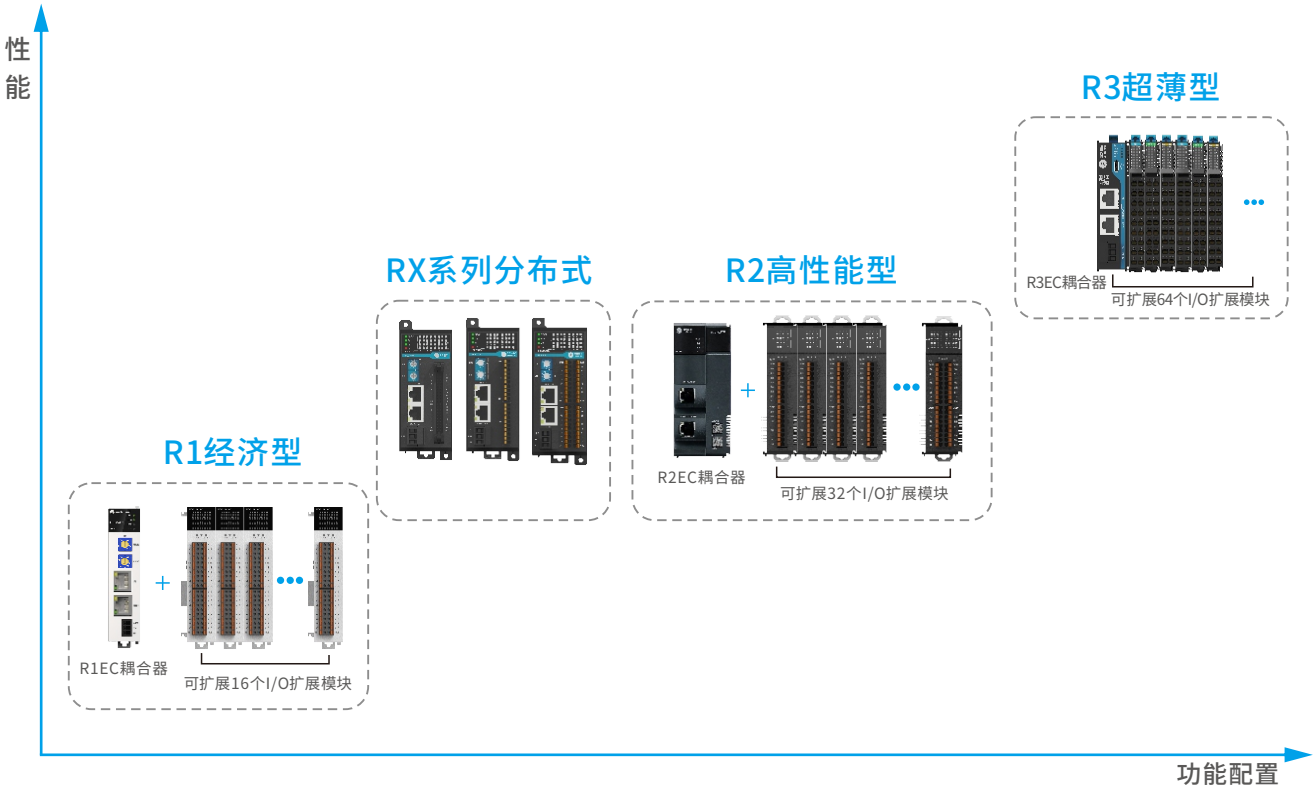




远程I/O

R3系列超薄型远程I/O
R2系列高性能型远程I/O
R1系列经济型远程I/O

远程I/O模块产品家族



作为高速实时以太网，EtherCAT总线使得主站与I/O从物理空间上分离成为可能。与EtherCAT网络高速同步，提升效率并扩大与制造现场生产线所需的传感层连接适用于大部分应用场合，还能大量节省配线及维护成本。

雷赛R系列（R:remote）远程I/O模块应运而生，支持标准的网络协议，可与各种主流主站连接，扩大系统构成，提供R2高性能型和R1经济型两种类型，每种类型均提供丰富的数字量、模拟量、温度、位置等多种模块，根据现场需求灵活配置，满足客户多样化选择。

远程I/O产品特点

多种安装方式可选，灵活应对不同需求

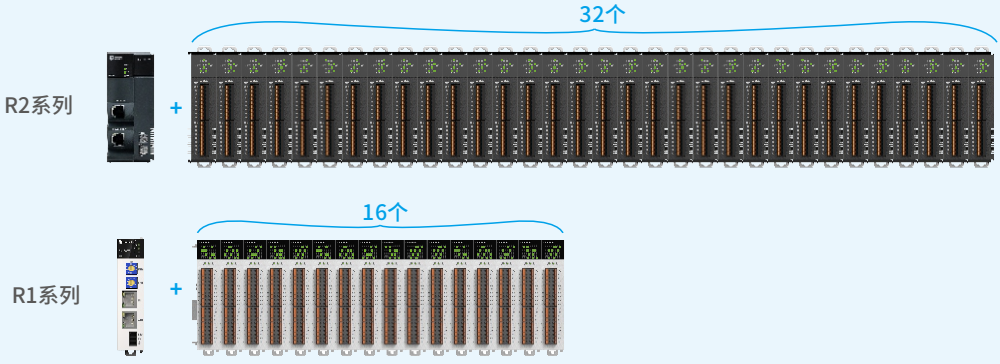
R2系列模块采用“从前往后”插片式安装，如需更换，只需解开卡扣，即可将模块从前方取出或安装，不需移动左右两侧模块；R1系列模块采用“从右往左”直插式安装，适用不同安装需求。

R2系列安装（从前往后）

R1系列安装（从右往左）

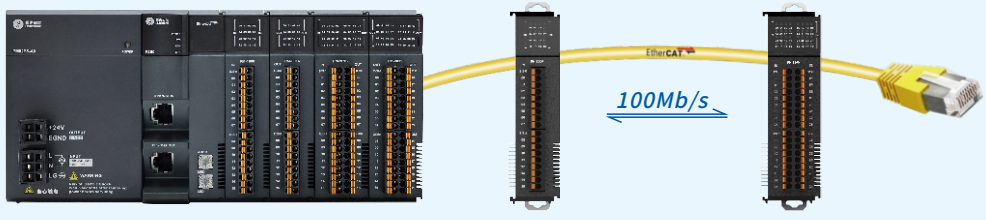
强大的扩展能力，更大可能的延伸系统构成

R2/R1远程模块支持多种国内外主流控制，包含雷赛、欧姆龙、倍福、基恩士等主站，其中，R2系列单个耦合器最多支持32个扩展模块组合使用，R1系列单个耦合器最多支持16个扩展模块组合使用。



高速同步于制造现场的数据采集

与EtherCAT高速同步，其中，R2系列模块采用高达100M的内部通讯协议，实现高速度高精度I/O微秒级的同步刷新。



模块种类齐全，组合便捷

拥有耦合器、数字量输入/输出模块、模拟量输入/输出模块、脉冲输出模块、编码器输入模块、温度扩展模块等，产品类型齐全。可进行任意位置的各种扩展模块组合配置，极大满足了用户不同需求。

交流伺服系统

交流伺服驱动器

高端型	通用型	经济型
L8EC系列	L7P系列	L6P系列
L8P系列	L7N系列	L6N系列
L8L系列	L7EC系列	L6CAN系列
	L7PN系列	
	L7L系列	
	双轴2L7EC系列	

交流伺服电机

高端型ACM3系列

通用型ACM2系列

经济型ACM1系列

交流伺服驱动器L产品家族

性能

经济型L6 系列

L6P　L6CAN　L6N

- 速度环带宽2.5kHz，覆盖50W～2kW功率范围
- 支持脉冲/CANopen/EtherCAT等通讯方式
- 在线惯量识别，一键自整定，快速IO接线端子省人工操作方便快捷

通用型L7 系列

L7P　L7N/L7EC　L7PN　L7L

- 速度环带宽3.2kHz，覆盖50W～7.5kW功率范围
- 支持脉冲/RS485/EtherCAT/PROFINET等多种控制方式
- 内置多段位置功能，支持单参数自整定，调试方便
- 标配动态制动功能，EtherCAT与PROFINET总线型号可定制STO、压力闭环控制等功能

高端型L8 系列

L8EC　L8P　L8PN　L8L

- 速度环带宽3.5kHz，覆盖50W～2kW功率范围
- 支持脉冲/RS485/EtherCAT/PROFINET等多种控制方式
- 最高8Mpps脉冲指令输入，内置直驱抱闸功能，支持一键自整定功能，采用Type-C调试口，易用性强、调试高效便捷
- 故障诊断与分析，支持黑匣子功能，标配动态制动及STO功能（符合IEC61508 SIL3等级）。
- L8EC 系列驱动器支持位置比较功能，可应用于高速飞拍场合

功能配置

EtherCAT
PROFINET
CANopen
RS485
脉冲指令

50W-7.5kW

交流伺服电机ACM产品家族

性能

经济型ACM1系列

ACM1M系列

- □130机座中容量交流伺服电机
- 黑色外观
- 配备23位磁编码器
- 电机机种类型涵盖850W-1.8kW功率段

ACM1H系列

- □40 □60 □80机座高惯量交流伺服电机
- 银白色外观
- 配备23位磁编码器
- 涵盖50-1000W电机功率段

通用型ACM2系列

ACM2M系列

- □130机座中容量交流伺服电机
- 黑色外观
- 配备23位光学编码器
- 电机机种类型涵盖850W-1.8kW功率段

ACM2L 系列

- ACM2小惯量交流伺服电机
- 银白色外观
- 配备23位光编码器
- 涵盖30-1000W伺服电机

ACM2H 系列

- □40 □60 □80机座高惯量交流伺服电机
- 银白色外观
- 配备23位光编码器
- 涵盖50-1000W电机功率段

高端型ACM3系列

ACM3L系列

- 小惯量电机
- 最高7000rpm,无电池绝对值
- 配备雷赛26位编码器
- 涵盖□40、□60、□80机座

ACM3H系列

- 高惯量电机
- 26位绝对值编码器
- 含50W-1000W功率段
- 最高7000rpm
- 待上市

功能配置

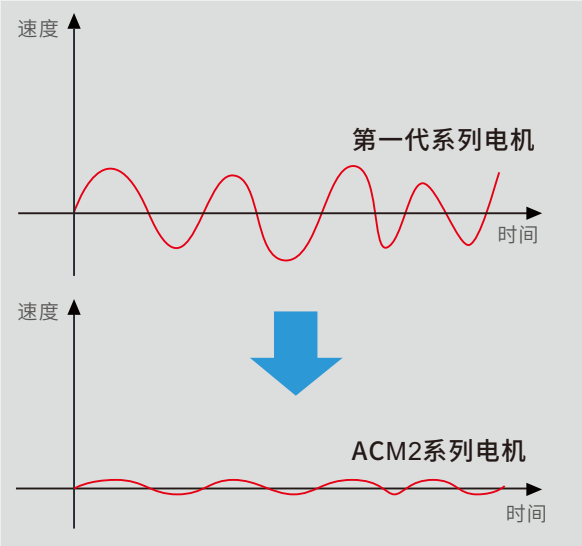
更小巧、更强劲，更高速
50W-7.5kW功率段全覆盖

为高精密、小型化的设备提供强劲的驱动。

最高速度	最大转矩	体积更小	温升更低
6500r/min	350%	67.7mm	最高降低20%
速	大	小	低

高平稳性,低齿槽转矩波动。

相比上一代电机降低30%,提高定速运行和低速加工的平稳性



IP67等级的防尘防水。

历经层层可靠性测试验证,适用于各种苛刻工况下的现场应用

液体冲击

水雾环境

浸水环境

步进系统

步进驱动器

高速总线型
经济型DM3B系列
双轴2DM3-EC系列
双轴2DM3-EIP系列

驱控一体型
经济型DM2B系列
IO控制型DM-IO系列

脉冲通用型
通用型DM系列
通用型mini型DM-mini系列
经济型M-C系列

步进电机
CM系列

步进驱动器产品家族

性能

脉冲通用型

DM系列
（通用型步进驱动）

M-C系列
（经济型步进驱动）

- 数字式DSP步进驱动
- 支持脉冲方向或双脉冲模式
- 支持单端或差分接法
- 高可靠性、低成本

驱控一体型

DM-IO系列
（IO控制型步进驱动）

- 通过IO开关信号实现定速控制
- 4位拨码设定16档速度
- 用PC软件设定任何速度和加速度
- 中低速运行更平稳
- 低成本方案且应用简单

Modbus

DM2B系列
（经济型驱控一体步进系列）

- 数字式DSP步进驱动
- 内置单轴控制器（PR）
- 隔离型RS485总线
- 支持Modbus RTU通讯
- 丰富的输入输出接口

EtherCAT
PROFINET
CANopen
RS485
脉冲指令

CAN总线型

CANopen

DM-CAN系列
(通用型步进驱动)

- CiA 301/402标准协议
- 最大1Mbps通讯速率
- 全数字式DSP算法
- 运行平稳抗共振
- 适配主流CANopen控制器

高速总线型(单轴)

EtherCAT
PROFINET 即将推出

DM3B系列
(高速总线型步进驱动)

- 支持COE(CiA402协议)
- 支持CSP、PP、PV、HM控制模式
- 兼容市面上绝大部分EtherCAT主站
- Type-C调试口，支持上位机PC软件调试
- 稳定可靠且低成本

高速总线型(双轴)

EtherCAT
EtherNet/IP
PROFINET 即将推出

2DM3-EC **2DM3-EIP**
(高速总线型双轴步进驱动)

- 支持COE(CiA402协议)
- 高可靠性，平稳性佳，噪音、振动性能卓越
- 三位数码管显示报警、状态等信息
- 双轴控制更高效，两轴间独立运行控制
- 相同轴数只占单轴产品一半的安装空间

闭环步进系统

闭环步进驱动器

高速总线型
- 经济型CL3B系列
- 双轴2CL3-EC系列
- 双轴2CL3-EIP系列

驱控一体型
- 经济型CL2B系列

脉冲通用型
- 通用型CL1系列
- 经济型CL-C系列

闭环步进电机

CME系列

闭环步进驱动器产品家族

性能

脉冲通用型

CL1系列
（高性价比闭环步进）
CL-C系列
（经济型闭环步进）

- 更高加速度和速度
- 运行不丢步，免调试
- 支持脉冲方向或双脉冲模式
- 支持5V/24V脉冲指令输入切换

驱控一体型

RS485

CL2B系列
（经济型驱控一体闭环步进驱动）

- 数字式DSP步进驱动
- 内置单轴控制器（PR）
- 隔离型RS485总线
- 支持Modbus RTU通讯
- 丰富的输入输出接口

EtherCAT
PROFINET
CANopen
RS485
脉冲指令

高速总线型(单轴)

EtherCAT
PROFINET 即将推出

CL3B系列

(高速总线型闭环步进驱动)

- 支持COE(CiA402协议)
- 支持CSP、PP、PV、HM控制模式
- 兼容市面上绝大部分EtherCAT主站
- Type-C调试口，支持上位机PC软件调试
- 闭环控制，高速运行不丢步
- 稳定可靠且低成本

高速总线型(双轴)

EtherCAT
EtherNet/IP
PROFINET 即将推出

2CL3-EC **2CL3-EIP**

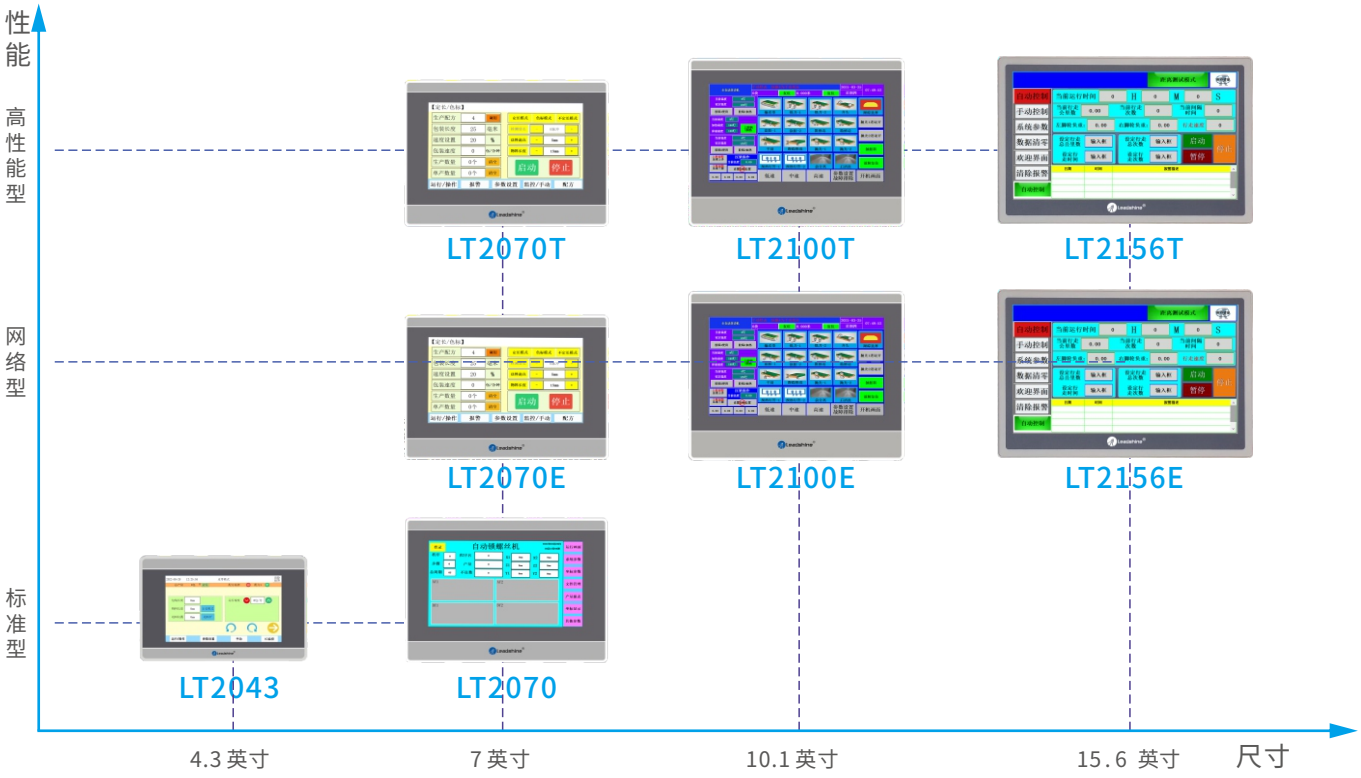
(高速总线型双轴闭环步进驱动)

- 支持COE(CiA402协议)
- 高可靠性，平稳性佳，噪音、振动性能卓越
- 三位数码管显示报警、状态等信息
- 双轴控制更高效，两轴间独立运行控制
- 相同轴数只占单轴产品一半的安装空间
- 闭环控制，高速运行不丢步

LT2000系列

高颜值、高性能HMI

HMI产品家族



雷赛智能触摸屏LT2000系列，外观精美，显示清晰，操控灵敏，配备有LT Studio组态软件，与雷赛运动控制PLC、交流伺服和步进等产品构成系统时，使用更简单！

产品特点

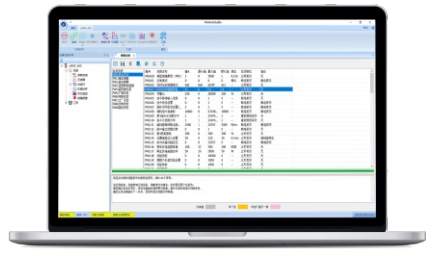
- 高分辨率、高亮度，满足细腻逼真的高质量画面显示需求
- 专业级外观设计造就高颜值外观，实用的向下出线方式方便快速安装及接线
- 丰富的图库资源，强大的编程功能，轻松制作操作界面
- 支持串口、以太网、USB等多种接口，快速组建物联网
- 采用工业ABS塑料外壳，低成本、高可靠，高性价比
- 触摸屏覆盖4.3英寸、7英寸、10.1英寸、15.6英寸，满足不同场合的应用需求
- 支持U盘数据存储和下载

LeadsysStudio—为工程师提供高效易用的综合编程开发工具

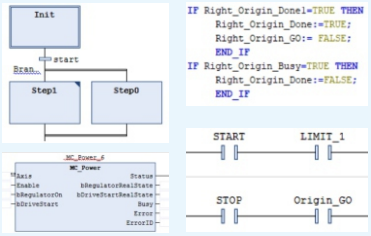
综合开发环境LeadsysStudio不仅可以进行编程，还支持信息应用及智能诊断功能，为了降低编程难度，综合开发平台可根据不同行业客户需求，进行行业工艺库、运动控制功能块的优化，让工程师轻松玩转PLC。

LeadsysStudio

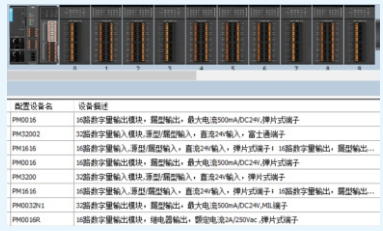
- 符合国际标准IEC61131-3
- 符合PLCopen丰富的运动控制FB



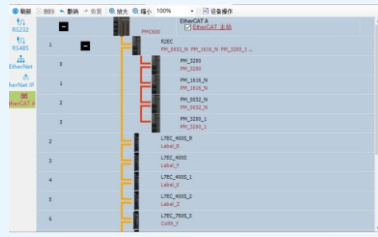
支持6种编程语言：ST、LD、SFC、CFC、FBD、IL



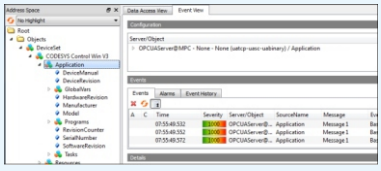
拖拽式硬件组态配置，使拓扑结构一目了然



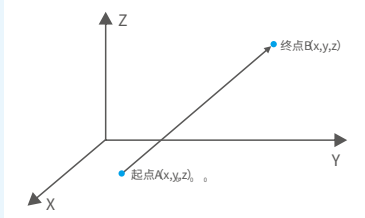
一键搞定图形化的总线配置，让配置随心所欲



OPC_UA信息化功能

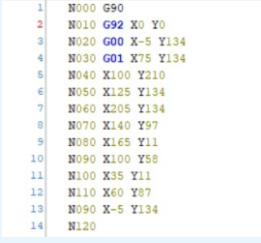


空间插补



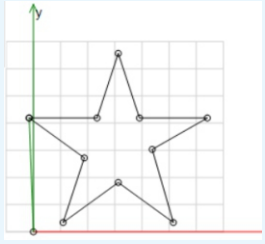
电子凸轮CAM表功能

基于DIN66025标准的G代码功能

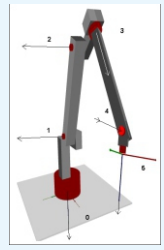


```
N000 G90
N010 G92 X0 Y0
N020 G00 X-5 Y134
N030 G01 X75 Y134
N040 X100 Y210
N050 X125 Y134
N060 X205 Y134
N070 X140 Y97
N080 X165 Y11
N090 X100 Y58
N100 X35 Y11
N110 X60 Y87
N090 X-5 Y134
N120
```

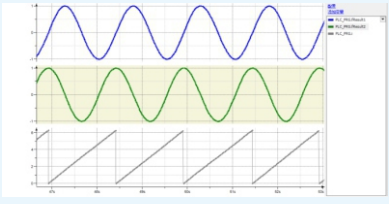
CNC轨迹功能



机器人功能



Trace曲线实时跟踪与诊断



伺服在线仿真，简易调试

客户自定义工艺库开发

产品质量保障体系

- 我们的宗旨是为客户持续提供稳定可靠的产品
- 全部产品实行严格的高温老化制度，所有产品都必须进行长时间老化检验，使其性能达到稳定标准
- 这是雷赛产品与市场上同类产品在品质管控上的最大区别，充分保障了客户设备的稳定

标准制定

雷赛智能作为第一企业单位参与制定国家行业标准JB/T 6760—2015《步进电动机驱动器通用技术条件》。

国家标准全文公开系统

国家标准委发布 —— 权威 及时 便捷 免费

GB 强制性国家标准

GB/T 推荐性国家标准

检测流程

28道品质检测监控工序

100%出货全检品质体系

管理认证

TQM先进管理体系认证

PDCA循环

TQM 全面品质管理 Total Quality Management

PLAN DO CHECK ACT PDCA

供应链保障

知名的供应商合作

行业新技术、新产品应用共同开发

完善的供应商体系平台

供应商结构完整，保证供应链高速、稳定、及时

供应商认证标准：TQRDC多方面综合评估和认证供应商

供应商资质：关键材料供应商都是业内知名品牌，保证原料品质

快速响应能力（计划的前瞻性、准确性及柔性）

SAP 系统，提供准确的MPS及MRP解决方案，计划准确性高

SCM 管理，实现计划到供应商数据的共享，预测、订单、备货数据快速交互

集成供应链管理，实现从供应商端到客户端的快速响应

营销服务体系

- 扎根中国，服务全球，遍及全球的50多个销售服务网点
- 贴近客户，聆听和理解客户需求，为自动化领域提供伺服控制解决方案
- 雷赛智能的产品及营销网络已经遍布全球多个国家和地区，为全球装备制造商提供稳定可靠的产品及解决方案

国内营销网点

- 上海分公司
- 北京分公司
- 济南代表处
- 苏州代表处
- 广佛代表处
- 东莞代表处
- 合肥代表处
- 武汉代表处
- 温台代表处
- 青岛代表处
- 杭州代表处

雷赛智能公司的服务网点已覆盖我国大部分地区，并配备了专业知识强、经验丰富的技术人员，能够充分利用本土化服务的优势，快速响应，通过技术热线、上门服务、新品研讨、技术培训等多种方式为客户提供全面、深入的售前咨询与方案制定及售后专业技术服务与支持，满足客户的个性化需求。

技术支持

200+人的专业技术团队

为客户提供售前选型，售中技术支持，售后维护升级等全方位的技术支持服务。

培训指导服务

20+位资深行业专家

为您提供现场技术培训，定点问题技术培训，新产品技术培训及定期技术培训服务。

技术交流服务

定期技术交流活动，不同主题的技术探讨，互相支持交流探讨，为推动装备制造业升级而努力。

定制化产品服务

雷赛智能可根据客户的特殊需求进行特殊定制化服务。

相关样本 »

《交流伺服系统总型录》

《步进产品总型录》

《运动控制PLC总型录》

《R系列远程I/O模块》

《LT2000系列触摸屏总型录》

更多资料的获取途径 »

雷赛智能官网
官方对外展示平台

雷赛智能公众号
获取更多应用案例和公司资讯

雷赛智能在线型录
获取更多产品资料

雷赛智能《锂电行业运动控制产品及解决方案》

感谢使用本产品画册，如有任何问题，请拨打免费咨询电话400-885-5521，或直接联系我们的销售人员，我们将第一时间为您提供服务。

如有缺页、错页等情况，我们将为您进行更换。

©本选型手册所记载内容的著作权为本公司所有，未经许可的情况下，严禁复制，本选型手册中记载的产品系列、名称、型号和规格等内容，由于种种原因，可能会根据市场变化进行更新。产品选型时请及时与各销售网点的人员联系，确认实际的规格。

客户咨询中心
目录索取·技术咨询·产品解惑

400-885-5521 销售热线
400-885-5501 技术热线

更多最新的雷赛资讯，请扫码关注！

公众号　　视频号

成就客户 共创共赢

全国锂电行业行长：李超
联系方式：18719039811

深圳市雷赛智能控制股份有限公司
China Leadshine Technology Co., Ltd.

深圳市南山区沙河西路3157号南山智谷产业园B栋15-20层
邮 编：518052
电 话：400-885-5521
网 址：www.leisai.com　E-Mail：marketing@leisai.com

※本产品目录中所刊载的产品性能和规格，如因产品改进等原因发生变更时，恕不另行通知，敬请谅解。

（版权所有，翻版必究）

2023年05月版